

artisJet

Moduł do druku rotacyjnego

Instrukcja obsługi

(UNI360/UNI360L/UNI360LL)

oprogramowanie artisRIP V 9.0 + Workstation 5.6 RC

SPIS TREŚCI

WSTĘP	3
1. PODSTAWOWE INFORMACJE.....	3
2. MODUŁY DRUKU ROTACYJNEGO.....	4
2.1 PARAMETRY	4
2.2 MODUŁY OPCJONALNE	5
3. JAK DRUKOWAĆ.....	6
3.1 INSTALACJA MODUŁU DO DRUKU ROTACYJNEGO.	6
3.2 POŁĄCZENIE Z DRUKARKĄ.....	7
3.3 INSTALACJA PRZEDMIOTU OWALNEGO NA PRZYKŁADZIE BUTELKI	8
3.4 REGULACJA WYSOKOŚCI	9
3.5 WYTYCZNE DOTYCZĄCE GRAFIK.....	9
3.6 USTAWIENIE OPROGRAMOWANIA.....	10
4. WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ.....	14

WSTĘP

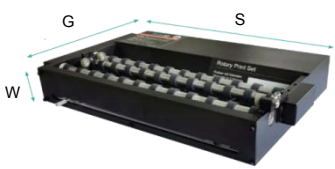

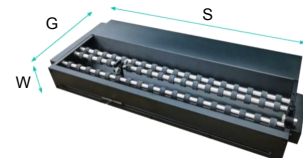

Niniejsza instrukcja jest przeznaczona dla użytkowników drukarek artisJet 3000U Pro / 5000U / 6090U (Trust) z oprogramowaniem Workstation 5.6 RC.

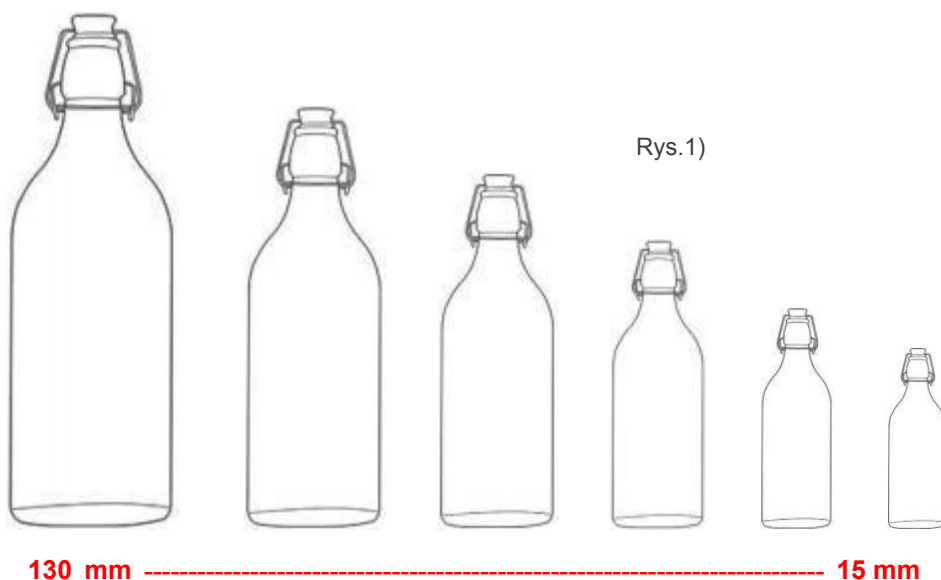
1. PODSTAWOWE INFORMACJE

PODSTAWOWE INFORMACJE			
ZALECENIA		DZIAŁANIA	ROZWIĄZANIA
1. Przedmioty przezroczyste	Nie mierz wysokości za pomocą funkcji AUTO POSITION.	Czujnik termiczny nie uwzględni przedmiotu.	Ustaw wysokość ręcznie.
	Nie drukuj bezpośrednio.	Odbicie światła UV spowoduje zatkanie głowicy.	Napełnij przedmiot ciemnym płynem.
2. Przedmioty o nieregularnych kształtach	Nie mierz wysokości za pomocą funkcji AUTO POSITION.	Funkcja AUTO POSITION nie pozwala na dokładny pomiar wysokości.	Ustaw wysokość ręcznie.
3. Trwałość	Nałóż środek zwiększający przyczepność.	Środek zwiększający przyczepność druku należy nakładać na materiały takie jak stal, szkło i kamień	
	Drukuj bezpośrednio.	Drukuj bezpośrednio na PET, PVC, PE, ABS itp.	

2. MODUŁY DRUKU ROTACYJNEGO

2.1 PARAMETRY

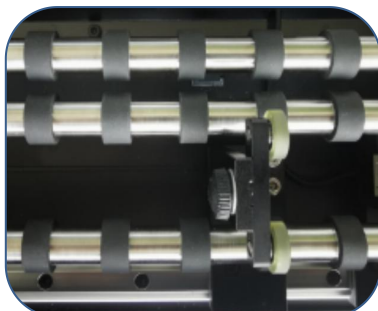
O MODUŁACH					
		UNI360	UNI360L	UNI360LL	
Przeznaczenie		3000Upro,5000U,6040,6090	5000U,6040,6090	6040,6090	
Wymiary (W x S x G)		5,5 x 36 x 23 cm 	5,5 x 51,5 x 23 cm 	5,5 x 61,5 x 23 cm 	
Waga		4,1 kg	5,4 kg	6,1 kg	
Zastosowane materiały		Stal i krzem szlifierski			
Rozmiar materiałów do zadruku	Rozmiary butelek do nadruku (rys. 1)	Minimalna średnica 1,5 cm	Minimalna średnica 1,5 cm	Minimalna średnica 1,5 cm	
		Maksymalna średnica 13 cm	Maksymalna średnica 13 cm	Maksymalna średnica 13 cm	
	Obszar druku	Kierunek Y (360° lub więcej) / Kierunek X (28 cm)	Kierunek Y (360° lub więcej) / Kierunek X (44 cm)	Kierunek Y (360° lub więcej) / Kierunek X (55 cm)	
Butelki nadające się do druku	Materiały	Tworzywa sztuczne, PET, stal, aluminium, szkło, ceramika itp.			
	Rodzaj butelek	Butelki na wino, słoiki, opakowania na kosmetyki, butelki dekoracyjne, pojemniki itp.			
	Kształt butelek				
Nośność		Maksymalnie 3 kg			
Oprogramowanie		artisJet RIP V9.0 + Workstation 5.6 RC			
Moduły opcjonalne		1.Adapter kształtu 2.Uchwyt pozycjonujący			



2.2 MODUŁY OPCJONALNE

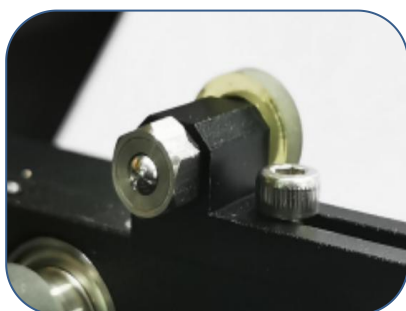
◆ Adapter kształtu

Konfigurowalny element ruchomy z dwoma małymi kółkami, który dostosowuje się do nieregularnych kształtów przedmiotów o różnych średnicach.



◆ Uchwyt pozycjonujący

Dwustronny element, który pomaga precyzyjnie wyrównać materiał przygotowany do druku.



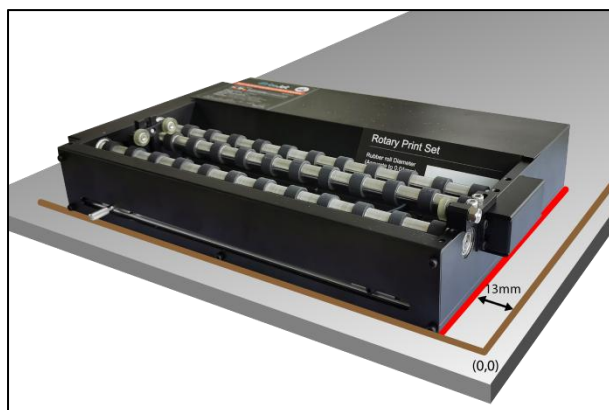
3. JAK DRUKOWAĆ

3.1 INSTALACJA MODUŁU DO DRUKU OBROTOWEGO

- 1) Zaimportuj plik .prn dla tego urządzenia i wydrukuj prostokąt na stole roboczym drukarki jako punkt odniesienia.
- 2) Umieść moduł do druku obrotowego na stole roboczym, wewnątrz prostokąta.



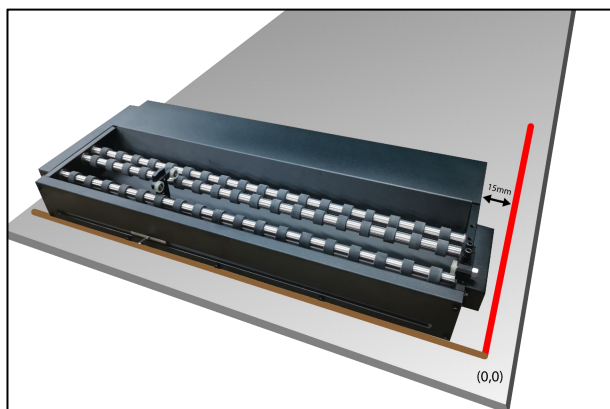
◆ Informacje dotyczące położenia modułu UNI360 / UNI360L / UNI360LL



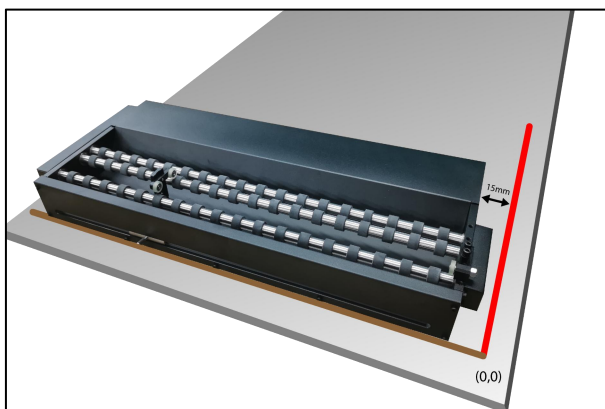
(3000Upro/3000Upro Freebird)



(5000U/5000UFreebird)



(6040)



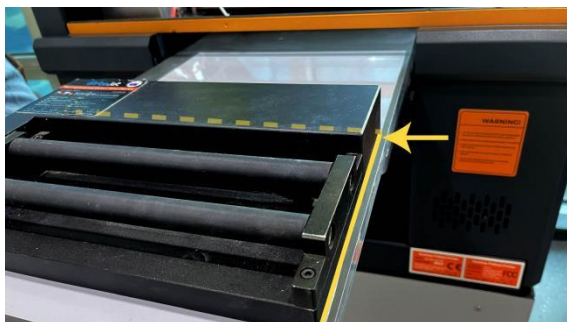
(6090/6090Freebird)

UWAGA: Dane dotyczą wyłącznie modeli UNI360/UNI360L z oprogramowaniem Workstation V5.6 RC.

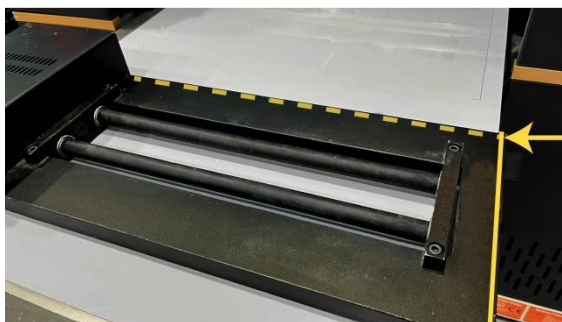
W przypadku innych przyrządów wykorzystujących Workstation V5.6 RC należy użyć poniższych danych dotyczących położenia modułu.

- ✔ Rotary jig for 3000Upro.prn
- ✔ Rotary jig for 5000U.prn

Umieść moduł tak, jak pokazano na poniższym rysunku:



(3000Upro)



(5000U)

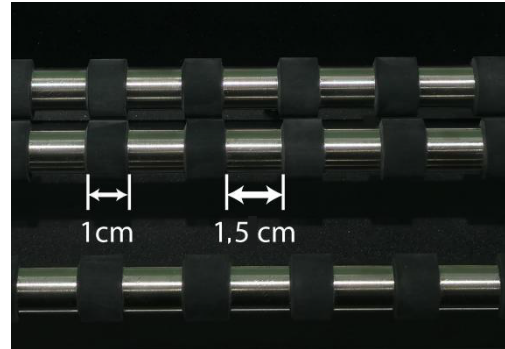
3.2 POŁĄCZENIE Z DRUKARKĄ

- Podłącz moduł do drukarki.

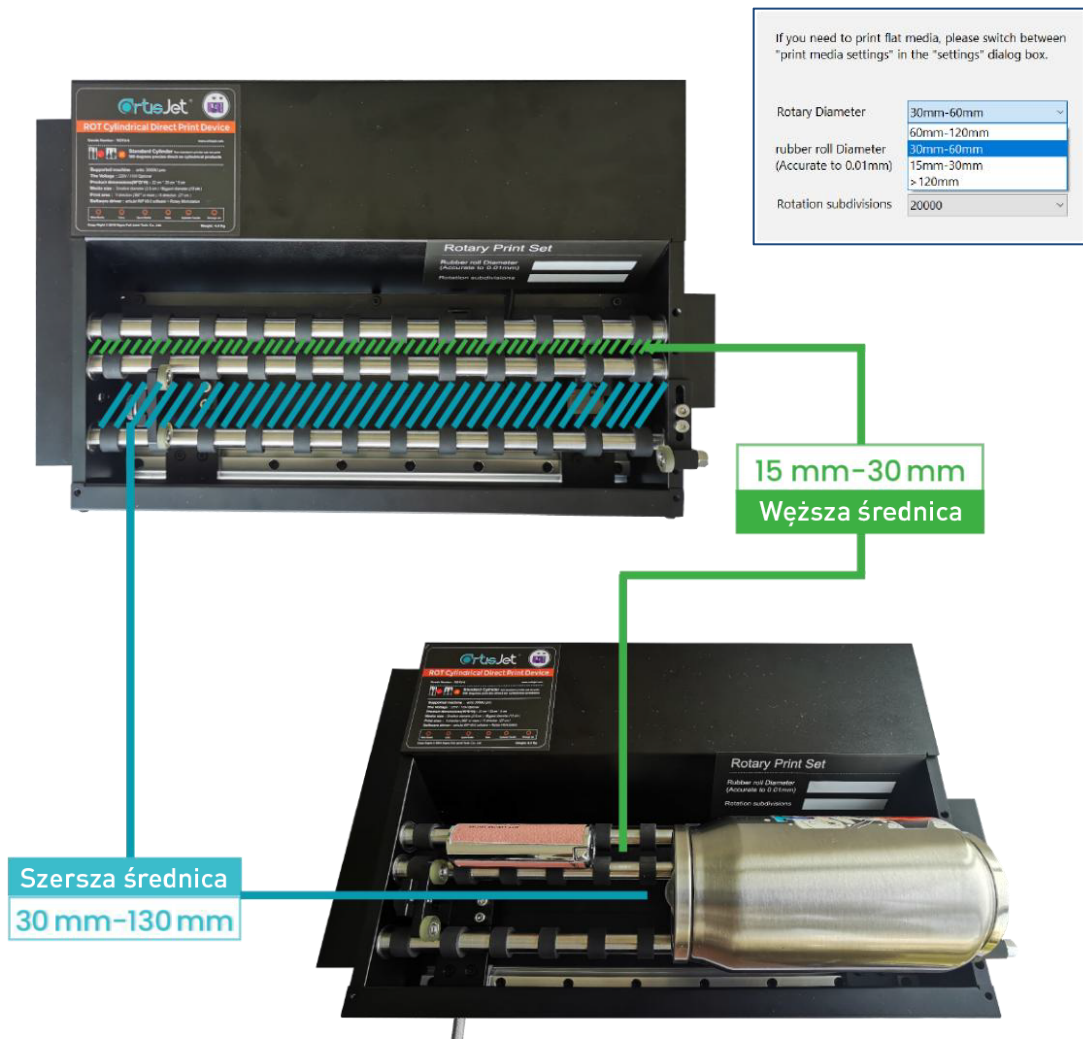


3.3 INSTALACJA PRZEDMIOTU OWALNEGO NA PRZYKŁADZIE BUTELKI

- Umieścić butelkę w urządzeniu UNI360/UNI360L/UNI360LL.



Moduły charakteryzują się konstrukcją dwutorową, zaprojektowaną z myślą o obsłudze przedmiotów o różnych średnicach. Po wybraniu zakresu średnic w oprogramowaniu artisJet Workstation drukarka może automatycznie określić ustawienia głowicy drukującej.



3.4 REGULACJA WYSOKOŚCI

- Naciśnij przycisk „Auto position” na panelu sterowania.
- Poczekaj, aż stół roboczy drukarki zostanie całkowicie wycofany.

UWAGA:

Ręczna regulacja wysokości jest konieczna w przypadku butelek o nieregularnych kształtach.



3.5 WYTYCZNE DOTYCZĄCE GRAFIK

- **Formaty:** TIF / JPEG / EPS
- **Tryb kolorów:** RGB
- **Rozdzielczość:** > 300 dpi
- **Kierunek:** 90 stopni w prawo



Oryginalny obraz

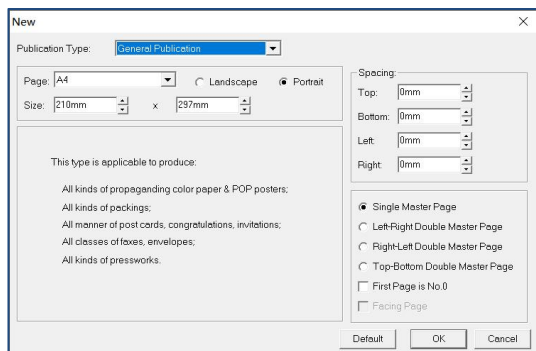


Grafika w pliku po obrocie o 90 stopni

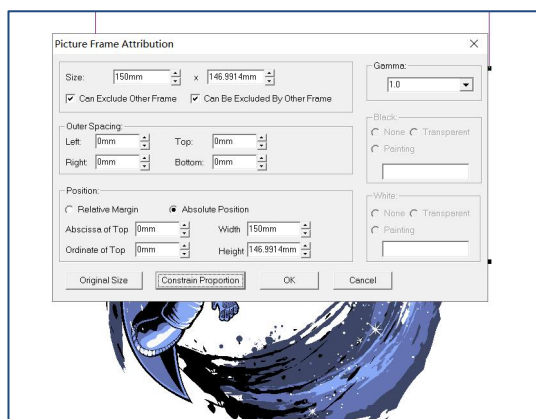
3.6 USTAWIENIE OPROGRAMOWANIA

(1) Ustawienia artisRIP V9.0

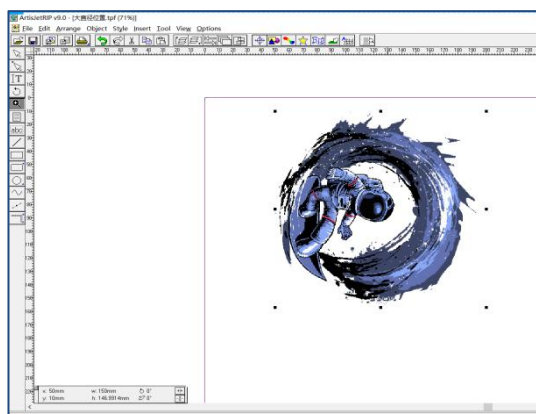
- ◆ Uruchom program artisRIP V9.0 i utwórz nową stronę.



- ◆ Zaimportuj grafikę i ustaw rozmiar wydruku.



- ◆ Ustaw punkt początkowy druku.



Gdy dno butelki jest wyrównane z krawędzią przyrządu, punkt początkowy drukowania wynosi:

kierunek x (mm)				
	3000Upro	5000U	6040	6090
UNI360	21	8	23	23
UNI360L	/	8	23	23
UNI360LL	/	/	23	23

◆ **Ustaw tryb drukowania.**

Trzy opcje – Standardowy:

- ① Tylko druk kolorowy: 8 przejść CMYK
- ② Tylko druk w kolorze białym: 8 przejść WWWW/ 8 przejść WW
- ③ Druk kolorowy i biały: 8 przejść WWWW+ CMYK / 8 przejść WW+ CMYK

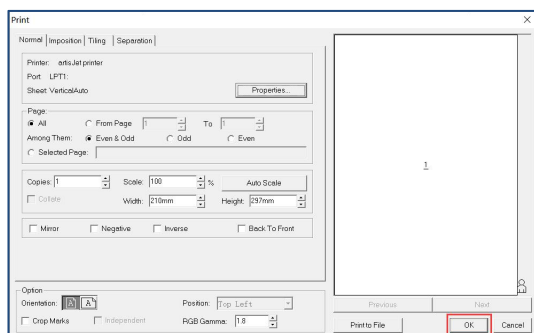
Trzy opcje – Freebird:

- ① Tylko druk kolorowy: 4 przejścia CMYK
- ② Tylko druk w kolorze białym: 4 przejścia WWWW/4 przejścia WW
- ③ Druk kolorowy i biały: 4 przejścia WWWW+CMYK/4 przejścia WW+CMYK

UWAGA:

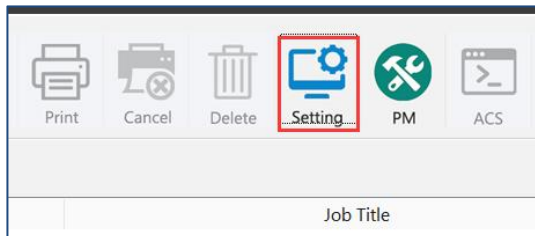
- ① Gęstość bieli: Normalna lub zmniejszona – opcjonalnie w zależności od materiału.
- ② Prędkość:
W przypadku drukowania w wysokiej rozdzielczości wymagany jest tryb jednokierunkowy; drukowanie przebiega wolniej. Druk dwukierunkowy jest wymagany w przypadku druku w niższej rozdzielczości, aby przyspieszyć drukowanie.

◆ **Wyślij zadanie do oprogramowania Workstation.**

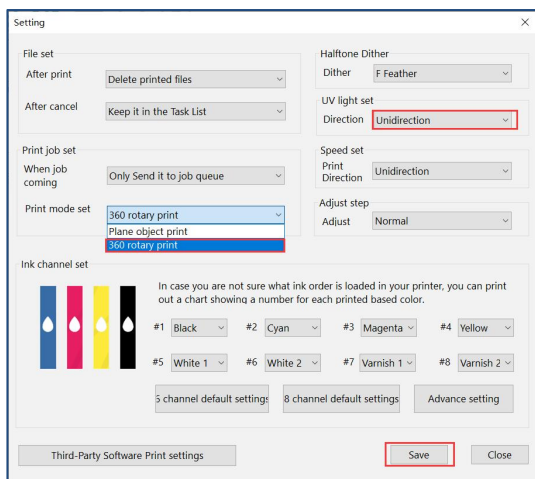


(2) Ustawienia w oprogramowaniu Workstation

- ◆ Otwórz program „artisJet Workstation V5.6 RC”.
- ◆ Kliknij przycisk „Ustawienia”, aby otworzyć okno ustawień.

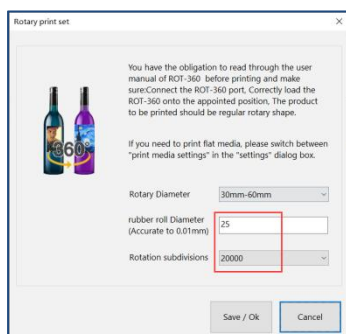
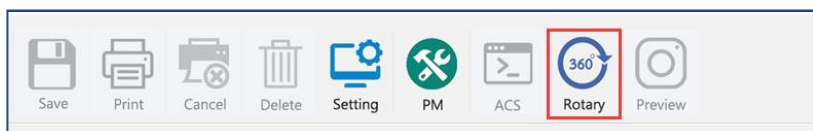


- ◆ Ustaw opcję trybu drukowania na „Druk obrotowy 360”. Ustaw „Światło UV” na tryb jednokierunkowy.
- ◆ Kliknij przycisk „Zapisz”, aby zapisać ustawienia.



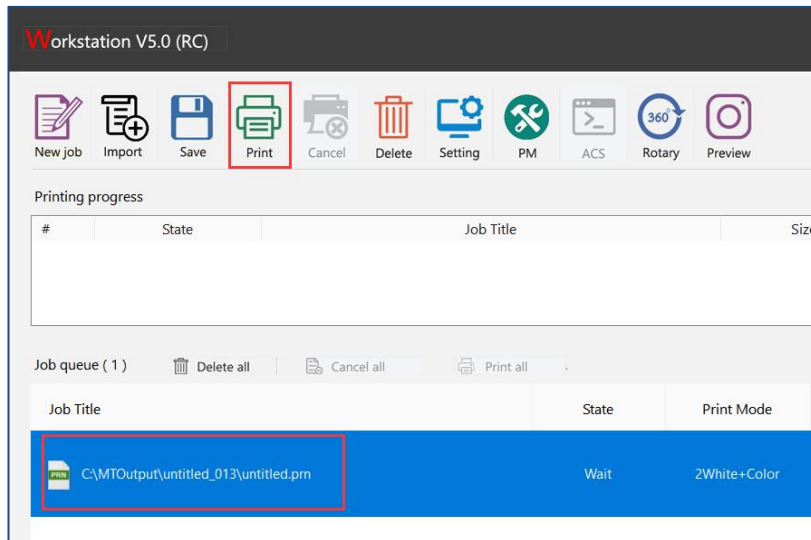
◆ Ustawienia druku rotacyjnego

Kliknij przycisk „Rotary”, aby ustawić rozmiar średnicy, średnicę wałka gumowego i wielkość obrotów zgodnie z ustawieniami druku rotacyjnego w poszczególnym module.



(3) Wydruk z oprogramowania

- ◆ Wybierz projekt do druku.
- ◆ Kliknij „Drukuj”, aby rozpocząć drukowanie.



4. WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ

WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ							
Średnica butelki	Obszar drukowania		Tryb drukowania		Tryb prędkości	Czas wydruku	
	Wysokość	Obwód	Standardowy	Freebird		Standardowy	Freebird
30 mm	80 mm	95 mm	8 przejść CMYK	4 przejścia CMYK	Jednokierunkowa	3 min 20 s	1 min 46 s
	80 mm	95 mm			Dwukierunkowa	1 min 40 s	53 s
	80 mm	95 mm	8 przejść WWWW /WW	4 przejścia WWWW / WW	Jednokierunkowa	3 min 20 s	1 min 46 s
	80 mm	95 mm			Dwukierunkowa	1 min 40 s	53 s
	80 mm	95 mm	8 przejść WWWW+CMYK	4 przejścia WWWW / WW	Jednokierunkowa	6 min 40 s	3 min 21 s
	80 mm	95 mm			Dwukierunkowa	3 min 20 s	1 min 41 s
50 mm	80 mm	157 mm	8 przejść CMYK	4 przejścia CMYK	Jednokierunkowa	6 min	2 min 3 s
	80 mm	157 mm			Dwukierunkowa	3 min	1 min 1 s
	80 mm	157 mm	8 przejść WWWW /WW	4 przejścia WWWW / WW	Jednokierunkowa	6 min	2 min 3 s
	80 mm	157 mm			Dwukierunkowa	3 min	1 min 1 s
	80 mm	157 mm	8 przejść WWWW+CMYK	4 przejścia WWWW+CMYK	Jednokierunkowa	12 min	3 min 52 s
	80 mm	157 mm			Dwukierunkowa	6 min	1 min 56 s
70 mm	80 mm	220 mm	8 przejść CMYK	4 przejścia CMYK	Jednokierunkowa	7 min 40 s	2 min 20 s
	80 mm	220 mm			Dwukierunkowa	3 min 50 s	1 min 10 s
	80 mm	220 mm	8 przejść WWWW /WW	4 przejścia WWWW / WW	Jednokierunkowa	7 min 40 s	2 min 20 s
	80 mm	220 mm			Dwukierunkowa	3 min 50 s	1 min 10 s
	80 mm	220 mm	8 przejść WWWW+CMYK	4 przejścia WWWW+CMYK	Jednokierunkowa	15 min 20 s	4 min 24 s
	80 mm	220 mm			Dwukierunkowa	7 min 40 s	2 min 12 s
100 mm	80 mm	314 mm	8 przejść CMYK	4 przejścia CMYK	Jednokierunkowa	11 min 10 s	2 min 45 s
	80 mm	314 mm			Dwukierunkowa	5 min 35 s	1 min 22 s
	80 mm	314 mm	8 przejść WWWW /WW	4 przejścia WWWW / WW	Jednokierunkowa	11 min 10 s	5 min 12 s
	80 mm	314 mm			Dwukierunkowa	5 min 35 s	2 min 36 s
	80 mm	314 mm	8 przejść WWWW+CMYK	4 przejścia WWWW+CMYK	Jednokierunkowa	22 min 20 s	5 min 12 s
	80 mm	314 mm			Dwukierunkowa	11 min 10 s	2 min 36 s
130 mm	80 mm	408 mm	8 przejść CMYK	4 przejścia CMYK	Jednokierunkowa	14 min 20 s	3 min 10 s
	80 mm	408 mm			Dwukierunkowa	7 min 10 s	1 min 35 s
	80 mm	408 mm	8 przejść WWWW /WW	4 przejścia WWWW / WW	Jednokierunkowa	14 min 20 s	3 min 10 s
	80 mm	408 mm			Dwukierunkowa	7 min 10 s	1 min 35 s
	80 mm	408 mm	8 przejść WWWW+CMYK	4 przejścia WWWW / WW	Jednokierunkowa	28 min 40 s	5 min 59 s
	80 mm	408 mm			Dwukierunkowa	14 min 20 s	3 min

Producent: Signs Full Joint Tech Co., Ltd. 5 - 7th Floors, Block 3, Zone 8, ABR Fengtai, Beijing, CHINA, 100070
 Dane importera: OPUS Sp. z o.o., ul. Toruńska 8, 44-122 Gliwice, Polska, info@opus.pl, www.opus.pl
 05.05.2026