

ArtisJet[®]

Innovative brand in small sizes UV printers



Artis 3000U Pro

INSTRUKCJA INSTALACJI DRUKARKI

2021

Dziękujemy za poświęcenie czasu na przeczytanie niniejszej instrukcji.
Ma ona kluczowe znaczenie dla Państwa bezpieczeństwa, a także prawidłowej obsługi drukarki artisJet.
Zawarte w niej informacje przeprowadzą Państwa przez całą procedurę wstępnej konfiguracji drukarki.

Z poniższą instrukcją powinien zapoznać się każdy nowy użytkownik drukarki. Instrukcję należy zachować do późniejszego wykorzystania.
Proszę postępować zgodnie ze wszystkimi wytycznymi zawartymi w niniejszej instrukcji.

SPIS TREŚCI

Wstęp	1
SPIS TREŚCI	1
1. Omówienie drukarki	2
- Poznaj drukarkę	2
2. Panel sterowania	4
- Wyświetlacz, przyciski sterujące i funkcje	4
3. Środowisko drukarki	7
- Umieść drukarkę w odpowiednim środowisku	7
4. Kontrola drukarki	8
- Przeprowadź wstępną kontrolę po dostawie	8
5. Oprogramowanie do drukowania	10
- Zainstaluj oprogramowanie do projektowania i drukowania	10
6. System tuszów	15
- Inicjalizacja kartridży	15
7. Test jakości drukowania	17
- Przeprowadź kontrolę dyszy	17
- Sprawdź jakość wydruku	19
8. Rozpoczęcie drukowania	20
- Rozpoczęcie drukowania punktu początkowego	21
- Prawidłowe załadowanie i drukowanie szablonów	21
- Wynik drukowania	23
- Automatyczna regulacja wysokości	24
- Rozpocznij drukowanie produktu	25
9. Dane techniczne	26

1. Przegląd drukarki

1

Poznaj drukarkę

Nowa drukarka UV LED artisJet 3000U Pro nadaje się do niewielkich biznesów, takich jak lokalne punkty usługowe, co czyni ją wszechstronną drukarką biurkową przeznaczoną do zadań związanych z drukowaniem indywidualnych projektów. Widok przedniej i lewej strony drukarki (rys. 1) przedstawia: panel sterowania z różnymi funkcjami; stół roboczy (stół płaski z regulacją wysokości); kartridże, przycisk zasilania i system chłodzenia UV.

Butelka na zużyty tusz znajduje się z tyłu drukarki, gniazdo do podłączenia modułu do druku obrotowego znajduje się po lewej stronie, a port podłączenia zasilania oraz port USB są po prawej stronie drukarki.



Rys. 1 – Przód i lewa strona drukarki



Rys. 2 – Widok lewej i tylnej strony drukarki



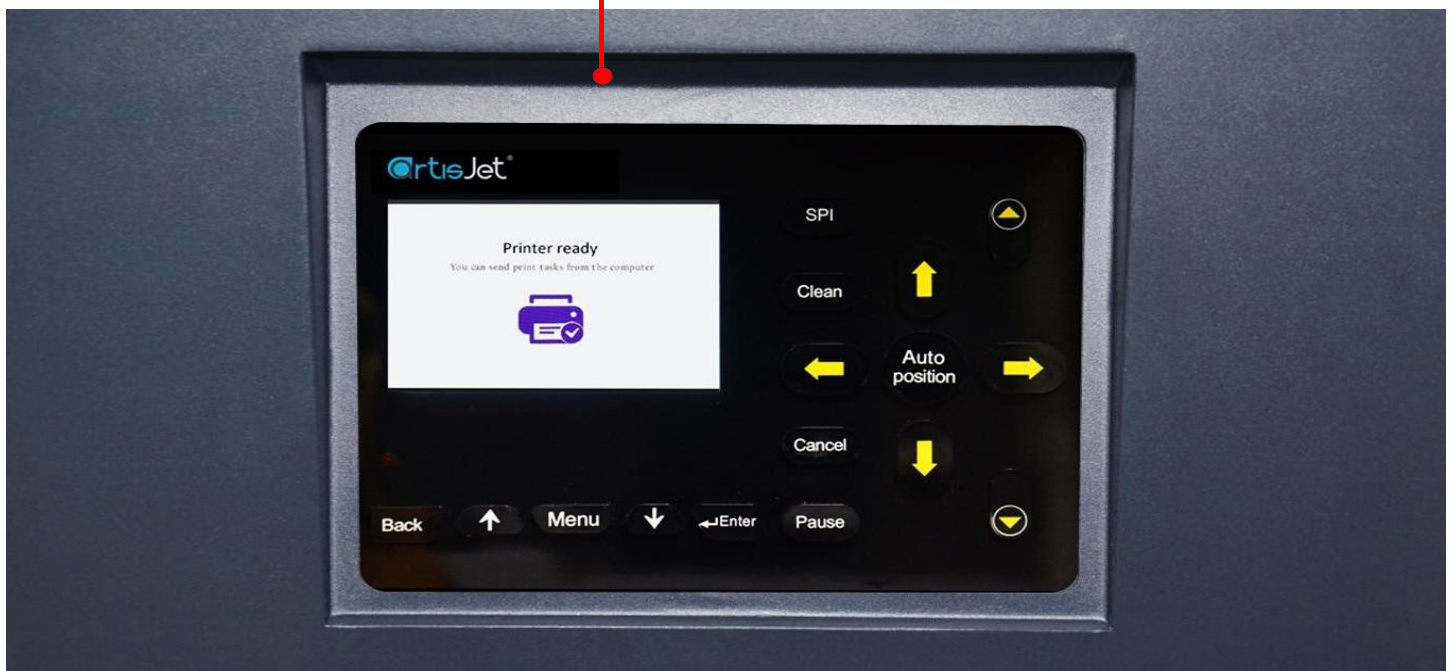
Waga netto drukarki: 120 kg

Rys. 3 – Wymiary drukarki (głębokość x szerokość x wysokość; rozmiar stołu) i waga netto drukarki












2. Panel sterowania

1






Wyświetlacz, przyciski sterujące i funkcje drukarki



Rys. 4 – Panel sterowania i wyświetlacz

Przycisk	Funkcja
	Mocne pompowanie atramentu
	Ręczne czyszczenie głowicy
	Automatyczna regulacja wysokości i powrót do drukowania
	Anulowanie bieżącego zadania drukowania
	Wstrzymanie bieżącego zadania drukowania
	Przesuń w górę*
	Przesuń w dół*
	Przesuń do przodu (w stronę operatora)*
	Przesuń do tyłu*
	Odsuń stół roboczy bez czujnika automatycznej regulacji wysokości*
	Przesuń w dół*

Rys. 5 – Przyciski i funkcje panelu sterowania

Przycisk	Funkcja
	Główne menu ustawień drukarki
	Powrót do poprzedniego menu ustawień
	Potwierdź
	Przejdźcie do opcji ustawień powyżej
	Przejdźcie do opcji ustawień poniżej
Funkcje wyświetlane na ekranie panelu sterowania	
Prędkość silnika X	Regulacja prędkości wózka podczas drukowania. Wartość domyślna to 8.
Moc drukowania	Regulacja mocy drukowania głowicy drukującej
Strefa drukowania X	Aby uzyskać lepsze wyniki, dostosuj tę wartość podczas korzystania z drukowania dwukierunkowego.
Tryb wakacyjny	Po włączeniu drukarki i przejściu w tryb wakacyjny urządzenie rozpocznie autoczyszczenie.
Informacje	Informacje o wersji drukarki
Poziom promieniowania UV	Regulacja mocy normalnej lampy UV
Poziom lakieru	Regulacja mocy lampy UV do lakierowania

Rys. 5 – Przyciski i funkcje panelu sterowania

3. Środowisko drukarki

1

Umieść drukarkę w odpowiednim środowisku

Po otwarciu opakowania i zdjęciu górnej części pudełka należy ostrożnie obchodzić się z drukarką, aby uniknąć jej uszkodzenia.

Wraz z innymi osobami chwyć drukarkę ze wszystkich stron (rys. 6), podnieś ją i trzymaj w pozycji pionowej.

Następnie umieść drukarkę na płaskiej i równej powierzchni stołu (rys. 7).



Rys. 6 – Cztery osoby ostrożnie przenoszą drukarkę

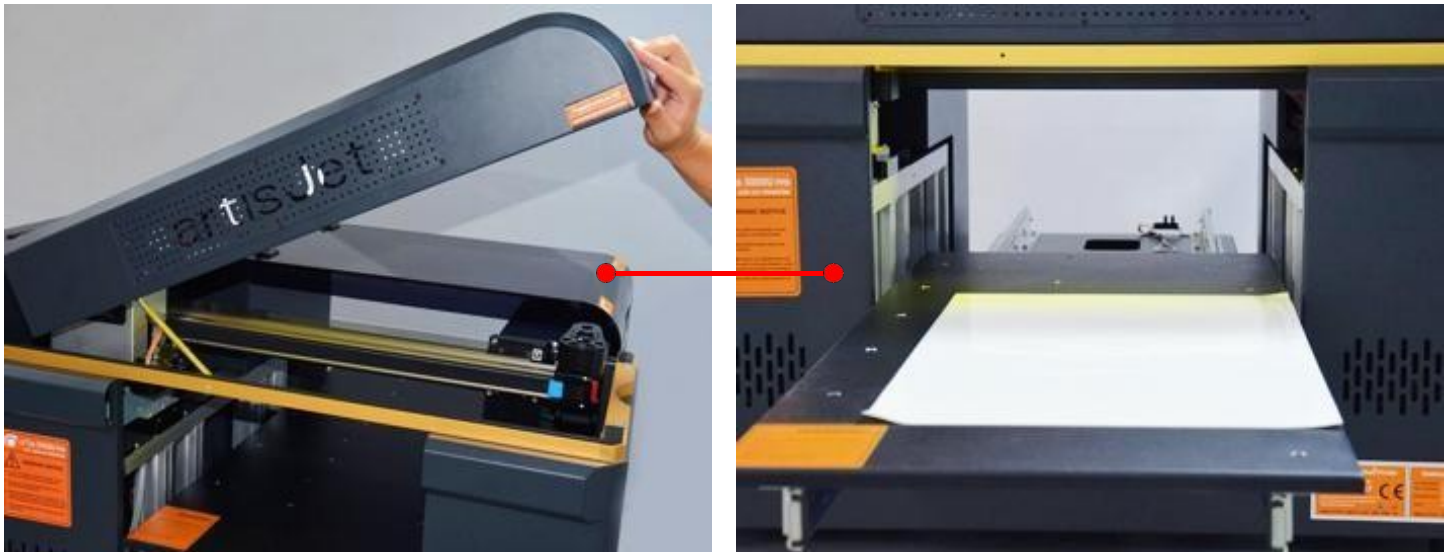


Rys. 7 – Umieść drukarkę na biurku / stole / płaskiej powierzchni

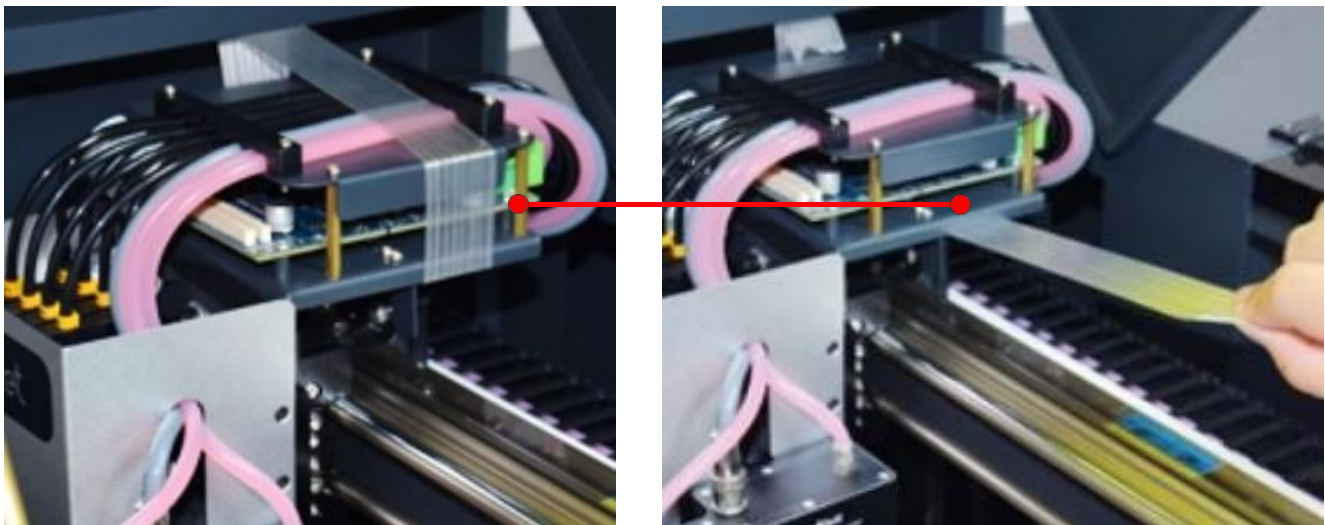
4. Kontrola drukarki

1

Przeprowadź wstępną kontrolę po dostawie



Rys. 8 – Ostrożnie otwórz pokrywę i wyjmij silikonową matę



Rys. 9 – Odblokuj wózek, usuwając taśmy



Rys. 10 – Podłącz kabel zasilający

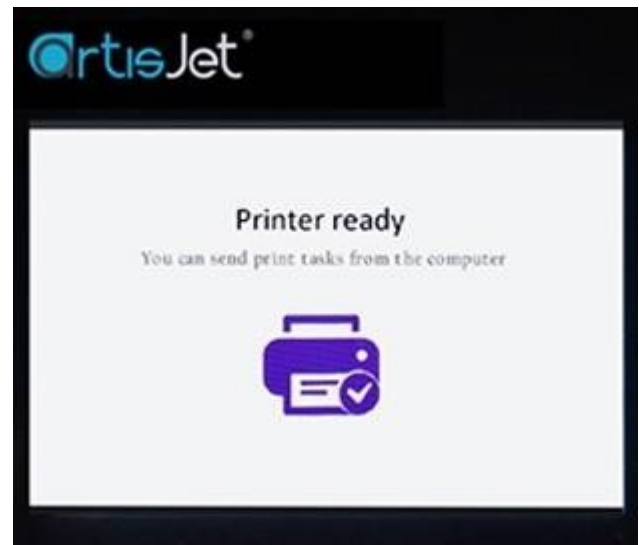


Rys. 11 – Włącz drukarkę

1. Odblokuj wyłącznik awaryjny
2. Naciśnij przycisk zasilania



Rys. 12 – Po naciśnięciu przycisku zasilania na ekranie pojawi się komunikat „Initializing”



Rys. 13 – Poczekaj, aż drukarka będzie gotowa do użytku (komunikat zostanie wyświetlony na ekranie)

5. Oprogramowanie do drukowania

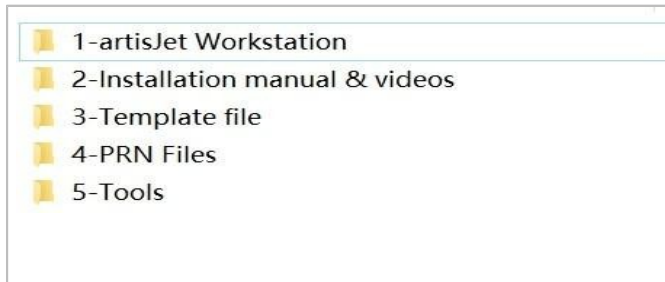
1 Zainstaluj oprogramowanie do projektowania i drukowania

Podłącz pamięć USB (artisJet 3000U Pro) i klucz USB oprogramowania do projektowania (artisRIP V9.0) (rys. 14).
Jeśli okno USB nie otworzy się automatycznie, znajdź dysk USB w komputerze i otwórz go.

Z listy folderów (rys. 15) wybierz folder „1-artisJet Workstation”, uruchom plik „artisJet Workstation V5.0 RC Beta.exe” i zainstaluj go.



Rys. 14 – Włóż pamięć USB (artis 3000U Pro) i klucz USB oprogramowania projektowego (artisRIP V9.0)



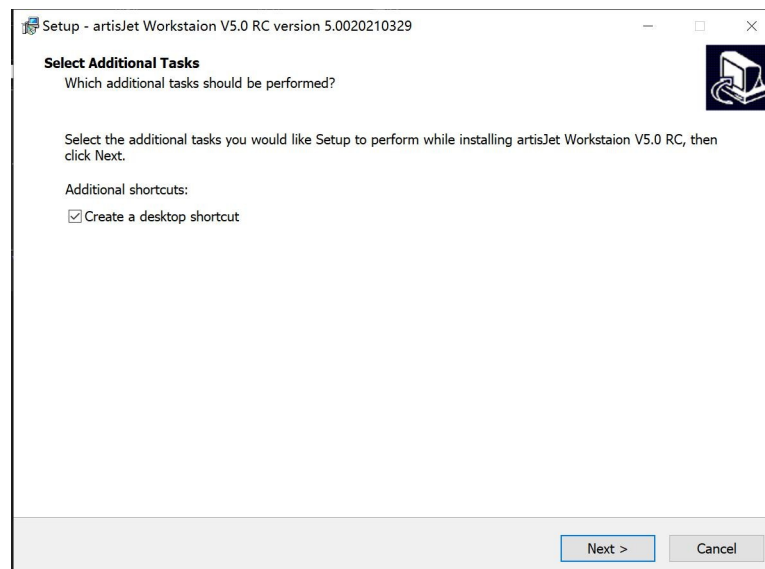
Rys. 15 – Otwórz dysk USB (lista folderów)

Zainstaluj oprogramowanie do drukowania (artisJet Workstation).

Krok 1 – Rozwiń dołączony **dysk U Disk** zgodnie z instrukcją lub pobierz plik instalacyjny ze strony internetowej, a następnie kliknij dwukrotnie plik pakietu instalacyjnego, aby go zainstalować.

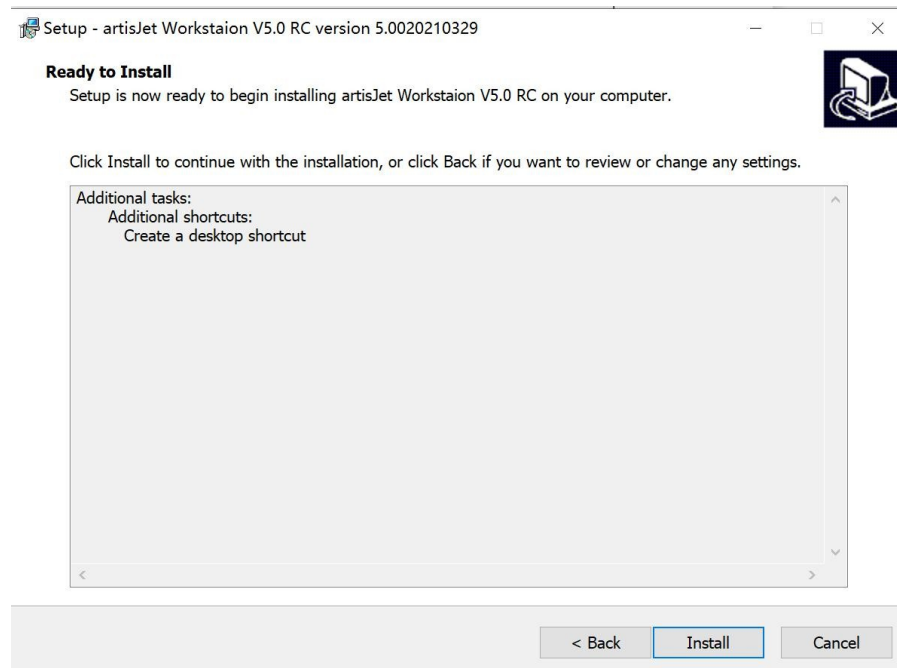


Krok 2 – Pojawi się kreator instalacji (rys. 16). Kliknij „Next”, aby kontynuować instalację (rys. 17).



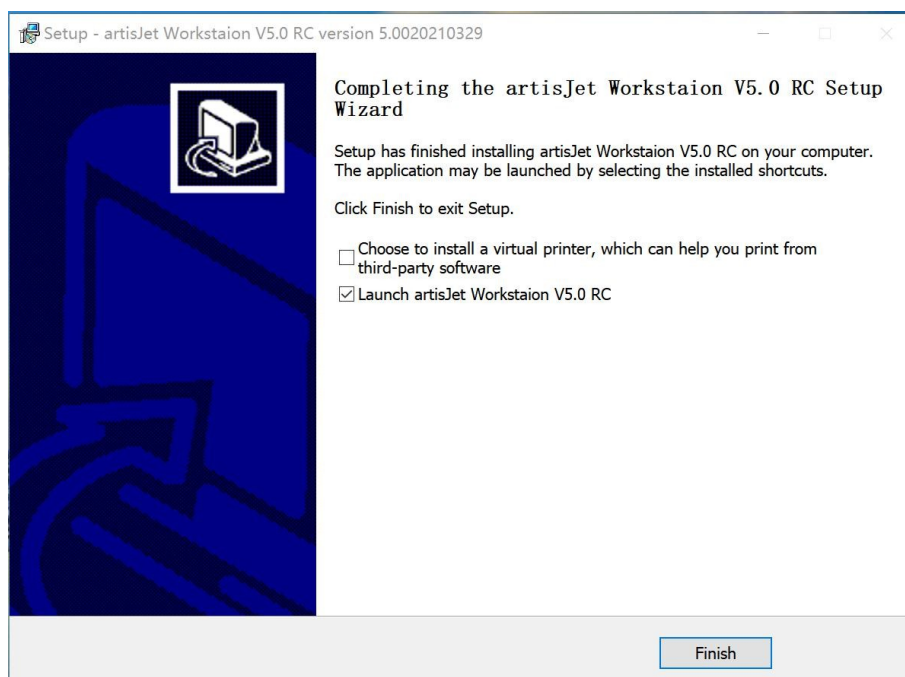
Rys. 16 – Okno kreatora instalacji

Krok 3 – Kliknij przycisk „Install”, aby zainicjować proces instalacji (rys. 17).



Rys. 17 – Rozpoczęcie procesu instalacji Krok 4

– Kliknij „Finish”, aby zakończyć proces instalacji (rys. 18).



Rys. 18 – Zakończenie instalacji

Krok 5 – Po zakończeniu instalacji na pulpicie komputera pojawi się skrót do programu artisJet Workstation V5.0 RC; kliknij go, aby uruchomić oprogramowanie. Dostęp do projektu oprogramowania można również uzyskać, klikając „Start” na pasku zadań komputera, a następnie klikając „Wszystkie”.

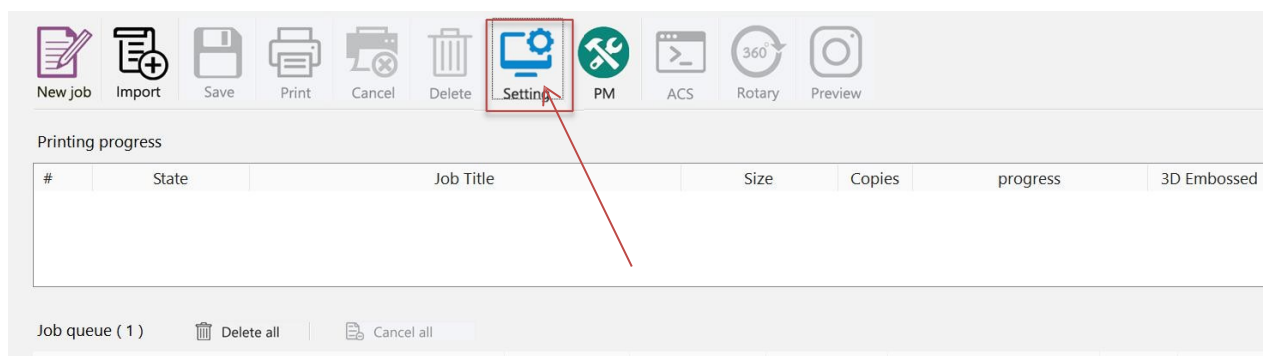


Uwagi:

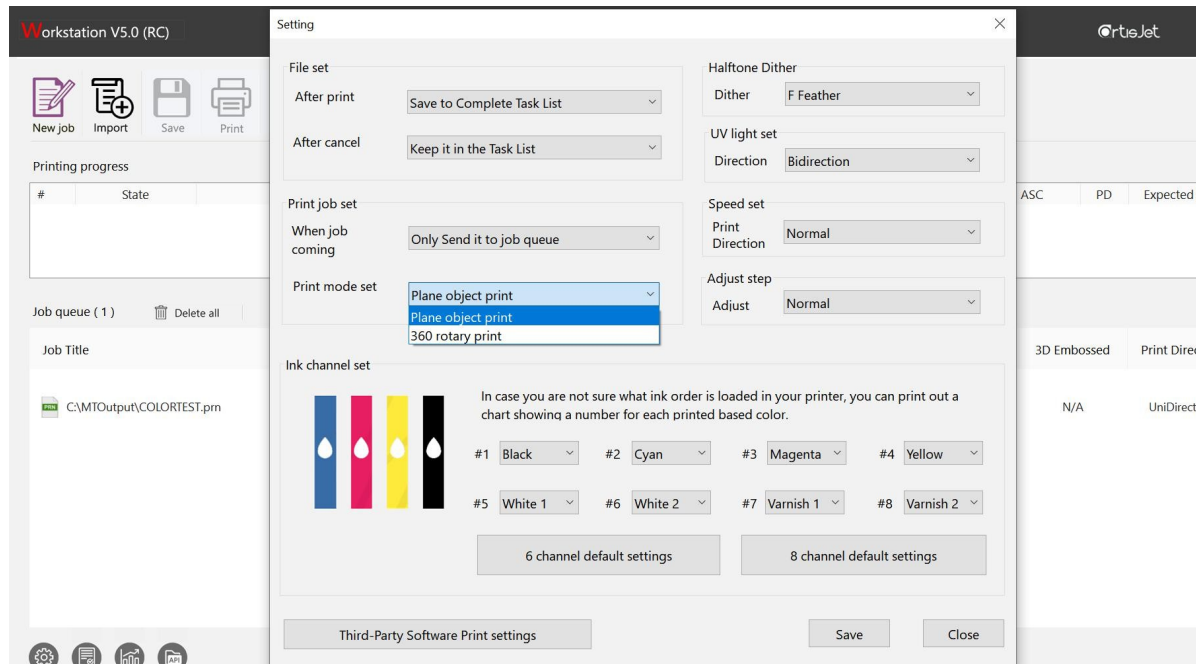
a. Interfejs użytkownika artisJet Workstation jest dostępny w wielu językach, m.in. **angielskim, hiszpańskim, niemieckim, francuskim, włoskim, chińskim.**



b. **Wybór trybu drukowania** – drukowanie na przedmiotach płaskich lub druk rotacyjny. Można kliknąć przycisk „Setting” (**rys. 19**), aby zmienić wybór trybu drukowania (**rys. 20**).

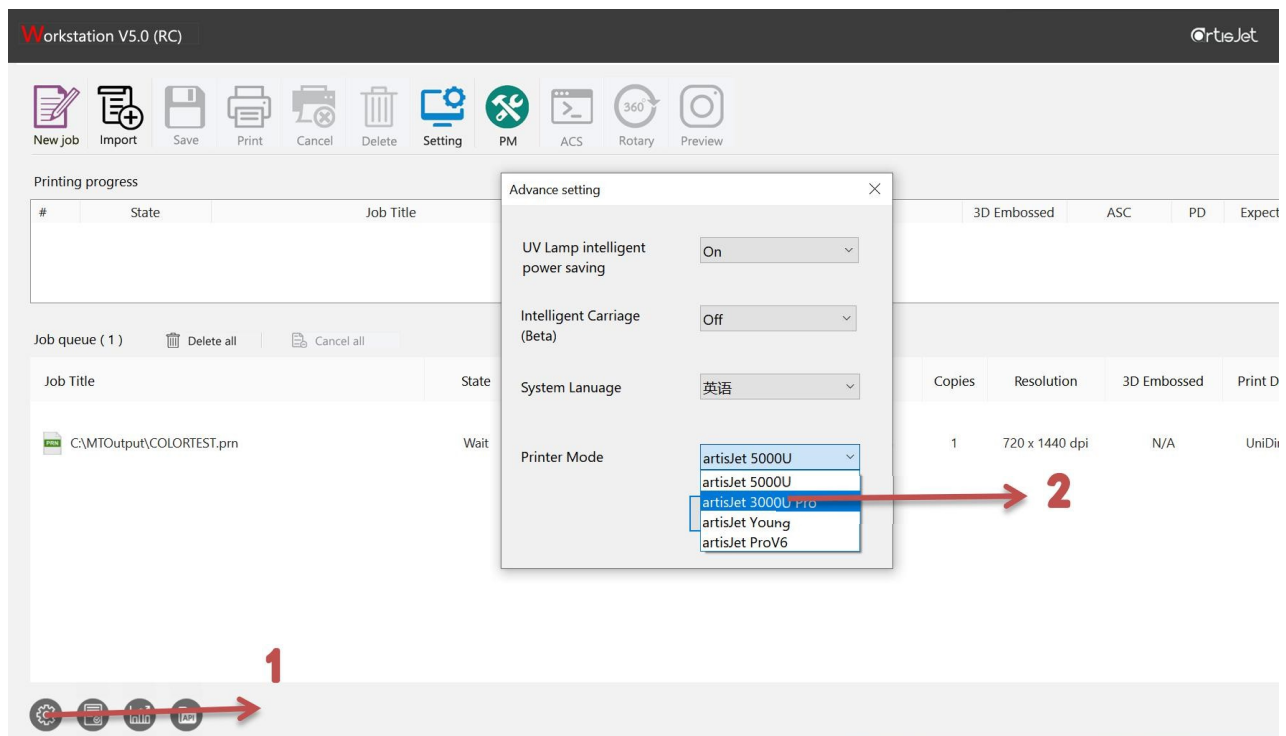


Rys. 19 – położenie przycisku ustawień



Rys. 20 – Jak zmienić ustawiony tryb drukowania

c. **Wybierz tryb drukarki.** Kliknij przycisk „”, aby wybrać tryb drukarki. Wybierz „**artisjet 3000U Pro**” w trybie drukarki (rys. 21).



Rys. 21 – Jak wybrać tryb drukarki

6. System tuszów

1

Inicjalizacja kartridży

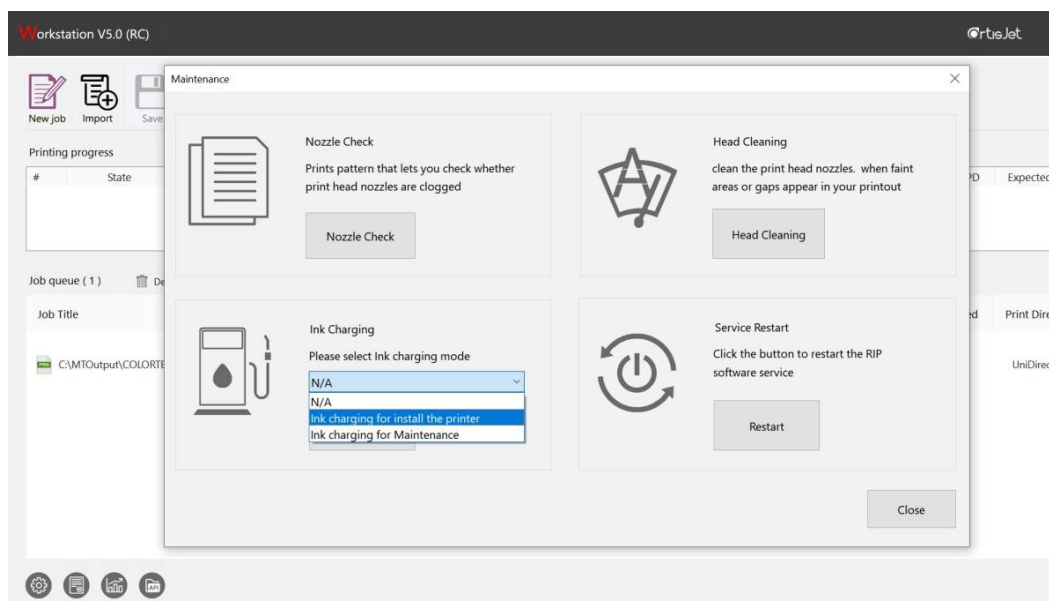
Uwaga: Ostrożnie wyjmij kartridże z opakowań, aby uniknąć wycieku tuszu lub ich uszkodzenia. Jeśli wkłady są puste, napełnij je wszystkie.

Zainstaluj kartridże wkładając je do poszczególnych gniazd znajdujących się po prawej stronie drukarki.

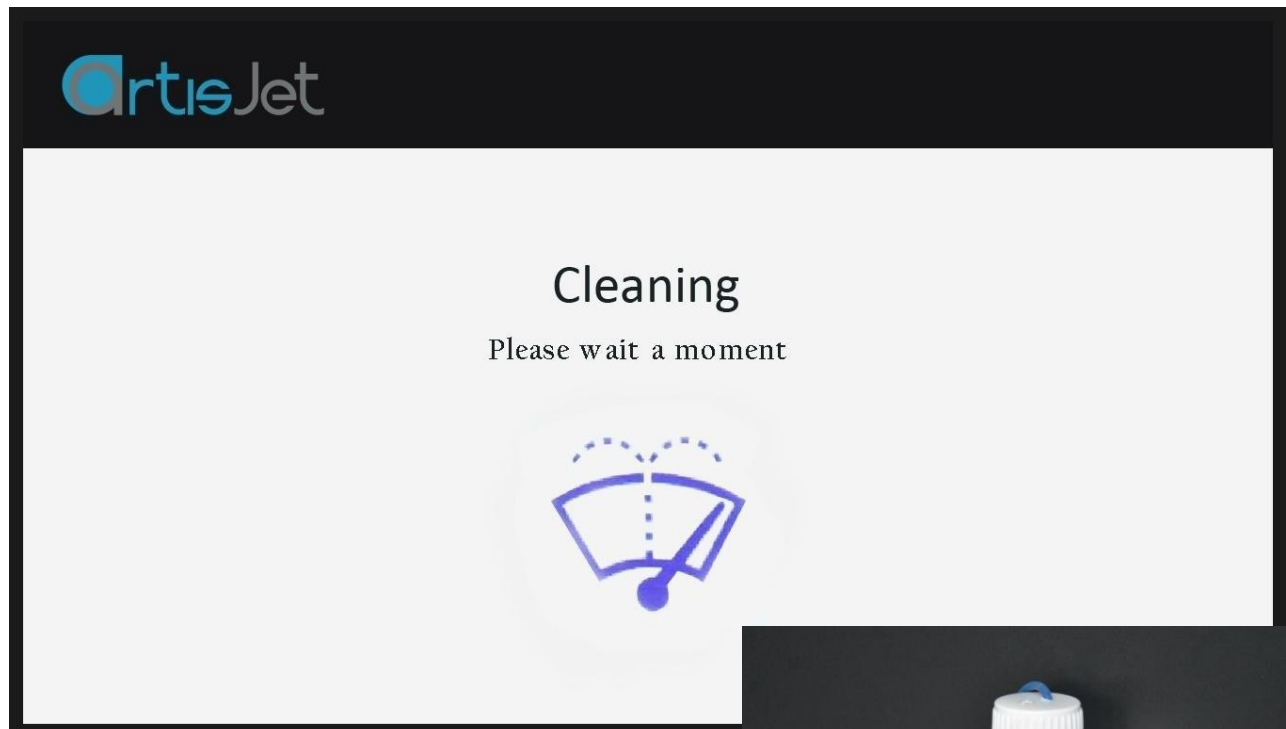


rys. 22 Wstępna konfiguracja

- a. Otwórz oprogramowanie artisJet Workstation.
- b. Kliknij ikonę „PM”, jak pokazano na rys. 22.



rys. 23 Kliknij „Ink Charging” (pobieranie atramentu), aby wybrać opcję „ink charging for install the printer” (pobieranie atramentu w celu instalacji drukarki). Cały proces potrwa około 8 minut.



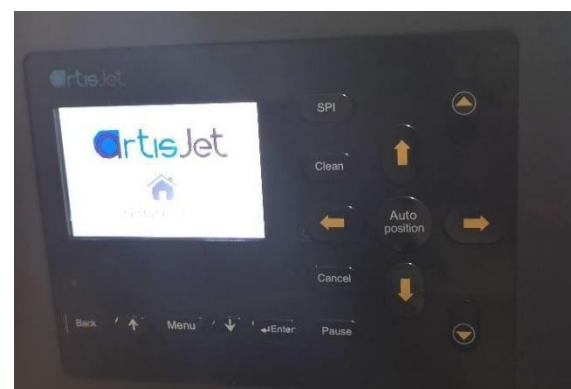
Rys. 24 – na ekranie drukarki wyświetli się komunikat „Cleaning” (Czyszczenie).

Odczekaj około 8 minut. Po zakończeniu procesu pobierania atramentu, pojemnik na zużyty tusz zostaje napełniony.



Rys. 25

Kliknij przycisk „Clean” (Czyszczenie) na panelu sterowania, a podczas automatycznego czyszczenia głowicy wyświetli się komunikat „cleaning” (czyszczenie). Poczekaj 2 minuty, a po zakończeniu procesu czyszczenia na panelu sterowania pojawi się komunikat o gotowości drukarki.



Rys. 26

7. Test jakości druku

1

Przeprowadź kontrolę dysz

Uwaga: ta operacja jest ważna dla zapewnienia jakości drukowania podczas dalszej eksploatacji.




Rys. 27 – Podłącz kabel USB



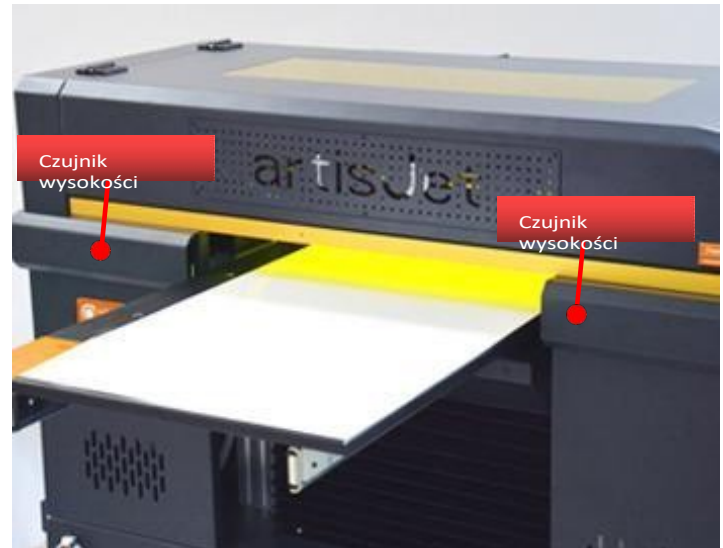
Rys. 28 – Weź jeden kawałek maty silikonowej i zdejmij folię tylko z jednej strony



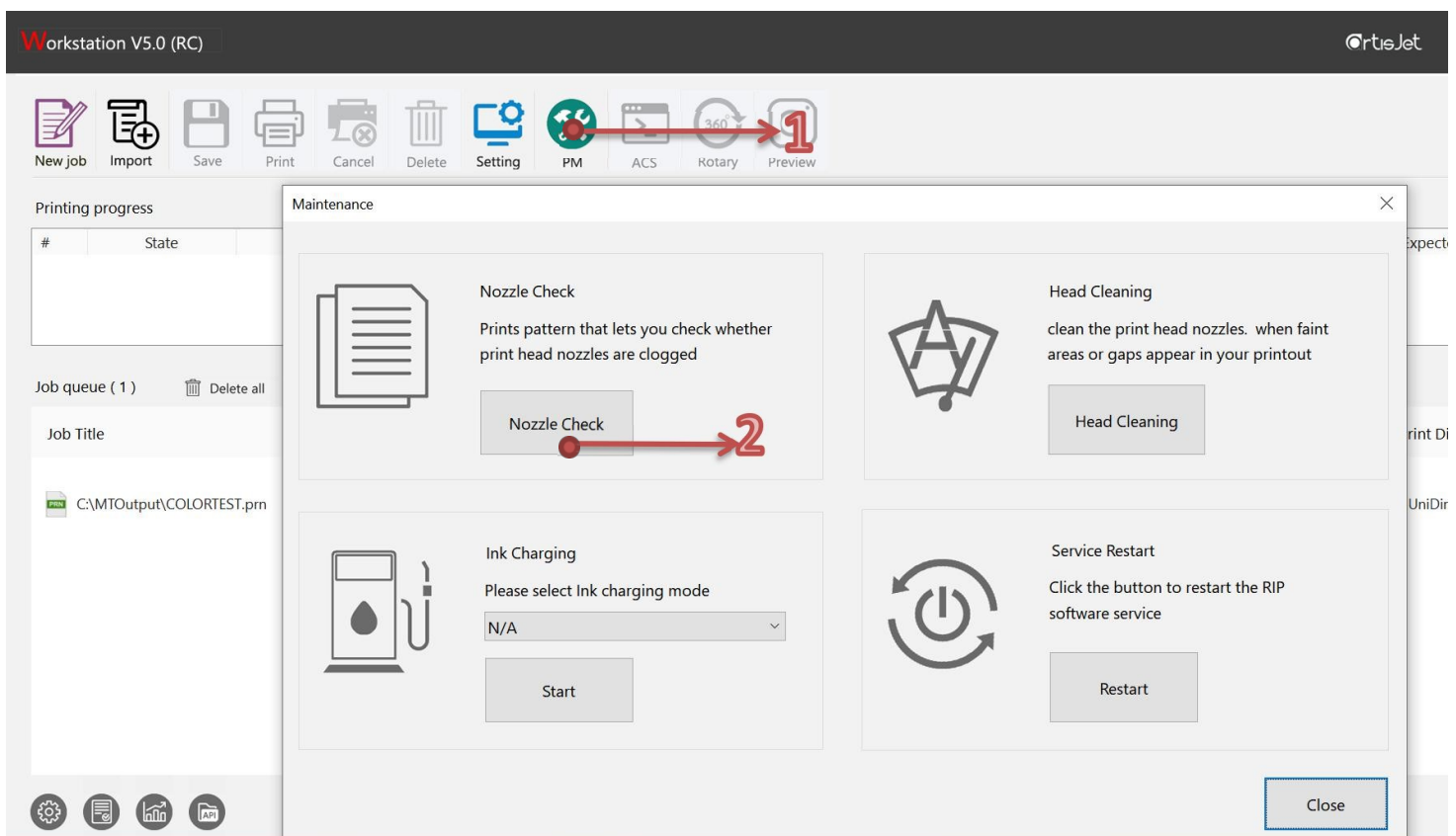
Rys. 29 – Połóż matę silikonową na stole i rozłóż ją równomiernie na powierzchni

Po zamocowaniu maty silikonowej na stole drukarki (obszarze drukowania) naciśnij przycisk  na panelu sterowania.

Stół roboczy najpierw przesunie się do przodu, a następnie podniesie się do najwyższej pozycji. **(Automatyczna regulacja wysokości)** i w końcu powróci do pierwotnej pozycji.



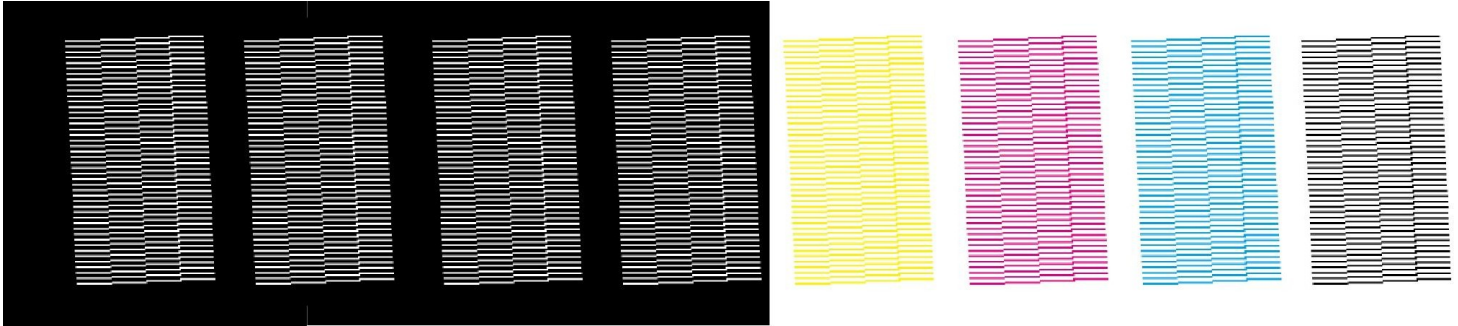
Rys. 30 – Automatyczna regulacja wysokości za pomocą czujnika wysokości



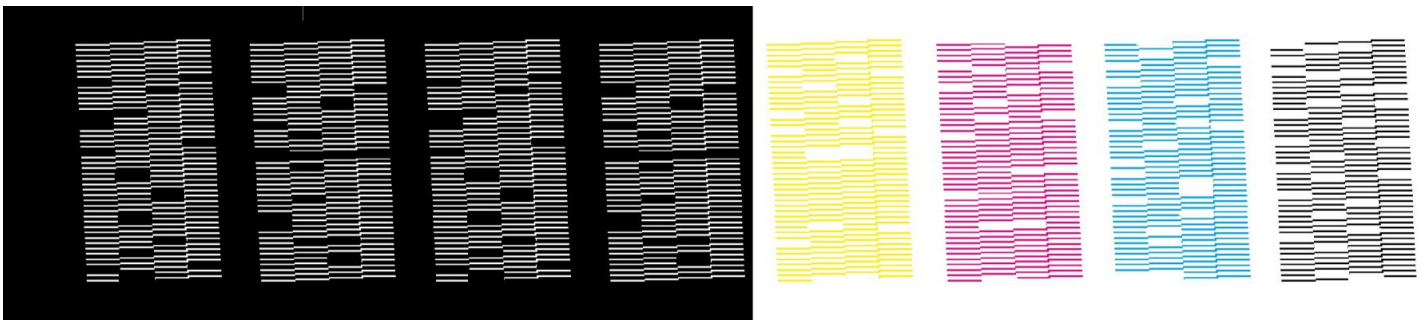
Rys. 31 – W oprogramowaniu artisJet Workstation „PM” (1); otworzy się okno „Maintenance”; kliknij przycisk „Nozzle Check” (2); poczekaj, aż na ekranie pojawi się komunikat „Print Complete”.

2

Sprawdź jakość wydruku



Rys. 31– Dobra jakość. Kontynuuj.



Rys. 32 – Zła jakość. Powtórz proces SPI + CLEAN

Jeśli jakość wydruku nie jest dobra (nie wszystkie linie są pełne), kliknij przycisk „CLEAN” na panelu sterowania, aż sprawdzanie dysz zostanie zakończone dla wszystkich kolorów.

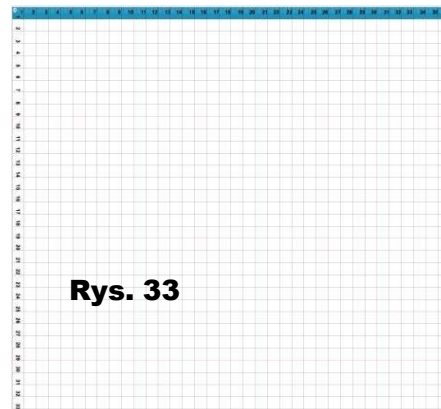
8. Rozpoczęcie drukowania

1

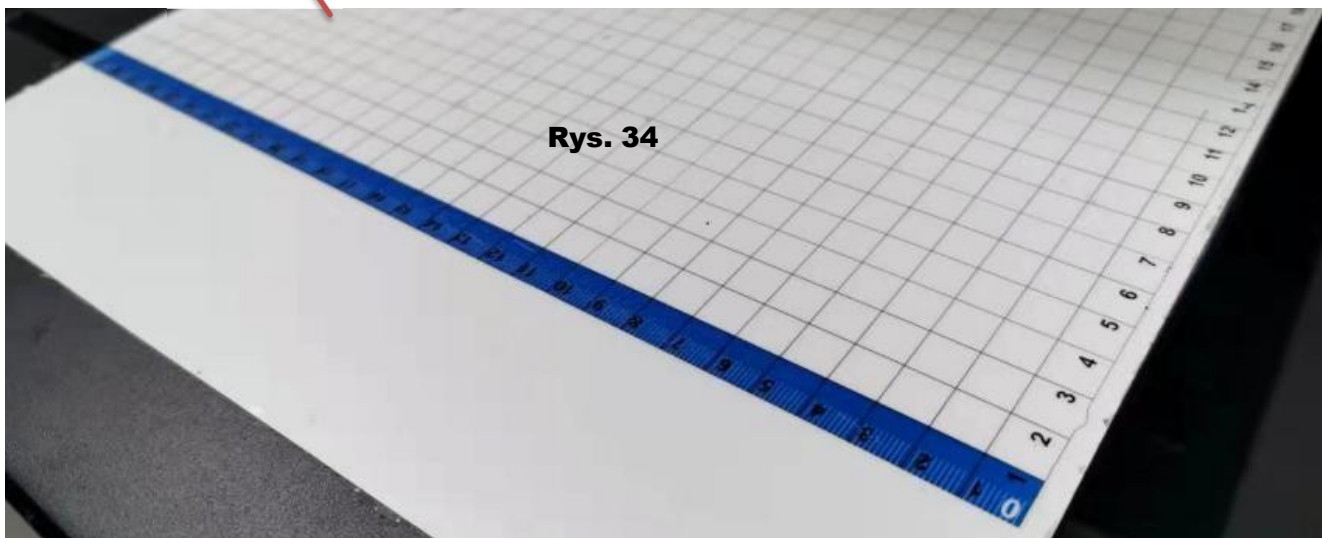
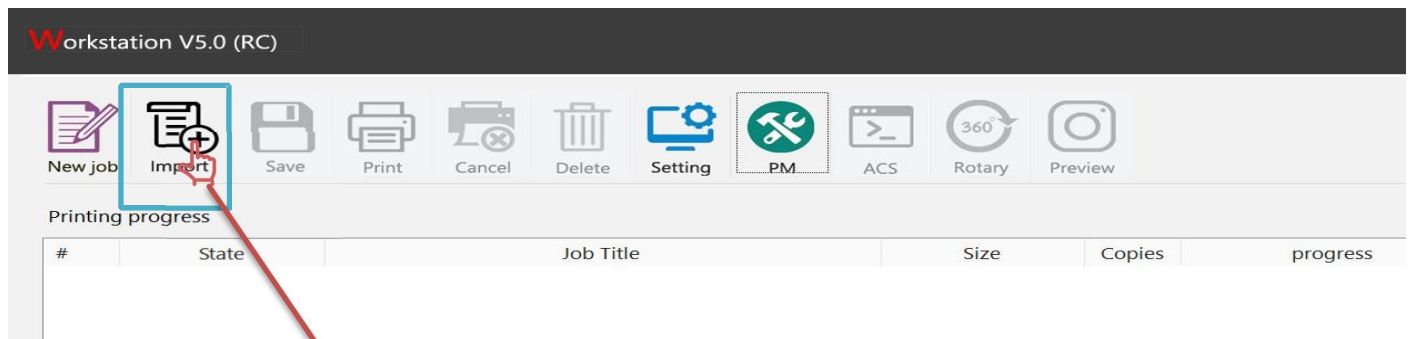
Drukowanie punktu początkowego

Pierwszym krokiem jest wydrukowanie „XY Starting Point (punkt początkowy drukowania) - artis 3000U pro (Unit-CM)” (rys. 33) na stole.

W oprogramowaniu Workstation kliknij ikonę „Import”, aby otworzyć plik „XY Starting Point - artis 3000UPro .prn” i wydrukuj go (rys. 34).



Rys. 33



Rys. 34

2

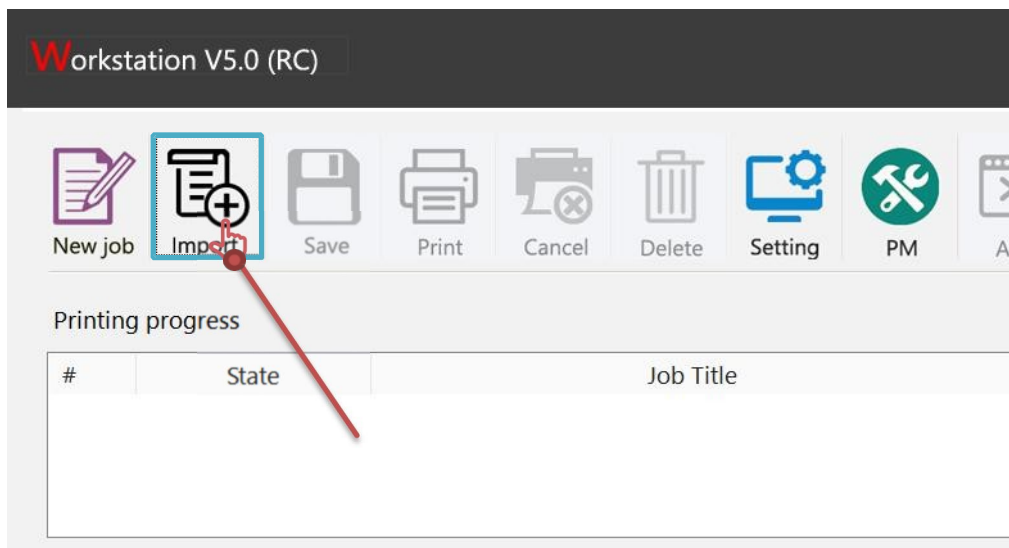
Prawidłowe ładowanie i drukowanie szablonów

Pierwszym krokiem jest wydrukowanie kolorowego obrazu testowego (rys. 35).

W oprogramowaniu Workstation kliknij ikonę (rys. 36), aby otworzyć plik prn (rys. 37) i wydrukuj go (rys. 38)



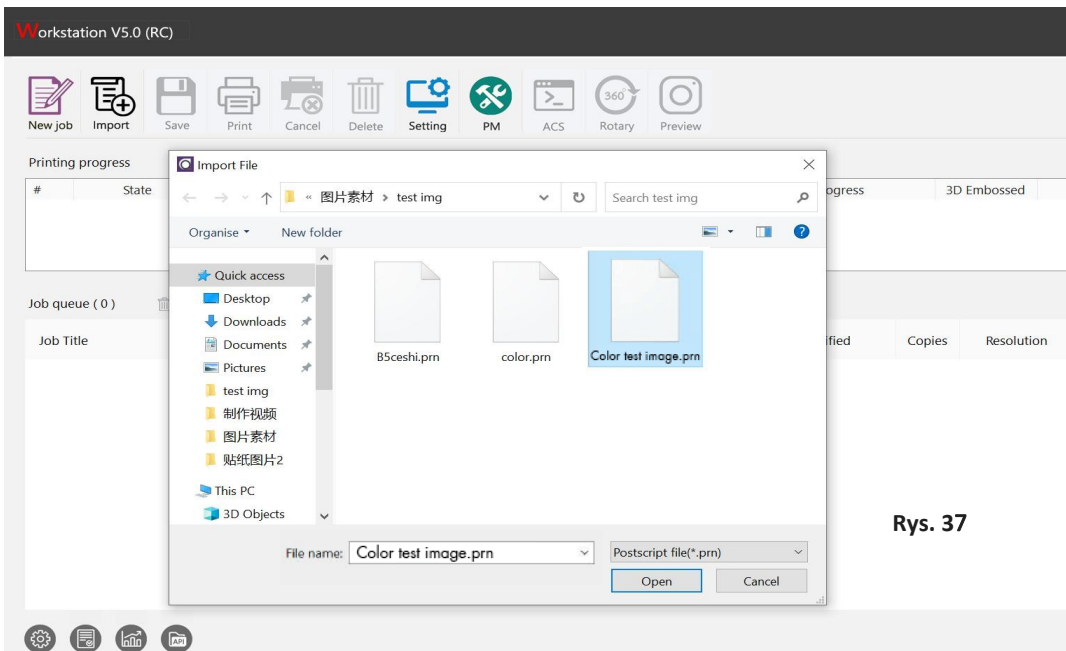
Rys. 35 – Kolorowy obraz testowy



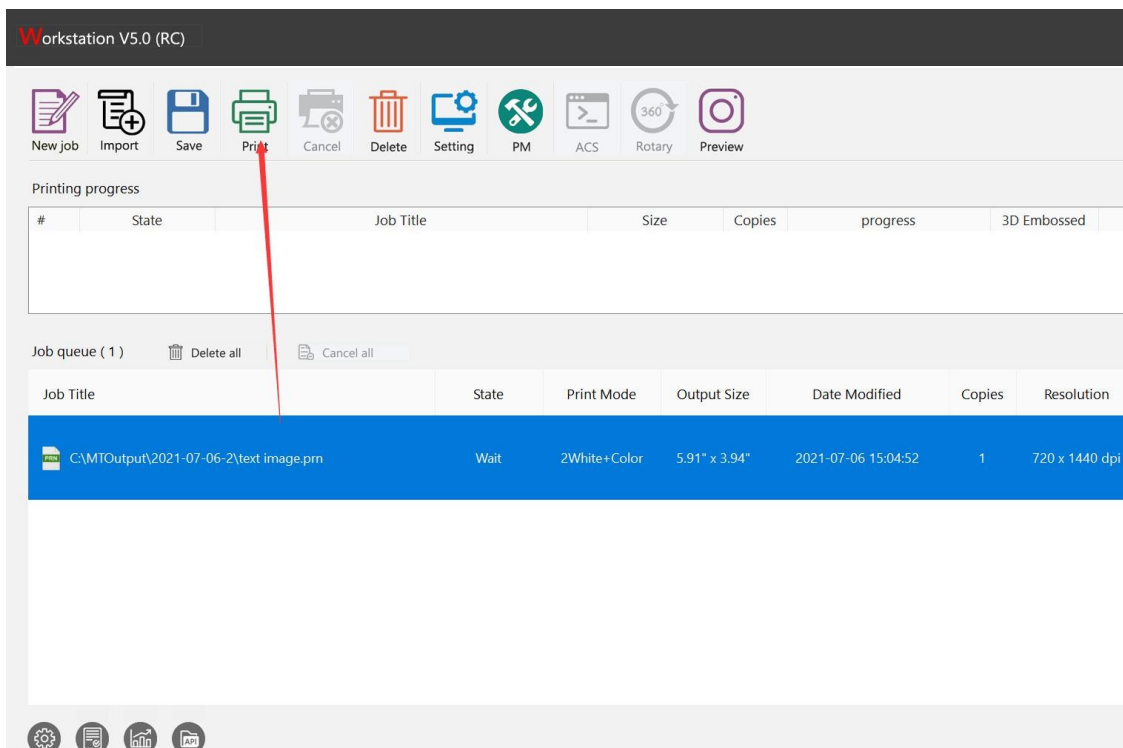
Rys. 36 – kliknij ikonę „Import”, aby zaimportować plik prn.

Po wykonaniu poprzedniego polecenia otworzy się okno „Import file”.

Znajdź plik „Color test image.prn” na dysku USB i kliknij przycisk „Open”.



Rys. 37



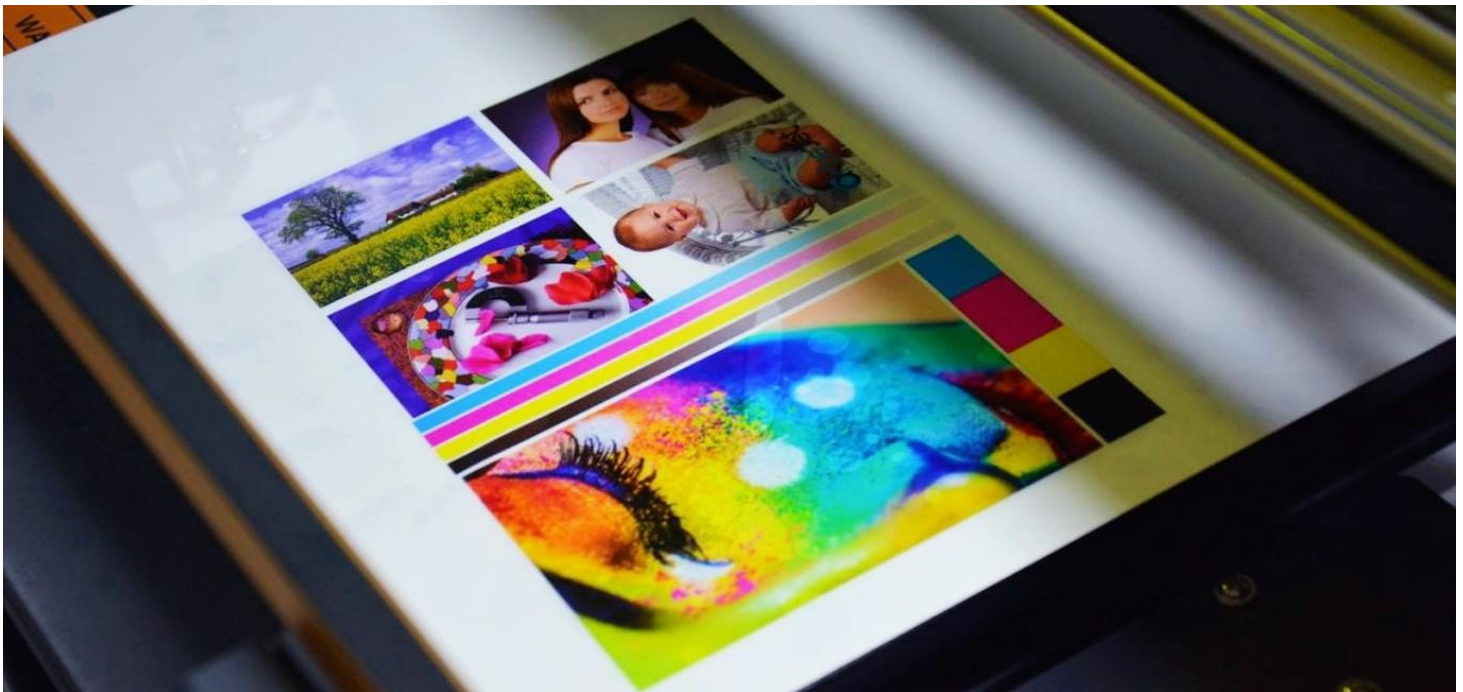
Rys. 38 – Przejdź do oprogramowania drukarki i kliknij ikonę „Print”.

3

Wynik drukowania



Rys. 39 – drukowanie kolorowego obrazu testowego



Rys. 40 – Wynik drukowania

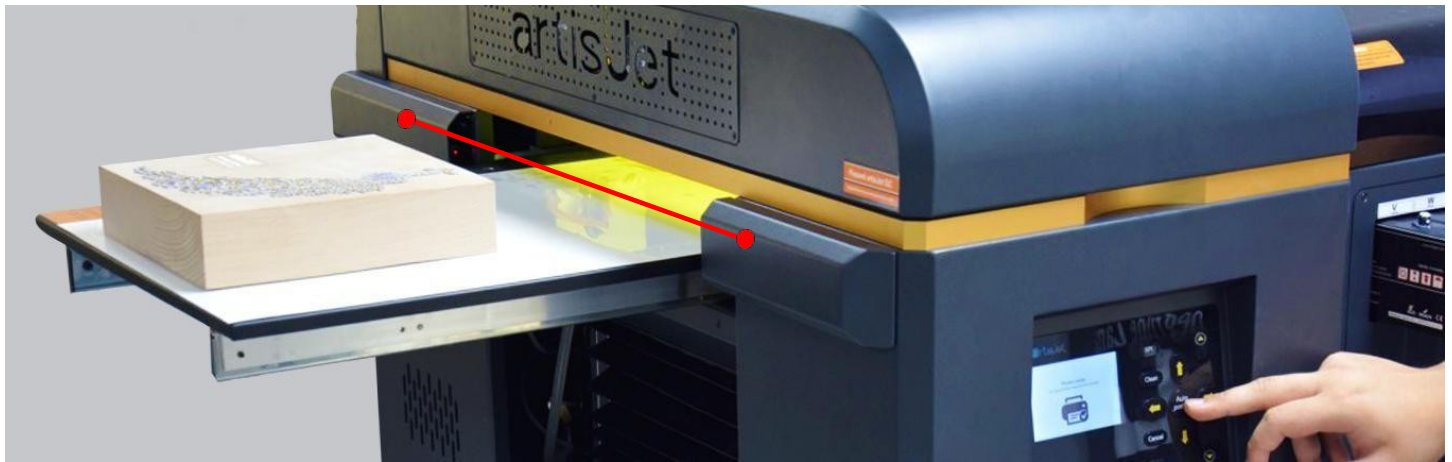
4

Automatyczna regulacja wysokości

Każdy produkt może wymagać innej wysokości drukowania.

ArtisJet 3000U Pro zapewnia automatyczną regulację wysokości dla różnych produktów.

Kliknij przycisk „Auto Position” (Automatyczne pozycjonowanie) na panelu sterowania, a stół roboczy powróci do pozycji wyjściowej i dostosuje wysokość.



Rys. 41 – Umieść produkt na stole roboczym; musi on znajdować się przed czujnikami wysokości



Rys. 42 – Automatyczne wykrywanie próbki i automatyczna regulacja wysokości drukowania

5

Rozpocznij drukowanie

Dla każdego produktu mogą istnieć różne menu drukowania. **artisJet** zapewnia niestandardowe menu i szablony dla różnych produktów. Menu drukowania produktów są dostępne na żądanie.

9. Dane techniczne

Marka.....	artisJet
Typ drukarki.....	Przemysłowa drukarka UV płaska/rotacyjna
Technologia druku.....	UV LED Freebird Engine
Obszar druku.....	360 × 500 mm (B3-)
Maksymalna rozdzielczość druku	1800 dpi
Maksymalna wysokość mediów do druku	17 cm
Dopuszczalna różnica poziomów mediów	5 mm
System pomiaru wysokości mediów.....	automatyczny
Podłoże druku	Precyzyjna i stabilna obsługa materiałów dzięki elastyczności stołu próżniowego, obejmująca różnorodne podłoża, w tym powierzchnie zakrzywione, nierówne oraz wrażliwe na wysoką temperaturę: drewno, MDF, aluminium, stal nierdzewna, plastik, akryl, skóra, świece, karton itp.
Stół z podciśnieniem	tak
Model głowicy drukującej	Epson i3200
Ilość głowic drukujących	1
Prędkość druku (maksymalna powierzchnia)	≈ 3 minuty
Rodzaj lamp	diody LED UV chłodzone powietrzem
Ilość dysz	8
Typ atramentu	DTSAT3 UV LED
Pojemność kasety.....	230 ml
Temperatura pracy.....	10-35 °C
System operacyjny.....	Microsoft Windows
Wysokość	670 mm
Szerokość	970 mm
Głębokość	1000 mm
Waga netto.....	130 kg
Waga brutto.....	160 kg
Zasilanie	110 - 220 V AC; 50 - 60 Hz; 3,0 A
Średnica druku rotacyjnego	Szeroki (od 35 mm do 120 mm), Wąski (od 15 do 35 mm)
Kanały atramentu	CMYKWWWW, CMYKWWWW
Oprogramowanie	artisRIP 9.0, artisJet Workstation
Interfejs danych.....	USB 2.0, USB 3.0
Certyfikaty bezpieczeństwa i zgodności	CE, FCC, UKCA, UL, RCM, CCC, BIS
Certyfikaty chemiczne i ekologiczne.....	RoHS, REACH, FDA, HC
Zawartość opakowania	drukarka UV, instrukcja obsługi, oprogramowanie, przewód zasilający, przewód USB, przewód SCM, pakiet części zapasowych, zapasowy tłumik atramentu



Zużyty sprzęt oznakowany niniejszym symbolem nie może być umieszczany i usuwany łącznie z innymi odpadami, w tym odpadami komunalnymi. Obowiązkiem użytkownika jest przekazanie zużytego produktu do punktu zbiórki w celu recyklingu odpadów powstałych ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Właściwa segregacja i selektywna zbiórka odpadów zużytego sprzętu zmniejsza negatywne oddziaływanie substancji niebezpiecznych, które mogą się w nim znajdować, na środowisko naturalne i zdrowie człowieka. W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji dotyczących utylizacji zużytego sprzętu prosimy skontaktować się z przedstawicielem władz lokalnych, dostawcą usług utylizacji odpadów lub punktem sprzedaży, gdzie nabyto produkt. Zapewniając prawidłową utylizację sprzętu, pomagamy chronić środowisko naturalne.

Producent: Signs Full Joint Tech Co., Ltd. 5 - 7th Floors, Block 3, Zone 8, ABR Fengtai, Beijing, CHINA, 100070
 Dane importera: OPUS Sp. z o.o., ul. Toruńska 8, 44-122 Gliwice, Polska, info@opus.pl, www.opus.pl
 4.03.2026



Doradztwo produktowe
i pomoc techniczna



+48 32 420 11 11



www.opus.pl

