



OPUS Wire bono

PL Instrukcja obsługi bindownicy

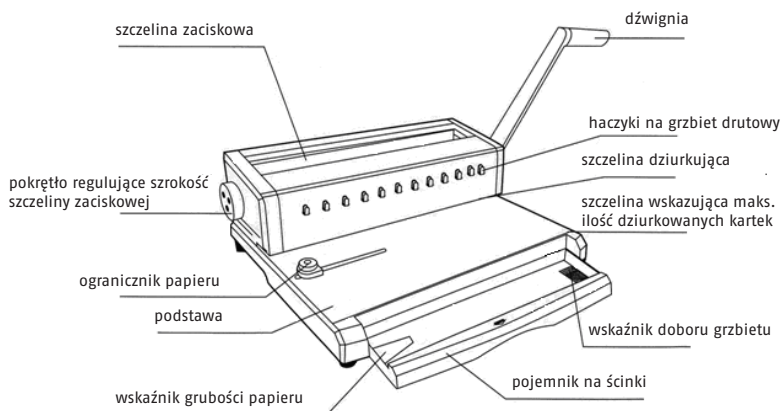
1 ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

- Obsługiwać maszynę zgodnie z instrukcją obsługi, zwracając szczególną uwagę na maksymalną liczbę jednorazowo dziurkowanych i oprawianych kartek.
- Urządzenie nie może być obsługiwane przez dzieci.
- Nie używać bindownicy do dziurkowania twardych materiałów takich jak metale, ponieważ mogłoby to spowodować uszkodzenie maszyny.
- W czasie zaciskania grzbietu, nie wkładać rąk do szczeliny zaciskowej. Zachować ostrożność podczas odchylenia / zaciskania klapki przytrzymującej grzbiet – niebezpieczeństwo przygniecenia palców.
- Maszyna nie powinna być przechowywana w wilgotnych pomieszczeniach. Chronić maszynę przed możliwością przedostania się jakichkolwiek płynów do wnętrza urządzenia.

2 ZALECENIA PRODUCENTA

- Maszyna jest przeznaczona do oprawy wyłącznie za pomocą grzbietów drutowych.
- Wyciągnąć z opakowania i zamontować wszystkie elementy maszyny. Ustawić bindownicę na stabilnym podłożu.
- Przetestować ustawienia urządzenia przed przystąpieniem do oprawiania ważnych dokumentów wykonując próbę dziurkowania na kartce papieru.
- Maszyna dziurkuje jednorazowo 12 kartek papieru lub 2 plastikowe okładki. Kartki i okładki powinny być dziurkowane oddzielnie. Aby ułatwić dziurkowanie można plastikowe okładki umieścić pomiędzy 2 arkuszami papieru. Nie należy przekraczać zalecanej maksymalnej ilości dziurkowanych kartek.
- Przed przystąpieniem do dziurkowania, należy usunąć z kartek wszystkie metalowe elementy, takie jak: zszywki, spinacze biurowe, itp.

3 BUDOWA URZĄDZENIA

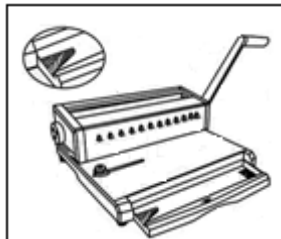


4 OBSŁUGA

UWAGA! Przed przystąpieniem do pracy z urządzeniem, należy je ustawić na stabilnej i równej powierzchni.

1. Przygotowanie dokumentów do dziurkowania

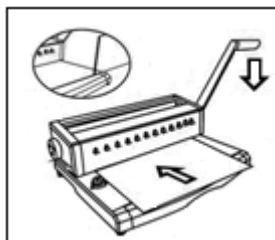
- Ułożyć dokumenty przeznaczone do oprawy w pożądaną kolejność.
- Wysunąć pojemnik na ścinki i posługując się wskaźnikiem grubości papieru, wybrać odpowiednią średnicę grzbietu.



2. Dziurkowanie

UWAGA! Przed rozpoczęciem dziurkowania ustawić pokrętkę regulującą szerokość szczeliny zaciskowej w pozycji PUNCHING.

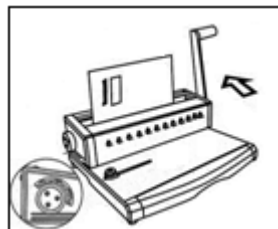
- Włożyć kartki do szczeliny dziurkującej dosuwając je do tylnej ścianki, następnie nacisnąć dźwignię w dół.
- Przed przystąpieniem do dziurkowania dokumentów, należy sprawdzić, czy ogranicznik papieru został prawidłowo ustawiony.
- Nie należy przekraczać maksymalnej ilości dziurkowanych jednorazowo kartek!
- Należy całkowicie przedziurkować wszystkie kartki za pomocą jednego ruchu dźwignią.



3. Oprawianie

UWAGA! Pokrętkę regulującą szerokość szczeliny zaciskowej ustawić w pozycji odpowiadającej średnicy grzbietu.

- Dobrać odpowiedni rozmiar (średnicę) grzbietu do ilości kartek, która ma zostać oprawiona. Umieścić grzbiet na haczykach, a następnie nałożyć przedziurkowane kartki na grzbiet.
- Jeśli wielkość grzbietu nie jest określona, należy użyć wskaźnika rozmiaru grzbietu znajdującego się w pojemniku na ścinki.
- Ściągnąć grzbiet z dokumentami z haczyków i włożyć do szczeliny zaciskowej.
- Zaciśnąć grzbiet przesuwając dźwignię w tył i wyjąć dokumentację. Oprawa jest gotowa.



Rozmiar grzbietu	4,8	6,4	8	9,5	11	12,7	14,3
Maksymalna ilość kartek	20	35	50	65	80	90	120

5 CZYSZCZENIE POJEMNIKA NA ŚCINKI

Pojemnik na ścinki przeznaczony jest na resztki papieru pozostające po dziurkowaniu. Częstość opróżniania pojemnika zależy od częstości używania maszyny. Należy regularnie opróżniać pojemnik na ścinki!

6 ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie problemu
1. Nie można wcisnąć dźwigni w czasie dziurkowania.	Resztki papieru lub innego materiału pozostały w szczelinie dziurkującej.	Wyczyścić szczelinę dziurkującą.
	Maksymalna ilość dziurkowanych kartek została przekroczona.	Zmniejszyć liczbę kartek dziurkowanych jednorazowo (zgodnie z instrukcją obsługi).
2. Przekrzywiony margines.	Papier został przekrzywiony podczas wkładania do szczeliny dziurkującej.	Wyciągnąć, a następnie ponownie wprowadzić papier do szczeliny dziurkującej.
	Ścinki papieru lub innego materiału pozostały w szczelinie dziurkującej.	Wyczyścić szczelinę dziurkującą.
3. Papier nie jest do końca przedziurkowany i trudno wyciągnąć go ze szczeliny dziurkującej.	Maksymalna ilość dziurkowanych kartek została przekroczona.	Zmniejszyć liczbę kartek dziurkowanych jednorazowo (zgodnie z instrukcją obsługi).
4. Papier nie może osiągnąć ogranicznika.	Papier został pomięty w szczelinie dziurkującej.	Wygładzić papier i ponownie umieścić w szczelinie dziurkującej.

7 DANE TECHNICZNE

Maks. ilość dziurkowanych kartek:.....	15 kartek* lub 2 okładki
Maks. ilość oprawianych kartek:.....	120*
Maks. format oprawianego papieru:.....	A4
Szerokość marginesu:.....	2,5 mm
Odległość między nożami:.....	8,46 mm
Liczba noży:.....	34
Rozmiar dziurkowania:.....	4 x 4 mm
Waga netto:.....	6 kg
Waga brutto:.....	6,5 kg
Wymiary (W x S x G):.....	315 x 490 x 290 mm

* papier 80 g/m²



OPUS Wire bono

GB User guide

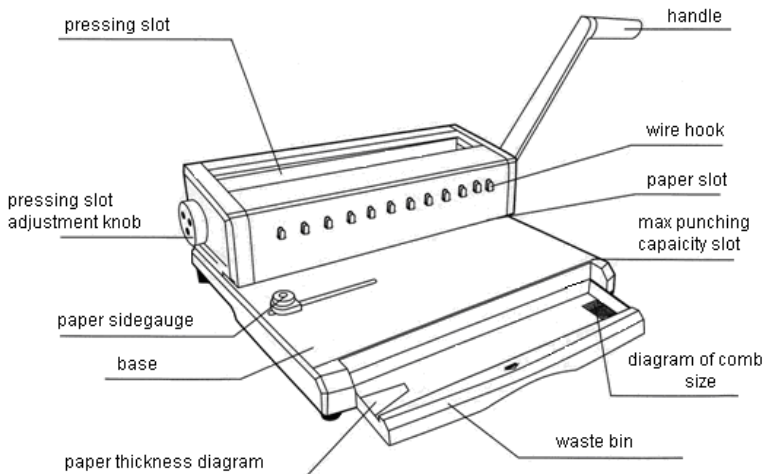
1 SAFETY PRECAUTIONS

- Before putting the machine into operation please read the user's guide carefully.
- Operate machine according to the user's guide. Pay special attention to the max punching and binding capacity.
- The machine should be kept out of children's reach.
- Do not use the machine to punch hard materials such as metal → it may result in damaging of the machine
- Pay special attention while clamping the wire comb. Do not reach or put fingers into the pressing slot → danger of injury!
- The machine should be protected against dust and moisture. Do not allow any liquid to get inside the unit.

2 RECOMMENDATIONS

- The machine is designed to bind documents with the wire combs only.
- Unpack and install all the elements of the device and put it on a sturdy and level surface
- Before punching official documents, test the settings of the machine on a sheet of paper.
- The machine punches 12 sheets of paper or 2 plastic covers at one time. Paper and the plastic covers should be punched separately! To make punching easier plastic covers can be placed between two sheets of paper. Do not exceed max punching capacity!
- Before punching remove metal elements, such as paper clips.

3 CONSTRUCTION OF THE MACHINE

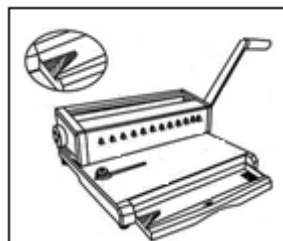


4 OPERATION

NOTE! Before putting the machine into operation install the machine on a sturdy and level surface.

1. Preparing before punching

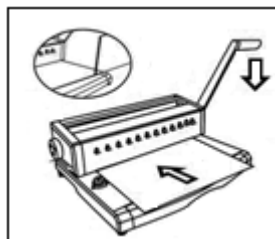
- Put the documents in order.
- Choose correct comb size using paper thickness diagram placed inside the waste bin.



2. Punching

NOTE! Before punching set the pressing slot adjustment knob in PUNCHING position!

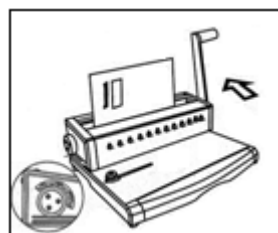
- Insert the document into the paper slot, so that it touches back of the slot. Press the handle down to punch the sheets.
- Please check paper position before punching official documents.
- Do not exceed recommended max punching capacity!
- Punch all the documents completely at one time.



3. Binding

NOTE! The pressing lot adjustment knob should be set in a position suitable to the chosen comb size.

- Adjust the comb size to the document thickness. Put the wire comb on the wire hooks and insert punched paper on the wire comb.
- If the comb size is not defined, use the diagram of comb size placed inside the waste bin.
- Pull the the comb with the documents of the wire hooks and insert it into the pressing slot
- Pull the handle backward to close the wire comb. Take the documents off the comb plate. The documents are ready!



Comb size	4,8	6,4	8	9,5	11	12,7	14,3
Max sheets number	20	35	50	65	80	90	120

5 CLEARING UP THE WASTE BIN

The waste bin is designed for paper scraps and waste of punching. The frequency of cleaning up the waste bin depends on how often the machine is used. Please clean up the waste bin regularly!

6 POSSIBLE MALFUNCTIONS

Malfunction	Cause	Remedy
1. The handle cannot be pressed down when punching.	Paper scraps or other material stuck inside the paper slot.	Clean up the paper slot.
	Exceeded the punching capacity.	Reduce number of sheets punched at one time (according to the user guide).
2. Bent paper margin.	Paper bent when inserting the sheets into the paper slot.	Pull out and insert the paper once again into the paper slot.
	Paper scraps or other material stuck inside the paper slot.	Clean up the paper slot.
3. Paper is not completely punched and it is hard to pull it out of the paper slot.	Exceeded the punching capacity.	Reduce number of sheets punched at one time (according to the user guide).
4. Paper cannot touch the back of the paper slot.	Paper was folded inside the paper slot.	Smooth the paper and insert it once again into the paper slot.

7 TECHNICAL DATA

Max punching capacity:.....	15 sheets* or 2 plastic covers
Max binding capacity:.....	120*
Max paper format:.....	A4
Margin depth:.....	2,5 mm
Distance between holes:.....	8,46 mm
Number of knives:.....	34
Dimensions of hole:.....	4 x 4 mm
Net weight:.....	6 kg
Gross weight:.....	6,5 kg
Dimensions (H x W x D):.....	315 x 490 x 290 mm

*80 g/m²paper