



OPUS JUMBO B

PL Instrukcja obsługi

1 ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

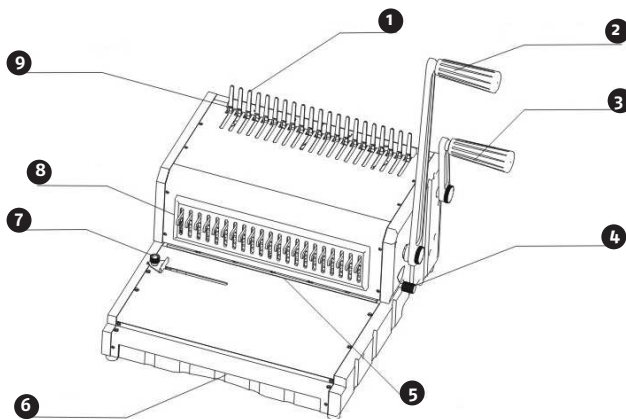
- Należy obsługiwać urządzenie zgodnie z instrukcją obsługi, zwracając szczególną uwagę na maksymalną liczbę jednorazowo dziurkowanych i oprawianych kartek.
- Urządzenie nie może być obsługiwane przez dzieci.
- Nie należy używać bindownicy do dziurkowania twardych materiałów takich jak metale, twarde PCV, itp., ponieważ mogłoby to spowodować uszkodzenie urządzenia.
- W czasie dziurkowania nie wolno wkładać rąk do szczeliny dziurkującej. Zachować ostrożność podczas odchylania mechanizmu otwierającego grzbiet – niebezpieczeństwo skaleczenia.
- Urządzenie nie powinno być przechowywane w wilgotnych pomieszczeniach. Należy chronić urządzenie przed możliwością przedostania się jakichkolwiek płynów do jego wnętrza.

2 ZALECENIA PRODUCENTA

- Używaj tylko sprawdzonych materiałów eksploatacyjnych firmy OPUS.
- Urządzenie należy wyciągnąć z opakowania i ustawić na stabilnym podłożu.
- Urządzenie jest przeznaczone do oprawy wyłącznie za pomocą grzbietów plastikowych.
- Przetestować ustawienia urządzenia przed przystąpieniem do oprawiania ważnych dokumentów wykonując próbę dziurkowania na kartce papieru.
- Urządzenie dziurkuje jednorazowo 25 kartek papieru lub 2 plastikowe albo kartonowe okładki. Kartki i okładki powinny być dziurkowane oddzielnie. Nie należy przekraczać zalecanej maksymalnej ilości jednorazowo dziurkowanych kartek.
- Regularnie opróżniaj pojemnik na ścinki.

3 BUDOWA URZĄDZENIA

- | | |
|--|------------------------|
| 1 Metalowy grzebień | 2 Dźwignia dziurkująca |
| 3 Dźwignia rozciągu grzbietu | 4 Regulator marginesu |
| 5 Szczelina dziurkująca | 6 Pojemnik na ścinki |
| 7 Boczny ogranicznik papieru | 8 Wyłączane noże |
| 9 Mechanizm otwierający plastikowy grzbiet | |



4 OBSŁUGA

UWAGA! PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY NALEŻY ZAMONTOWAĆ WSZYSTKIE CZĘŚCI URZĄDZENIA.

1. DZIURKOWANIE

- Ustaw boczny ogranicznik (7) do pożądanego formatu.
- Ustaw regulator (4) w zależności od wymaganej szerokości marginesu (odległości między dziurkami a brzegiem kartki).
- Ułóż dokumenty przeznaczone do oprawy w pożądaną kolejność i wsuń do szczeliny dziurkującej (5).
- Urządzenie posiada 21 wyłączanych noży. Można wyłączyć każdy nóż dostosowując ilość dziurek do formatu papieru. Aby wyłączyć nóż pociągnij za odpowiadającą mu dźwignię (8).
- Należy całkowicie przedziurkować wszystkie kartki za pomocą jednego ruchu dźwigni (2).

2. OPRAWIANIE

- Dobierz rozmiar grzbietu odpowiedni do ilości kartek, która ma zostać oprawiona.

Maksymalna ilość kartek	10	25	45	65	105	125	145	165
Rozmiar grzbietu	4,5	6	8	10	12	14	16	18
Maksymalna ilość kartek	180	210	240	270	300	350	440	510
Rozmiar grzbietu	20	22	25	28	32	38	45	51

- Nałóż plastikowy grzbiet na metalowy grzebień (1) tak, aby otwarcie grzbietu było skierowane ku górze. Przesuń dźwignię rozciągu (3) powoli w przód. Powinno nastąpić otwarcie grzbietu.
- Włóż przygotowany, przedziurkowany plik kartek pionowo w otwarty grzbiet (stroną tytułową zwróconą do siebie) i stopniowo nachylaj do siebie, aż do oparcia o podstawę.
- Wróć dźwignię (3) w położenie początkowe i wyjmij oprawiony plik.

3. CZYSZCZENIE POJEMNIKA NA ŚCINKI

Pojemnik na ścinki (6) przeznaczony jest na resztki papieru pozostające po dziurkowaniu. Częstość opróżniania pojemnika zależy od częstości używania urządzenia.

1. Wyciągnąć i opróżnić pojemnik na ścinki.
 2. Ponownie umieścić pojemnik w urządzeniu.
- Należy regularnie opróżniać pojemnik na ścinki.

5 ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Niesprawność	Przyczyna	Środek zaradczy
Nie można nacisnąć dźwigni w czasie dziurkowania.	Resztki papieru lub innego materiału pozostały w szczelinie dziurkującej.	Wyczyścić szczelinę dziurkującą.
	Maksymalna ilość dziurkowanych kartek została przekroczona.	Zmniejszyć liczbę kartek dziurkowanych jednorazowo (zgodnie z instrukcją obsługi).
Przekrzywiony margines.	Papier został przekrzywiony podczas wkładania do szczeliny dziurkującej.	Wyciągnąć, a następnie ponownie wprowadzić papier do szczeliny dziurkującej.
	Ścinki papieru lub innego materiału pozostały w szczelinie dziurkującej.	Wyczyścić szczelinę dziurkującą.

6 DANE TECHNICZNE

- Maksymalna ilość dziurkowanych kartek: 25 kartek* lub 2 okładki
- Maksymalna ilość oprawianych kartek: 510*
- Maksymalny format oprawianego papieru: A4
- Regulacja głębokości perforacji: 4 progi: 3 mm / 5 mm / 7mm / 9 mm
- Liczba noży: 21 kg
- Liczba wyłęczanych noży: 21 kg
- Rozmiar dziurkowania: 3 x 8 mm
- Waga netto: 14,2 kg
- Waga brutto: 15,8 kg
- Wymiary (W x S x G): 256 x 400 x 425 mm

* papier 80 g/m²

Wyprodukowano w Chinach dla OPUS Sp. z o.o.

Producent: OPUS Sp. z o.o., ul. Toruńska 8, 44-122 Gliwice, Polska, info@opus.pl, www.opus.pl
31.08.2026



OPUS JUMBO B

EN User guide

1 HEALTH & SAFETY PRECAUTIONS

- Before using the equipment please read the Health & Safety precautions manufacturers recommendations and the operation manual. Pay special attention to the maximum punching and binding capacity.
- The machine should be kept out of children's and animal's reach.
- Do not use the equipment to punch hard materials, such as metal it will damage the punches.
- Pay special attention while opening the plastic comb sharp elements.
- Do not put fingers into the open comb danger of injury!
- The equipment should be protected against dust and moisture.
- Do not put or use any liquid to get inside the unit.

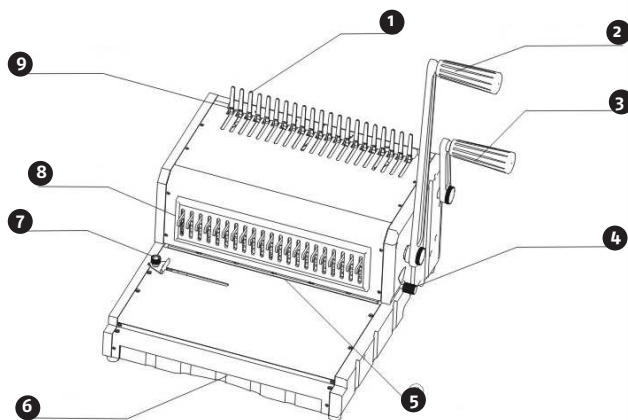
2 RECOMMENDATIONS

- Use only recommended supplies from OPUS.
- The equipment is designed to bind documents with the plastic combs only.
- Unpack and put the device on a sturdy and level surface.
- Before punching important documents, test the settings of the machine on a sheet of paper.
- The machine punches 25 sheets of paper. Paper and the plastic covers should be punched separately and one by one! To make punching easier plastic covers can be placed between two sheets of paper. DO not exceed max punching capacity!
- Clean waste bin regularly.

NOTE! Not complying with the recommendations above can result with, the guarantee/warranty being made void

3 CONSTRUCTION OF EQUIPMENT

- | | |
|--------------------------|-----------------------|
| 1 Comb plate | 2 Punching handle |
| 3 Binding handle | 4 Paper margin slider |
| 5 Punching slot | 6 Waste tray |
| 7 Paper side guide | 8 Releasable knives |
| 9 Comb opening mechanism | |



4 OPERATION

NOTE!

BEFORE USING THE EQUIPMENT ENSURE IT IS PLACED ON A STRONG, STURDY AND LEVEL SURFACE.

1. PUNCHING

- Adjust the paper format slider (7) to proper position.
- Adjust margin depth with the paper margin knob (4).
- Put the documents in order and insert the documents into the paper slot (5).
- The machine is equipped with 21 releasable knives (8) → every knife can be released to adjust number of holes to the paper format. To turn the knife off, pull the corresponding levers (8).
- Punch all sheets completely at one time.

2. BINDING

- Choose correct comb size using table below.

PAGES PER COMB SIZE	10	25	45	65	105	125	145	165
Comb size (mm)	4,5	6	8	10	12	14	16	18
PAGES PER COMB SIZE	180	210	240	270	300	350	440	510
Comb size (mm)	20	22	25	28	32	38	45	51

- Put the plastic comb into the comb plate (1) so that the comb opening is faced up. Press the handle (3) backwards to open the comb.
- Insert punched documents into the opened comb front cover upwards.
- Pull the handle (3) forward to close the plastic comb. Take the documents off the comb plate. The documentation is ready!

3. CLEANING UP THE WASTE BIN

The waste tray (6) is designed for paper scraps and waste of punching. The frequency of cleaning up the waste bin depends on how often the machine is used.

1. Pull out and remove the paper scraps.
2. Insert the waste bin into the unit.
3. Please clean up the waste bin frequently!.

5 POSSIBLE MALFUNCTIONS

Malfunction	Cause	Remedy
The handle cannot be up the paper slot pressed down when punching.	Paper scraps or other material stuck inside the paper slot.	Clean up the paper slot.
	Exceeded punching capacity.	Reduce number of sheets punched at one time (according to the user guide).
Bent paper margin.	Paper bent while inserting the sheets into the paper slot.	Pull out and insert the paper once again into the paper slot.
	Paper scraps or other material stuck inside the paper slot.	Clean up the paper slot.

6 TECHNICAL DATA

- Maximum punching capacity: 25 sheets* or 2 covers punched one by one
- Maximum binding capacity: 510*
- Maximum paper format: A4
- Margin depth adjustment: 4 depth: 3 mm / 5 mm / 7 mm / 9 mm
- Number of knives: 21
- Number of selectable knives: 21
- Dimensions of a hole: 3 x 8 mm
- Net weight: 14.2 kg
- Gross weight: 15.8 kg
- Dimensions (H x W x D): 256 x 400 x 425 mm

* paper 80 g/m²

Made for OPUS Sp. z o.o. in China

Manufacturer: OPUS Sp. z o.o., Toruńska 8, 44-122 Gliwice, Poland, info@opus.pl, www.opus.pl

31.08.2026