

PL INSTRUKCJA OBSŁUGI
GB USER'S GUIDE

Przystawka O-GOLDCHANNEL BASE IP została zaprojektowana do wykonywania złoceń / tłoczeń na kanałach powlekanych O-Channel za pomocą urządzenia Atlas 300 mono z przystawką O-Image Press.

1. Przed założeniem przystawki cofnij pałąk maksymalnie do tyłu. Na przystawkę (a) nałóż nakładkę (b) o takim samym rozmiarze (rozmiary są naniesione na przodzie nakładki (b) jak rozmiar kanału, na którym zamierzasz tłoczyć. Nakładka (b) ma otwory, które nasadzasz na kolki znajdujące się w przystawce (a).
2. Na nakładkę (b) nałóż kanał.

Uwaga! Pamiętaj, że zagięta część kanału stanowi przód oprawy. Zwróć uwagę na orientację kanału oraz matrycy / czcionek.

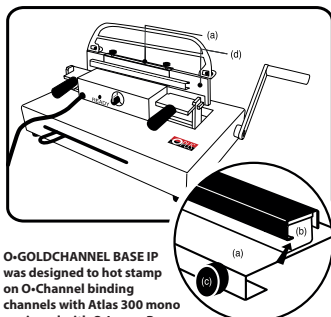
3. Przystawkę (a) wraz z kanałem załóż na podporę debindującą (d) urządzenia Atlas 300 mono.

Uwaga! Za pomocą śrub (c) możesz regulować wysokość napisu:

- przekręcając śruby (c) zgodnie z ruchem wskazówek zegara oś napisu przesunie się bliżej dolnej krawędzi kanału
 - przekręcając śruby (c) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara oś napisu przesunie się bliżej górnej krawędzi kanału
- Śruby służą również do wyrównywania osi napisu względem osi kanału (jeżeli jedna ze stron jest przesunięta w górę lub w dół względem osi kanału).

4. Wykonaj złoceń. Postępuj analogicznie jak opisano w rozdziale 12 WYKONYWANIE ZŁOCEŃ NA OKŁADKACH instrukcji obsługi dla urządzenia Atlas 300 mono.

Uwaga! Do tłoczeń na kanałach należy używać jedynie czcionek 5,5 mm; 6 mm lub 9 mm. Odpowiednio należy też korzystać z ramek O.FRAME 1L5 GP, O.FRAME 3L5.5 GP (napis powinien znajdować się w środkowej linii), O.FRAME 1L6 GP lub O.FRAME 1L9 GP.



O-GOLDCHANNEL BASE IP was designed to hot stamp on O-Channel binding channels with Atlas 300 mono equipped with O-Image Press device. All those are available from Opus.

1. Mount the changeable part (b) on the base (a) (pins of the base (a) should fix into the holes of changeable part (b)). Make sure the size of the changeable part (b) (indicated on every part) is the same as the size of the channel you want to hot stamp on
2. Put the channel on the changeable part (b).

Note! Remember that the bent side of the channel constitutes the front cover. Check the orientation of the channel and matrix / fonts before hot stamping.

3. Hang the base (a) (with the channel) on the de-binding support (d) of Atlas 300 mono.

Note! The adjustment screws (c) allow to regulate the position of hot stamped text:

- by turning the screws (c) clockwise the text line moves closer to the bottom edge of the channel
- by turning the screws (c) counter-clockwise the text line moves closer to the upper edge of the channel

4. Make the hot stamp. Remember to follow chapter 12 HOT STAMPING ON COVERS in Users's Guide for Atlas 300 mono.

Note! Hot stamping on channels is possible using 5.5 mm; 6 mm or 9 mm fonts only. Frames O.FRAME 1L5 GP, O.FRAME 3L5.5 GP (text should be placed in the middle line), O.FRAME 1L6 GP or O.FRAME 1L9 GP should be used respectively.

PL INSTRUKCJA OBSŁUGI
GB USER'S GUIDE

Przystawka O-GOLDCHANNEL BASE IP została zaprojektowana do wykonywania złoceń / tłoczeń na kanałach powlekanych O-Channel za pomocą urządzenia Atlas 300 mono z przystawką O-Image Press.

1. Przed założeniem przystawki cofnij pałąk maksymalnie do tyłu. Na przystawkę (a) nałóż nakładkę (b) o takim samym rozmiarze (rozmiary są naniesione na przodzie nakładki (b) jak rozmiar kanału, na którym zamierzasz tłoczyć. Nakładka (b) ma otwory, które nasadzasz na kolki znajdujące się w przystawce (a).
2. Na nakładkę (b) nałóż kanał.

Uwaga! Pamiętaj, że zagięta część kanału stanowi przód oprawy. Zwróć uwagę na orientację kanału oraz matrycy / czcionek.

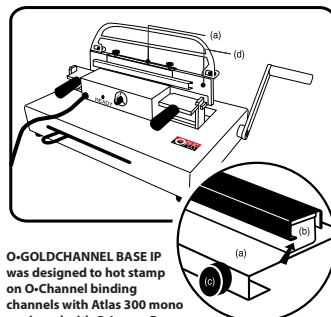
3. Przystawkę (a) wraz z kanałem załóż na podporę debindującą (d) urządzenia Atlas 300 mono.

Uwaga! Za pomocą śrub (c) możesz regulować wysokość napisu:

- przekręcając śruby (c) zgodnie z ruchem wskazówek zegara oś napisu przesunie się bliżej dolnej krawędzi kanału
 - przekręcając śruby (c) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara oś napisu przesunie się bliżej górnej krawędzi kanału
- Śruby służą również do wyrównywania osi napisu względem osi kanału (jeżeli jedna ze stron jest przesunięta w górę lub w dół względem osi kanału).

4. Wykonaj złoceń. Postępuj analogicznie jak opisano w rozdziale 12 WYKONYWANIE ZŁOCEŃ NA OKŁADKACH instrukcji obsługi dla urządzenia Atlas 300 mono.

Uwaga! Do tłoczeń na kanałach należy używać jedynie czcionek 5,5 mm; 6 mm lub 9 mm. Odpowiednio należy też korzystać z ramek O.FRAME 1L5 GP, O.FRAME 3L5.5 GP (napis powinien znajdować się w środkowej linii), O.FRAME 1L6 GP lub O.FRAME 1L9 GP.



O-GOLDCHANNEL BASE IP was designed to hot stamp on O-Channel binding channels with Atlas 300 mono equipped with O-Image Press device. All those are available from Opus.

1. Mount the changeable part (b) on the base (a) (pins of the base (a) should fix into the holes of changeable part (b)). Make sure the size of the changeable part (b) (indicated on every part) is the same as the size of the channel you want to hot stamp on
2. Put the channel on the changeable part (b).

Note! Remember that the bent side of the channel constitutes the front cover. Check the orientation of the channel and matrix / fonts before hot stamping.

3. Hang the base (a) (with the channel) on the de-binding support (d) of Atlas 300 mono.

Note! The adjustment screws (c) allow to regulate the position of hot stamped text:

- by turning the screws (c) clockwise the text line moves closer to the bottom edge of the channel
- by turning the screws (c) counter-clockwise the text line moves closer to the upper edge of the channel

4. Make the hot stamp. Remember to follow chapter 12 HOT STAMPING ON COVERS in Users's Guide for Atlas 300 mono.

Note! Hot stamping on channels is possible using 5.5 mm; 6 mm or 9 mm fonts only. Frames O.FRAME 1L5 GP, O.FRAME 3L5.5 GP (text should be placed in the middle line), O.FRAME 1L6 GP or O.FRAME 1L9 GP should be used respectively.

PL INSTRUKCJA OBSŁUGI
GB USER'S GUIDE

Przystawka O-GOLDCHANNEL BASE IP została zaprojektowana do wykonywania złoceń / tłoczeń na kanałach powlekanych O-Channel za pomocą urządzenia Atlas 300 mono z przystawką O-Image Press.

1. Przed założeniem przystawki cofnij pałąk maksymalnie do tyłu. Na przystawkę (a) nałóż nakładkę (b) o takim samym rozmiarze (rozmiary są naniesione na przodzie nakładki (b) jak rozmiar kanału, na którym zamierzasz tłoczyć. Nakładka (b) ma otwory, które nasadzasz na kolki znajdujące się w przystawce (a).
2. Na nakładkę (b) nałóż kanał.

Uwaga! Pamiętaj, że zagięta część kanału stanowi przód oprawy. Zwróć uwagę na orientację kanału oraz matrycy / czcionek.

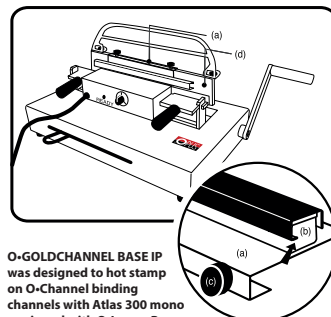
3. Przystawkę (a) wraz z kanałem załóż na podporę debindującą (d) urządzenia Atlas 300 mono.

Uwaga! Za pomocą śrub (c) możesz regulować wysokość napisu:

- przekręcając śruby (c) zgodnie z ruchem wskazówek zegara oś napisu przesunie się bliżej dolnej krawędzi kanału
 - przekręcając śruby (c) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara oś napisu przesunie się bliżej górnej krawędzi kanału
- Śruby służą również do wyrównywania osi napisu względem osi kanału (jeżeli jedna ze stron jest przesunięta w górę lub w dół względem osi kanału).

4. Wykonaj złoceń. Postępuj analogicznie jak opisano w rozdziale 12 WYKONYWANIE ZŁOCEŃ NA OKŁADKACH instrukcji obsługi dla urządzenia Atlas 300 mono.

Uwaga! Do tłoczeń na kanałach należy używać jedynie czcionek 5,5 mm; 6 mm lub 9 mm. Odpowiednio należy też korzystać z ramek O.FRAME 1L5 GP, O.FRAME 3L5.5 GP (napis powinien znajdować się w środkowej linii), O.FRAME 1L6 GP lub O.FRAME 1L9 GP.



O-GOLDCHANNEL BASE IP was designed to hot stamp on O-Channel binding channels with Atlas 300 mono equipped with O-Image Press device. All those are available from Opus.

1. Mount the changeable part (b) on the base (a) (pins of the base (a) should fix into the holes of changeable part (b)). Make sure the size of the changeable part (b) (indicated on every part) is the same as the size of the channel you want to hot stamp on
2. Put the channel on the changeable part (b).

Note! Remember that the bent side of the channel constitutes the front cover. Check the orientation of the channel and matrix / fonts before hot stamping.

3. Hang the base (a) (with the channel) on the de-binding support (d) of Atlas 300 mono.

Note! The adjustment screws (c) allow to regulate the position of hot stamped text:

- by turning the screws (c) clockwise the text line moves closer to the bottom edge of the channel
- by turning the screws (c) counter-clockwise the text line moves closer to the upper edge of the channel

4. Make the hot stamp. Remember to follow chapter 12 HOT STAMPING ON COVERS in Users's Guide for Atlas 300 mono.

Note! Hot stamping on channels is possible using 5.5 mm; 6 mm or 9 mm fonts only. Frames O.FRAME 1L5 GP, O.FRAME 3L5.5 GP (text should be placed in the middle line), O.FRAME 1L6 GP or O.FRAME 1L9 GP should be used respectively.

PL INSTRUKCJA OBSŁUGI
GB USER'S GUIDE

Przystawka O-GOLDCHANNEL BASE IP została zaprojektowana do wykonywania złoceń / tłoczeń na kanałach powlekanych O-Channel za pomocą urządzenia Atlas 300 mono z przystawką O-Image Press.

1. Przed założeniem przystawki cofnij pałąk maksymalnie do tyłu. Na przystawkę (a) nałóż nakładkę (b) o takim samym rozmiarze (rozmiary są naniesione na przodzie nakładki (b) jak rozmiar kanału, na którym zamierzasz tłoczyć. Nakładka (b) ma otwory, które nasadzasz na kolki znajdujące się w przystawce (a).
2. Na nakładkę (b) nałóż kanał.

Uwaga! Pamiętaj, że zagięta część kanału stanowi przód oprawy. Zwróć uwagę na orientację kanału oraz matrycy / czcionek.

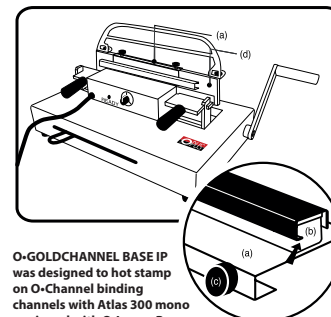
3. Przystawkę (a) wraz z kanałem załóż na podporę debindującą (d) urządzenia Atlas 300 mono.

Uwaga! Za pomocą śrub (c) możesz regulować wysokość napisu:

- przekręcając śruby (c) zgodnie z ruchem wskazówek zegara oś napisu przesunie się bliżej dolnej krawędzi kanału
 - przekręcając śruby (c) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara oś napisu przesunie się bliżej górnej krawędzi kanału
- Śruby służą również do wyrównywania osi napisu względem osi kanału (jeżeli jedna ze stron jest przesunięta w górę lub w dół względem osi kanału).

4. Wykonaj złoceń. Postępuj analogicznie jak opisano w rozdziale 12 WYKONYWANIE ZŁOCEŃ NA OKŁADKACH instrukcji obsługi dla urządzenia Atlas 300 mono.

Uwaga! Do tłoczeń na kanałach należy używać jedynie czcionek 5,5 mm; 6 mm lub 9 mm. Odpowiednio należy też korzystać z ramek O.FRAME 1L5 GP, O.FRAME 3L5.5 GP (napis powinien znajdować się w środkowej linii), O.FRAME 1L6 GP lub O.FRAME 1L9 GP.



O-GOLDCHANNEL BASE IP was designed to hot stamp on O-Channel binding channels with Atlas 300 mono equipped with O-Image Press device. All those are available from Opus.

1. Mount the changeable part (b) on the base (a) (pins of the base (a) should fix into the holes of changeable part (b)). Make sure the size of the changeable part (b) (indicated on every part) is the same as the size of the channel you want to hot stamp on
2. Put the channel on the changeable part (b).

Note! Remember that the bent side of the channel constitutes the front cover. Check the orientation of the channel and matrix / fonts before hot stamping.

3. Hang the base (a) (with the channel) on the de-binding support (d) of Atlas 300 mono.

Note! The adjustment screws (c) allow to regulate the position of hot stamped text:

- by turning the screws (c) clockwise the text line moves closer to the bottom edge of the channel
- by turning the screws (c) counter-clockwise the text line moves closer to the upper edge of the channel

4. Make the hot stamp. Remember to follow chapter 12 HOT STAMPING ON COVERS in Users's Guide for Atlas 300 mono.

Note! Hot stamping on channels is possible using 5.5 mm; 6 mm or 9 mm fonts only. Frames O.FRAME 1L5 GP, O.FRAME 3L5.5 GP (text should be placed in the middle line), O.FRAME 1L6 GP or O.FRAME 1L9 GP should be used respectively.

PL INSTRUKCJA OBSŁUGI
GB USER'S GUIDE

Przystawka O-GOLDCHANNEL BASE IP została zaprojektowana do wykonywania złoceń / tłoczeń na kanałach powlekanych O-Channel za pomocą urządzenia Atlas 300 mono z przystawką O-Image Press.

1. Przed założeniem przystawki cofnij pałąk maksymalnie do tyłu. Na przystawkę (a) nałóż nakładkę (b) o takim samym rozmiarze (rozmiary są naniesione na przodzie nakładki (b) jak rozmiar kanału, na którym zamierzasz tłoczyć. Nakładka (b) ma otwory, które nasadzasz na kolki znajdujące się w przystawce (a).
2. Na nakładkę (b) nałóż kanał.

Uwaga! Pamiętaj, że zagięta część kanału stanowi przód oprawy. Zwróć uwagę na orientację kanału oraz matrycy / czcionek.

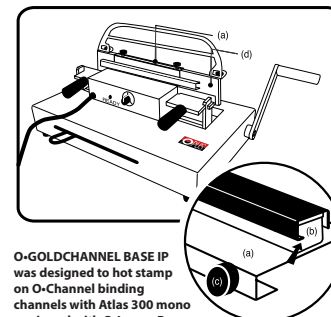
3. Przystawkę (a) wraz z kanałem załóż na podporę debindującą (d) urządzenia Atlas 300 mono.

Uwaga! Za pomocą śrub (c) możesz regulować wysokość napisu:

- przekręcając śruby (c) zgodnie z ruchem wskazówek zegara oś napisu przesunie się bliżej dolnej krawędzi kanału
 - przekręcając śruby (c) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara oś napisu przesunie się bliżej górnej krawędzi kanału
- Śruby służą również do wyrównywania osi napisu względem osi kanału (jeżeli jedna ze stron jest przesunięta w górę lub w dół względem osi kanału).

4. Wykonaj złoceń. Postępuj analogicznie jak opisano w rozdziale 12 WYKONYWANIE ZŁOCEŃ NA OKŁADKACH instrukcji obsługi dla urządzenia Atlas 300 mono.

Uwaga! Do tłoczeń na kanałach należy używać jedynie czcionek 5,5 mm; 6 mm lub 9 mm. Odpowiednio należy też korzystać z ramek O.FRAME 1L5 GP, O.FRAME 3L5.5 GP (napis powinien znajdować się w środkowej linii), O.FRAME 1L6 GP lub O.FRAME 1L9 GP.



O-GOLDCHANNEL BASE IP was designed to hot stamp on O-Channel binding channels with Atlas 300 mono equipped with O-Image Press device. All those are available from Opus.

1. Mount the changeable part (b) on the base (a) (pins of the base (a) should fix into the holes of changeable part (b)). Make sure the size of the changeable part (b) (indicated on every part) is the same as the size of the channel you want to hot stamp on
2. Put the channel on the changeable part (b).

Note! Remember that the bent side of the channel constitutes the front cover. Check the orientation of the channel and matrix / fonts before hot stamping.

3. Hang the base (a) (with the channel) on the de-binding support (d) of Atlas 300 mono.

Note! The adjustment screws (c) allow to regulate the position of hot stamped text:

- by turning the screws (c) clockwise the text line moves closer to the bottom edge of the channel
- by turning the screws (c) counter-clockwise the text line moves closer to the upper edge of the channel

4. Make the hot stamp. Remember to follow chapter 12 HOT STAMPING ON COVERS in Users's Guide for Atlas 300 mono.

Note! Hot stamping on channels is possible using 5.5 mm; 6 mm or 9 mm fonts only. Frames O.FRAME 1L5 GP, O.FRAME 3L5.5 GP (text should be placed in the middle line), O.FRAME 1L6 GP or O.FRAME 1L9 GP should be used respectively.