



# OPUS ProfilAM A2

PL Instrukcja obsługi

## 1 ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

- Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem, należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa, zaleceniami producenta i instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować i korzystać z niej w przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących obsługi urządzenia.
- Urządzenie należy ustawić na stabilnym podłożu w pobliżu gniazdka o napięciu AC 230 V 50 Hz.
- Urządzenie należy chronić przed wilgocią i kurzem.
- Nie wolno ustawiać urządzenia w pobliżu urządzeń grzejnych lub wentylacyjnych.
- Nie wolno używać urządzenia w pobliżu łatwopalnych gazów lub cieczy.
- Na urządzeniu nie wolno kłaść przedmiotów ciężkich lub posiadających ostre krawędzie.
- Należy chronić przewód zasilający urządzenia przed uszkodzeniem. Nie używać przewodu do przenoszenia urządzenia i wyciągania wtyczki z gniazdka. W razie uszkodzenia należy wymienić przewód zasilający.
- Urządzenie należy wyłączyć z sieci, jeśli nie jest używane przez dłuższy czas lub gdy jest przenoszone.
- Całkowite wyłączenie urządzenia następuje po wyjęciu wtyczki z gniazda zasilającego AC 230 V 50 Hz.
- Urządzenie należy trzymać poza zasięgiem dzieci.
- Urządzenie zawiera elementy obrotowe, które mogą spowodować wciągnięcie luźnych elementów garderoby, włosów itp. Należy zachować ostrożność!
- **UWAGA! Urządzenie posiada elementy grzejne! Nie wolno dotykać powierzchni urządzenia lub kłaść na niej łatwopalnych materiałów!**
- Po zakończeniu pracy należy wyłączyć urządzenie, a następnie wyciągnąć wtyczkę z gniazdka zasilającego. Nie wolno zasłaniać szczelin, aby wałki grzejne mogły ostygnąć.
- Nie wolno używać urządzenia do innych celów niż określone w instrukcji obsługi.
- Należy kontrolować sprawność urządzenia. W przypadku zauważenia jakichkolwiek nieprawidłowości w pracy, należy wyłączyć urządzenie z prądu, a następnie skontaktować się z serwisem.
- Urządzenie jest przeznaczone wyłącznie do pracy w pomieszczeniach zamkniętych, dobrze wentylowanych, w temperaturze powyżej 8 °C.
- Przed zdjęciem jakiegokolwiek osłony, należy wyjąć wtyczkę z gniazda zasilającego AC 230 V 50 Hz .
- Stosowanie niewłaściwych substancji smarujących stwarza zagrożenie pożarowe.
- Urządzenie należy obsługiwać zawsze zgodnie z ogólnymi zasadami BHP.
- W przypadku pojawienia się usterki, należy wyłączyć laminator i skontaktować się ze sprzedawcą. Wszelkich napraw urządzenia może dokonywać jedynie osoba uprawniona.

## 2 ZALECENIA PRODUCENTA

- Używaj tylko sprawdzonych materiałów eksploatacyjnych firmy OPUS.
- Przy wkładaniu dokumentu do szczeliny podawczej, nigdy NIE wkładaj go otwartym brzegiem. Grozi to wciągnięciem folii w wałki urządzenia.
- Nie używaj folii przycinanej indywidualnie, gdyż może to spowodować trudne do usunięcia zabrudzenia wałków lub nawinięcie się folii na wałki.
- Dokument przeznaczony do laminowania nie może zawierać żadnych elementów metalowych (spinacze, zszywki itp.).

### UWAGA!

Niestosowanie się do powyższych zaleceń może doprowadzić do utraty gwarancji.

## 3 OBSŁUGA URZĄDZENIA

- Wybierz odpowiednią grubość i rodzaj folii laminacyjnej.
- Umieść dokument centralnie wewnątrz foliowej kieszeni.
- Posługując się tabelą poniżej, wybierz odpowiednią temperaturę i prędkość laminacji.

Grubość folii	Papier	Temperatura	Prędkość
80 µm	80 g/m <sup>2</sup>	100°C	5
	120 g/m <sup>2</sup>	100°C	4
100 µm	80 g/m <sup>2</sup>	100°C	4
	120 g/m <sup>2</sup>	100°C	3
125 µm	80 g/m <sup>2</sup>	110°C	4
	120 g/m <sup>2</sup>	110°C	3
150 µm	80 g/m <sup>2</sup>	120°C	4
	120 g/m <sup>2</sup>	120°C	3
175 µm	80 g/m <sup>2</sup>	120°C	4
	120 g/m <sup>2</sup>	120°C	3
250 µm	80 g/m <sup>2</sup>	130°C	2
	120 g/m <sup>2</sup>	130°C	2

Jeśli folia zwija się, oznacza to, że temperatura jest zbyt wysoka. Należy obniżyć temperaturę lub wybrać wyższy numer prędkości.

Jeśli folia nie jest zalaminowana, oznacza to, że temperatura jest zbyt niska, należy podwyższyć temperaturę laminacji lub wybrać niższy numer prędkości.

## LAMINACJA "NA GORĄCO"

- Włącz laminator. Wciśnij przycisk HOT przytrzymując go 1 sekundę.
- Laminator sygnalizuje osiągnięcie żądanej temperatury trzema krótkimi dźwiękami, dodatkowo na wyświetlaczu pojawia się napis „READY”.
- Rozpocznij laminację.
- Temperaturę laminacji można zmienić za pomocą przycisków ▲ oraz ▼ (maksymalna temperatura 160°C).
- Prędkość laminacji może zostać zmieniona za pomocą przycisków ▲ oraz ▼ (prędkość laminacji 1 – 9).
- Jeśli jakość laminacji nie jest zadowalająca, przytrzymaj przycisk REWERS.
- Korzystanie z funkcji MEMO (wybór jednego z 7 zaprogramowanych ustawień). Wciśnij jednocześnie przyciski MEMO oraz przycisk 1 do 7, aby wybrać odpowiednie ustawienie. Aby wyjść z programu naciśnij STOP (OFF).

Program	Temperatura	Prędkość
1	100°C	7
2	100°C	6
3	105°C	6
4	110°C	5
5	115°C	5
6	120°C	4
7	130°C	4

- Aby wyłączyć urządzenie, należy wcisnąć jednocześnie przycisk MEMO oraz STOP (OFF). Laminator zacznie się schładzać i kiedy temperatura obniży się do bezpiecznej wartości zostanie wyłączony. Całkowite wyłączenie następuje po przełączeniu przycisku zasilania w pozycję "0".

## LAMINACJA "NA ZIMNO"

- Włącz laminator. Wciśnij przycisk COLD.
- Kiedy na wyświetlaczu pojawi się komunikat READY oraz pojawi się dźwięk rozpocznij laminację.
- Jeśli obawiasz się uszkodzenia materiałów takich jak zdjęcia, laminuj je „na zimno”, używając specjalnej folii.

## 4 FUNKCJE KONTROLNE

**TEMP** (▲ lub ▼) – Przyciśnij odpowiedni przycisk, aby zwiększyć lub zmniejszyć temperaturę w zależności od wymogów. Skala ustawień zawiera się w przedziale 0 – 160°C zmieniając się co 1 stopień.

**HOT** – Używane do laminowania na gorąco.

**COLD** – Używane do laminowania na zimno 0°C / prędkość 2.

**SPEED** – Przyciśnij odpowiedni przycisk (▲ lub ▼), aby zwiększyć lub zmniejszyć prędkość w zależności od wymogów. Skala ustawień zawiera 1–9 stopni.

**MEASURE** – Pokazuje obecną temperaturę.

**STOP** – Wybierane w celu zastopowania obrotu wałków (w celu ochrony wałków nie należy używać funkcji powyżej 90°C) lub w celu wyjścia z programu MEMO.

**REV** – Wybierane w celu odwrócenia kierunku obrotu wałków.

**MEMO** – Pozwala na wybór jednego z 7 zaprogramowanych ustawień.

## 5 CZYSZCZENIE

- Zbrudzenia wałków negatywnie wpływają na jakość laminacji.
- Ustaw temperaturę na 60°C oraz 2. prędkość laminacji.
- Kilukrotnie przepuść złożoną kartkę papieru.
- Laminator należy przecierać bawełnianą szmatką nasączoną alkoholem.
- Czyszcząc powierzchnię urządzenia zawsze odłącz zasilanie.
- Jeśli folia została wciągnięta w wałki lub laminator nie działa poprawnie, skontaktuj się z autoryzowanym punktem serwisowym.

## 6 MOŻLIWE NIEPRAWIDŁOŚCI DZIAŁANIA

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Urządzenie nie działa lub wałki się nie obracają.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Zasilanie jest podłączone w nieodpowiedni sposób</li> <li>- Zasilanie jest wyłączone.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sprawdź podłączenie urządzenia do gniazdka elektrycznego.</li> <li>- Sprawdź czy przycisk zasilania jest włączony lub skontaktuj się z serwisem.</li> </ul>
Zła jakość laminowania.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Laminowane dokumenty marszczą się lub załamują.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dopasuj niższą lub wyższą temperaturę.</li> </ul>
Brzegi dokumentu nie są skleione.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dokument jest zbyt gruby.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Użyj cieńszego dokumentu lub zostaw więcej miejsca na brzegach (około 5 mm).</li> </ul>
Pojawia się stan awaryjny.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Coś utknęło pomiędzy warstwami grzewczymi lub znajdują się one na nieodpowiednich pozycjach.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Należy przeprowadzić czyszczenie wałków.</li> </ul>

W przypadku dalszych problemów związanych z funkcjonowaniem urządzenia należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem.

## 7 DANE TECHNICZNE

Maks. szerokość laminowania: .....	480 mm
Maks. prędkość laminowania: .....	550 mm/min
Maks. grubość folii: .....	250 [μm]
Maks. grubość laminowania: .....	3 mm
System grzewczy: .....	„gorące wałki”
Ilość wałków: .....	6
Temperatura działania: .....	0° – 160 °C
Kontrola temperatury i prędkości: .....	tak
Przełącznik rewesu: .....	tak
Czas nagrzewania: .....	8 min.
Zasilanie: .....	AC 230 V 50 Hz 1200 W
Rozmiary (W x S x G): .....	145 x 714 x 303 mm
Waga netto: .....	22 kg
Waga brutto: .....	23 kg



Zużyty sprzęt oznakowany niniejszym symbolem nie może być umieszczany i usuwany łącznie z innymi odpadami, w tym odpadami komunalnymi.

Obowiązkiem użytkownika jest przekazanie zużytego produktu do punktu zbiórki w celu recyklingu odpadów powstałych ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Właściwa segregacja i selektywna zbiórka odpadów zużytego sprzętu zmniejsza negatywne oddziaływanie substancji niebezpiecznych, które mogą się w nim znajdować, na środowisko naturalne i zdrowie człowieka. W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji dotyczących utylizacji zużytego sprzętu prosimy skontaktować się z przedstawicielem władz lokalnych, dostawcą usług utylizacji odpadów lub punktem sprzedaży, gdzie nabyto produkt. Zapewniając prawidłową utylizację sprzętu pomagamy chronić środowisko naturalne.

Wyprodukowano w Korei dla OPUS Sp. z o.o.

Producent: OPUS Sp. z o.o., ul. Toruńska 8, 44-122 Gliwice, Polska, info@opus.pl, www.opus.pl  
20.11.2025



# OPUS ProfiLAM A2

**EN** User guide

## 1 HEALTH & SAFETY PRECAUTIONS

- Before operating the equipment please read the Health & Safety precautions, manufacturer's recommendations and the operation manual.
- The operation manual should be easily available at any time for the operator.
- The equipment:
  - must be installed on a sturdy level surface near a AC 230 V 50 Hz, correctly earth socket.
  - must be protected against dust and moisture.
  - should be operated according to the general HEALTH AND SAFETY rules.
  - must not be placed near the heating units or ventilation units.
  - must not be used in vicinity of inflammable liquids or gases.
  - must be kept away and out of reach of children and animal's.
  - must not be located outside, should be operated in room temperature higher than +8°C.
- Do not put anything on top of the equipment.
- The power supply cable must be protected against damage, must not be used to pull or move the equipment or to remove the plug from the socket.
- During a long standstill or before moving the equipment, the plug should be removed from a mains socket.
- Danger! Equipment contains rotary elements. Ensure that long hair, loose jewellery, ties and other loose pieces of clothing are kept away from the slot, AS they can be pulled into the slot and get entangled into the rollers!
- Danger! Equipment contains heated rollers, pay special attention. Do not touch the cover or put any inflammable materials on the top of the equipment or cover the grill!
- After using the laminator it should be turned off by the main switch and unplugged from the power socket. Do not cover the feed opening or the grill so that the rollers can cool down.
- The equipment must not be used for any other purposes than those indicated in the instruction manual.
- Should there be a malfunction it is necessary to check and supervise if the equipment is being operated correctly, then contact the service team.
- Before removing any cover from the equipment, remove the plug from the socket.
- Using inappropriate lubricants can cause a fire hazard.
- Should there be any bad smells unplug immediately and call the service team.
- Any repairs during the Guarantee period must be carried out by authorised staff. Failure to do so could void the Guarantee.
- There are high voltage parts and moving elements inside this equipment. To avoid electric shock or accidents, do not open the cover without unplugging the cable from the main socket.

## 2 RECOMMENDATIONS

- Use only recommended supplies and accessories from OPUS.
- Always insert the pouch with the close end into the laminator first. Putting the open end first can cause the pouch and document to get stuck round the rollers inside the laminator and destroy the documents.
- The equipment is designed for laminating pouches from 25 – 250 µm microns. Do not use thicker pouch thickness.
- Individually cutout pouches can make the rollers dirty because of the glue going on the rolls and wind the pouch around the rollers. Always use a carrier when laminating cut pouches. Ask your dealer for information.
- Remove all metal elements, clips, clamps, staples etc. before laminating any document.

**NOTE! Not complying with the recommendations above can void the warranty/guarantee.**

## 3 OPERATION

- Choose correct thickness and type of the pouch.
- Put the document into the pouch. Always feed the pouch in sealed end first.
- Select temperature and lamination speed using the table below.

Pouch	Paper	Temperature	Speed
80 µm microns	80 g/m <sup>2</sup>	100°C	5
	120 g/m <sup>2</sup>	100°C	4
100 µm microns	80 g/m <sup>2</sup>	100°C	4
	120 g/m <sup>2</sup>	100°C	3
125 µm microns	80 g/m <sup>2</sup>	110°C	4
	120 g/m <sup>2</sup>	110°C	3
150 µm microns	80 g/m <sup>2</sup>	120°C	4
	120 g/m <sup>2</sup>	120°C	3
175 µm microns	80 g/m <sup>2</sup>	120°C	4
	120 g/m <sup>2</sup>	120°C	3
250 µm microns	80 g/m <sup>2</sup>	130°C	2
	120 g/m <sup>2</sup>	130°C	2

- If the pouch is wrinkled, that means the temperature is too high. Decrease the temperature or choose higher speed setting.
- If the pouch is not hot that means temperature is too low. Increase the temperature or select a lower speed setting.

## HOT LAMINATION

- Turn the laminator on. You must press the "HOT" button for 1 second each time you switch on to set the laminator to the factory setting.
- The laminator will make 3 short bleeps and show 'READY' on the display when it reach the set temperature.
- Now you can start laminating.
- Lamination temperature can be changed by pressing the buttons (▲) for up or (▼) for down by in increments of 1 degree (maximum 160 °C).
- Lamination speed can be changed by pressing the button (▲) for faster or (▼) for slower buttons speed 1 – 9 in increments of 1.
- If the quality of lamination is not satisfactory, press the REV button until the document is reversed out, when you release the button after 2 seconds the rollers start to move forward.
- Change the lamination settings and insert document once again into the slot.
- Using the MEMO function (selection of one of the 7 presets). Press the MEMO button and one of the 1 to 7 buttons simultaneously to select the desired setting. To exit the program, press STOP (OFF).

Program	Temperature	Speed
1	100°C	7
2	100°C	6
3	105°C	6
4	110°C	5
5	115°C	5
6	120°C	4
7	130°C	4

- To turn off the equipment, press the MEMO and STOP (OFF) buttons simultaneously. The laminator will start to cool down and turn off when the temperature reaches the safe value. Complete shutdown occurs when the power button is turned to "0" position.

## COLD Lamination

- Turn the laminator on. Press the COLD button.
- Start lamination, when READY is displayed on a screen.
- To avoid damaging of materials like picture, it is recommended to choose COLD lamination and use a special pouch.

## 4 LCD DISPLAY

**TEMP (▲ or ▼)** – Push the proper button to increase or decrease temperature. The scale is 0°C – 160°C and changes each 1 °C.

**HOT** – Function can be selected for hot laminating

**COLD** – Function can be selected for cold laminating, automatically set the temperature 0°C speed 2.

**SPEED** – This function can be selected (▲ or ▼) for increasing or decreasing lamination speed from 1 – 9 speed.

**MEASURE** – This function shows present temperature. The measured is displayed for 3 seconds.

**STOP** – This can be selected to stop rotation of the rollers for a very short time or to exit the MEMO program. To protect the rollers, please avoid manually stopping the rollers for a long period when the temperature of the rollers are over 90 °C.

**REV** – This can be selected to reverse the rotation of the rollers. In case of incorrectly feed pouch, withdraw it by reverse the rollers by pressing REV button.

**MEMO** – This function allows to choose one of 7 presets.

## 5 CLEANING

- Dirty rolls lower lamination quality.
- Set the temperature on 60°C and 2nd speed level.
- Fold the sheet paper and feed it trough several times with a clean side to remove the dirt.
- Wipe the cover of the laminator with piece of clothing using a domestic home cleaner do not use a petroleum or alcohol cleaner.
- Always disconnect the power when cleaning the device.
- If the pouch has been pulled in and rapped round the rollers or the laminator or it is not working properly, contact an authorized service center.

## 6 POSSIBLE MALFUNCTIONS

Problem	Cause	Solution
The equipment has no power or roller is not rolling.	Power plug is not plugged in. Power switch is off.	Check the Power plug is properly plugged. Check if the Power switch is turned on or contact support.
Excessive noise.	Operation of gear is not smooth.	Turn off the equipment, contact support.
Bad laminating.	Laminated document wrinkled, damp or folded.	Turn off the equipment, contact support.
No increase of temp.	Check power plug.	Check if the Power plug and switch is turned on or contact support.
Corners are not sealed.	Document is to thick to seal the edges of the film.	Use a thinner document or leave more around the edges, aprox 5 mm.

## 7 TECHNICAL DATA

Maximum lamination width:.....	480 mm
= lamination speed:.....	550 mm/min
= pouch thickness:.....	250 µm (microns)
= laminating thickness:.....	3 mm
Heating system:.....	„hot rolls“
Quantity of rolls:.....	6
Temperature:.....	0° – 160 °C
Temperature and speed control:.....	yes
Reverse:.....	yes
Preheating time:.....	8 min.
Power:.....	AC 230 V 50 Hz 1200 W
Dimensions:.....	H 145 x W 714 x D 303 mm
Net weight:.....	22 kg
Gross weight:.....	23 kg



Equipment and products marked with this symbol cannot be deposited together with normal or municipal waste. The user is required to take their used product to a collection point for recycling of waste electrical and electronic equipment. Proper segregation of used equipment reduces the negative impact of hazardous substances that may be in there, in to the environment which could impact, human and wild life health. For more detailed information concerning the disposal of used equipment, please contact your local authority, waste disposal service or the point of sale where you purchased the product. By ensuring proper disposal of equipment we are helping to protect the environment, humanity and wild life health.

Made for OPUS Sp. z o.o. in Korea

Manufacturer: OPUS Sp. z o.o., Toruńska 8, 44-122 Gliwice, Poland, info@opus.pl, www.opus.pl  
20.11.2025