



OPUS Junior Max

PL Instrukcja obsługi

1 ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

- Urządzenie należy obsługiwać zgodnie z instrukcją obsługi, zwracając szczególną uwagę na maksymalną liczbę jednorazowo dziurkowanych i oprawianych kartek.
- Urządzenie nie może być obsługiwane przez dzieci.
- Nie używać bindownicy do dziurkowania twardych materiałów, ponieważ mogłoby to spowodować uszkodzenie urządzenia.
- W czasie rozciągania plastikowego grzbietu, należy zachować szczególną ostrożność. Nie wkładać rąk w obszar rozciągniętego grzbietu – niebezpieczeństwo skaleczenia!
- Urządzenie nie powinno być przechowywane w wilgotnych pomieszczeniach.
- Chronić urządzenie przed możliwością przedostania się jakichkolwiek płynów do jego wnętrza.

2 PRZYGOTOWANIE URZĄDZENIA

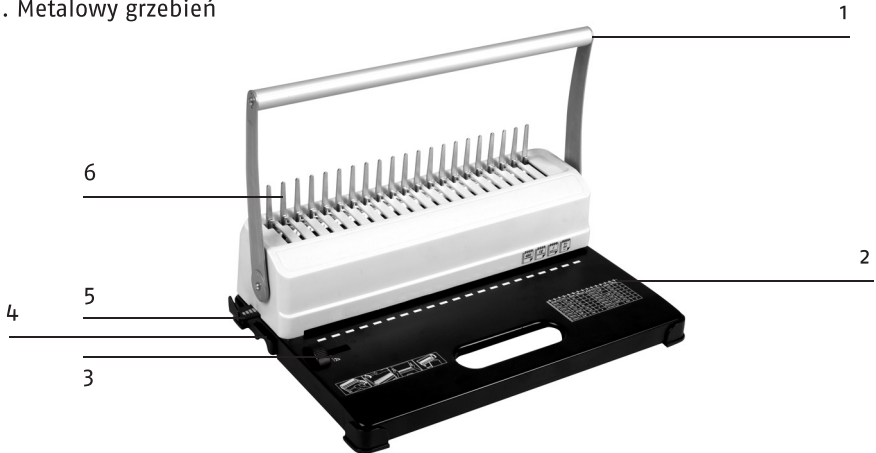
- Używaj tylko sprawdzonych materiałów eksploatacyjnych firmy OPUS.
- Urządzenie jest przeznaczone do oprawy wyłącznie za pomocą plastikowych grzbietów.
- Urządzenie należy wyciągnąć z opakowania i ustawić na stabilnym podłożu.
- Przetestować ustawienia urządzenia przed przystąpieniem do oprawiania ważnych dokumentów wykonując próbę dziurkowania na kartce papieru.
- Urządzenie dziurkuje jednorazowo 12 kartek papieru. Okładki powinny być dziurkowane pojedynczo i oddzielnie. Nie należy przekraczać zalecanej maksymalnej ilości dziurkowanych kartek.
- Należy regularnie opróżniać pojemnik na ścinki (plastikowy pojemnik wysuwany z tyłu bindownicy).

UWAGA!

Niestosowanie się do powyższych zaleceń może doprowadzić do utraty gwarancji.

3 BUDOWA URZĄDZENIA

1. Dźwignia
2. Szczelina dziurkująca
3. Ogranicznik formatu
4. Pojemnik na ścinki
5. Regulacja marginesu
6. Metalowy grzebień



4 ZASTOSOWANIE

Urządzenie przeznaczone jest do dziurkowania dokumentów i okładek oraz do oprawiania za pomocą grzbietów plastikowych.

5 OBSŁUGA

Średnica grzbietu (mm)	Liczba bindowanych kartek	Ustawienie marginesu
6	25	2
8	45	2
10	65	3
12	95	3
14	125	4
16	145	4
19	155	4

22	195	5
25	220	5
28	245	5
32	270	5
38	320	5
45	370	5
51	450	5

Przygotowanie do dziurkowania

- Ustaw ogranicznik formatu w zależności od wielkości materiału. Ogranicznik (3) należy przesunąć w prawo lub w lewo w zależności od rozmiaru materiału.
UWAGA! Przetestuj ustawienia ogranicznika (3) wykonując próbę dziurkowania na zbędnej kartce papieru.
- Ustaw regulację marginesu w zależności od grubości materiału. Wybierz odpowiedni rozmiar marginesu posługując się tabelą powyżej. Dźwignię (5) należy przesunąć w lewo lub w prawo do wybranego poziomu.
- Ułóż dokumenty w odpowiedniej kolejności.

Dziurkowanie

- Włóż kartki do szczeliny dziurkującej (2) dosuwając je do ogranicznika formatu (3) i tylnej ścianki, następnie naciśnij dźwignię (1) w dół.
- Należy całkowicie przedziurkować wszystkie kartki za pomocą jednego ruchu dźwignią.
- Po zakończeniu dziurkowania podnieś dźwignię i wyjmij dokumenty.
UWAGA! Przed dziurkowaniem usuń wszystkie spinacze i zszywki, dziurkuj maksymalnie 12 kartek jednocześnie, niedozwolone jest równoczesne dziurkowanie kartek i okładek. Okładki powinny być dziurkowane pojedynczo.

Oprawianie

- Dobierz odpowiedni rozmiar (średnicę) grzbietu do ilości kartek, która ma zostać oprawiona (zobacz tabelę powyżej).
- Nałóż plastikowy grzbiet na metalowy grzebień (6) tak, aby otwarcie grzbietu było skierowane ku górze.
- Przesuń dźwignię (1) powoli do przodu, do momentu, aż grzbiet się otworzy.
- Dźwignia (1) przesunięta do końca pozostanie w tej pozycji – grzbiet jest otwarty.
- Włóż przedziurkowany plik kartek w otwarty grzbiet (stroną tytułową zwróconą do siebie).
- Pociągnij dźwignię (1) do siebie.
- Zdejmij zbindowaną dokumentację z metalowego grzebienia (6).
- Twoja oprawa jest gotowa. W razie potrzeby możesz ją wielokrotnie otwierać i zamykać.

6 CZYSZCZENIE POJEMNIKA NA ŚCINKI

Pojemnik na ścinki przeznaczony jest na resztki papieru pozostające po dziurkowaniu. Częstość opróżniania pojemnika zależy od częstości używania maszyny.

- Wyciągnąć i opróżnić pojemnik na ścinki (4).
- Ponownie umieścić pojemnik w urządzeniu.
- Należy regularnie opróżniać pojemnik na ścinki.

7 MOŻLIWE NIEPRAWIDŁOWOŚCI W DZIAŁANIU

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Nie można wcisnąć dźwigni w czasie dziurkowania.	Resztki papieru lub innego materiału pozostały w szczelinie dziurkującej.	Wyczyścić szczelinę dziurkującą.
	Maksymalna ilość dziurkowanych kartek została przekroczona.	Zmniejszyć liczbę kartek dziurkowanych jednorazowo (zgodnie z instrukcją obsługi).
Przekrzywiony margines.	Papier został przekrzywiony podczas wkładania do szczeliny dziurkującej.	Wyciągnąć, a następnie ponownie wprowadzić papier do szczeliny dziurkującej.
	Ścinki papieru lub innego materiału pozostały w szczelinie dziurkującej.	Wyczyścić szczelinę dziurkującą.
Papier nie jest do końca przedziurkowany i trudno wyciągnąć go ze szczeliny dziurkującej.	Maksymalna ilość dziurkowanych kartek została przekroczona.	Zmniejszyć liczbę kartek dziurkowanych jednorazowo (zgodnie z instrukcją obsługi).
Papier nie może osiągnąć ogranicznika.	Papier został pomięty w szczelinie dziurkującej.	Wygładzić papier i ponownie umieścić w szczelinie dziurkującej.

8 DANE TECHNICZNE

- Maksymalna ilość dziurkowanych kartek:.....12* / okładki powinny być dziurkowane pojedynczo
- Maksymalna ilość oprawianych kartek:.....450*
- Maksymalny format oprawianego papieru:.....A4
- Odległość dziurek od krawędzi:.....2 - 5 mm
- Waga netto:3,2 kg
- Waga brutto:.....3,6 kg
- Wymiary (W x S x G):.....140 x 350 x 238 mm

* papier 80 g/m²



OPUS Junior Max

EN User guide

1 HEALTH & SAFETY PRECAUTIONS

- Before using the equipment please read the Health & Safety precautions manufacturers recommendations and the operation manual.
- The operation manual must be easily available at any time for the operator.
- Do not use the equipment to punch hard materials, such as thin metals or hardened plastic it will break the punches.
- Pay special attention while opening the plastic comb sharp elements.
- Do not put fingers into the open comb danger of injury!
- The equipment should be protected against dust and moisture.
- Do not put or let any liquid to get inside the unit.

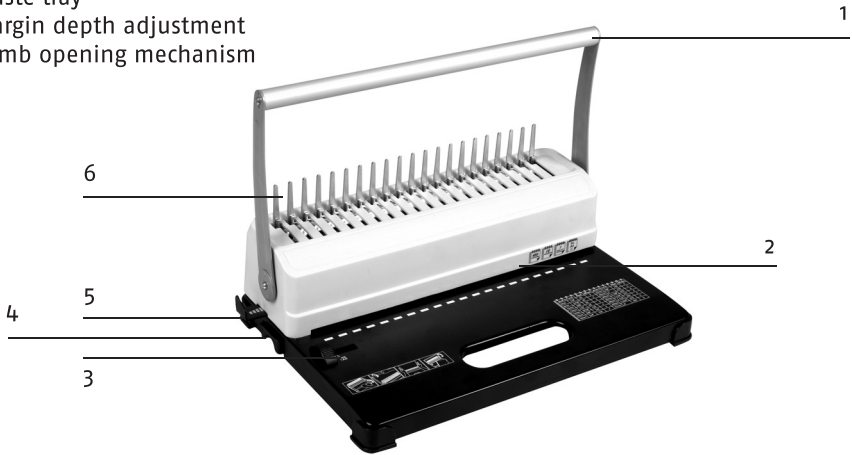
2 RECOMMENDATIONS

- Use only recommended supplies from OPUS. www.opus.pl/en
- The equipment is designed to bind documents with plastic combs only.
- Unpack and put the device on a sturdy and level surface.
- Before punching important documents, test the settings of the equipment on a sheet of paper.
- The equipment punches up to 12 sheets of paper. Paper and the plastic covers should be punched separately! To make punching the soft plastic covers easier place them between two sheets of paper.
- Do not exceed max punching capacity!
- Empty the waste tray (4) , the plastic draw at the side regularly.

NOTE! Not complying with the recommendations above can result with, the guarantee/warranty being made void.

3 CONSTRUCTION OF EQUIPMENT

1. Handle
2. Punching slot
3. Side guide
4. Waste tray
5. Margin depth adjustment
6. Comb opening mechanism



4 APPLICATION

NOTE!

The equipment is designed to punch documents and covers and bind using plastic combs.

5 OPERATION

Comb size (mm)	Pages per comb size	Margin depth adjustment
6	25	2
8	45	2
10	65	3
12	95	3
14	125	4
16	145	4
19	155	4

22	195	5
25	220	5
28	245	5
32	270	5
38	320	5
45	370	5
51	450	5

Preparing to punch documents

- Set the side guide depending on the size of material. Push the side guide (3) to the right or to the left depending on material format.

NOTE! Test side guide settings (3) on a piece of paper.

- Adjust the punch depth margin, depending on the material thickness. Choose correct margin depth using table above. Push the margin depth adjustment lever (5) in or out to get the right depth position.
- Arrange the documents in the correct order.

Punching

- Insert the material into the punching slot (2) and move it to the side guide (3) and to the back of the slot, then press the handle (1) down.
- Punched all sheets with one movement of the handle.
- After punching, lift the lever up and remove the documents.

NOTE! Before punching remove all metal elements like paper clips and staple.

Only punch up to 12 pages at one time. DO NOT punch paper and covers together at the same time.

Binding

- Choose the right size diameter spine for the number of sheets (see table above).
- Put a plastic comb on the comb opening mechanism (6) so that the comb opening is faces up.
- Press the handle (1) forward slowly to open the comb.
- The handle (1) moved to the back will stay in this position keeping the comb is open.
- Put punched pages and covers on the open comb, first page facing upwards.
- Pull the handle (1) forward to release the comb.
- Take bound documents out of the comb opening mechanism (6).
- The documents are now ready. If you need to add or remove a page you can reopen the comb at any time.

6 EMPTYING THE WASTE TRAY

The waste tray is designed for the paper scraps from the punches.

The frequency of emptying the waste tray depends on how often you use the punch it is recommended to empty it regularly.

- Pull out and remove the paper scraps (4).
- Re-Insert the waste tray into the unit.

7 POSSIBLE MALFUNCTIONS

Malfunction	Cause	Remedy
The handle cannot be pressed down when punching.	Paper scraps or other material stuck inside the paper slot.	Clean up the paper slot.
	Paper scraps or other material stuck inside the paper slot.	Reduce number of sheets punched at one time (according to the user guide).
Bent paper margin.	Paper bent when inserting the sheets into the paper slot.	Pull out and insert the paper once again into the paper slot.
	Paper scraps or other material stuck inside the paper slot.	Clean up the paper slot.
Paper is not completely punched and it is hard to pull it out of the paper slot.	Exceeded the punching capacity.	Reduce number of sheets punched at one time (according to the user guide).
Paper cannot touch the back of the paper slot.	Paper was folded inside the paper slot.	Smooth the paper and insert it once again into the paper slot.

8 TECHNICAL DATA

- Maximum punching capacity: 12 sheets at one time* / covers should be punched one by one
 = binding capacity of combs:..... 450 sheets*
 = paper format up to:.....A4
- Distance between holes and edge of paper:.....2 -5 mm
- Net weight:.....3.2 kg
- Gross weight:.....3.6 kg
- Dimensions:.....H 140 x W 350 x D 238 mm

* paper weight 80 g/m²