



Instrukcja obsługi drukarki złocącej Foil Xpress / Foil Xpress Automat

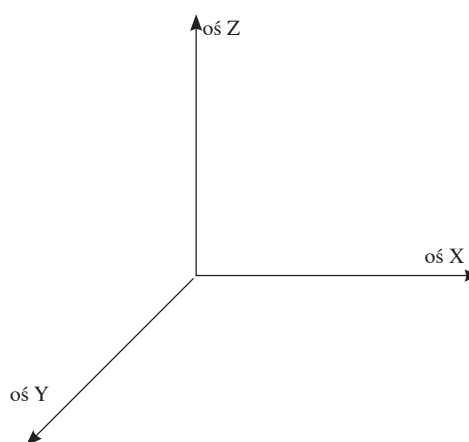
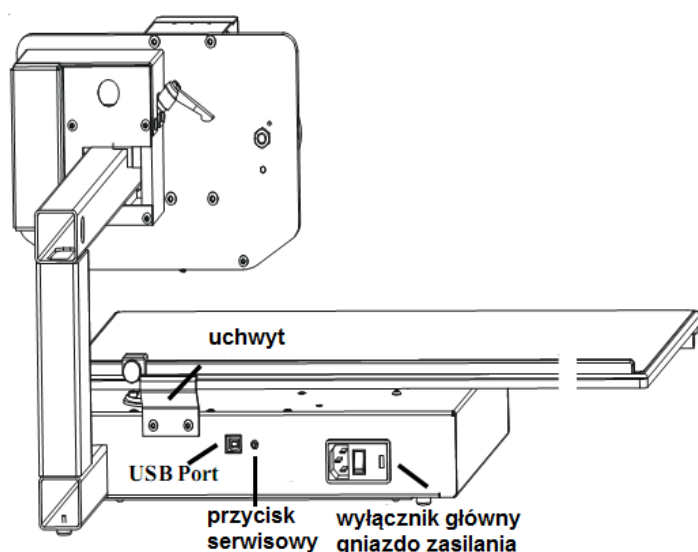
1. Zasady bezpieczeństwa

- **Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa, zaleceniami producenta i instrukcją obsługi. Instrukcje te należy zachować i korzystać z nich w przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących obsługi urządzenia.**
- Urządzenie należy ustawić na stabilnym i odpowiednio wytrzymałym podłożu.
- Urządzenie należy chronić przed wilgocią i kurzem.
- Nie wolno ustawiać urządzenia w pobliżu urządzeń grzejnych i wentylacyjnych.
- Nie wolno używać urządzenia w pobliżu łatwopalnych gazów i cieczy.
- Urządzenie można zasilac wyłącznie oryginalnym kablem. Gniazdo sieciowe powinno posiadać sprawne uziemienie. Napięcie zasilające musi być zgodne z parametrami podanymi na tabliczce znamionowej znajdującej się na obudowie maszyny. Nieprzestrzeganie powyższej zasady może grozić porażeniem prądem i pożarem.
- Należy chronić przewód zasilający urządzenie przed uszkodzeniem, nie wyciągać wtyczek ciągnąc za przewód.
- Dokonywanie zmian w instalacji elektrycznej urządzenia lub kablu zasilającym grozi porażeniem prądem.
- Po skończonej pracy urządzenie należy wyłączyć wyłącznikiem głównym. Całkowite wyłączenie urządzenia następuje po wyjęciu wtyczki z gniazda sieciowego.
- Urządzenie należy wyłączyć z sieci, jeśli nie jest używane przez dłuższy czas lub gdy jest przenoszony.
- Przed zdjęciem osłon z maszyny należy koniecznie wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego.
- W trakcie pracy urządzenia nie wolno dotykać głowicy złocącej – niebezpieczeństwo urazu!
- Urządzenie należy trzymać poza zasięgiem dzieci i zwierząt.
- Nie wolno używać urządzenia do innych celów niż opisane w instrukcji obsługi.
- Należy kontrolować sprawność urządzenia i w przypadku zauważenia jakichkolwiek nieprawidłowości w pracy należy skontaktować się z serwisem.
- Urządzenie jest przeznaczone do pracy w pomieszczeniach zamkniętych w temperaturze powyżej 8°C.
- Urządzenie należy obsługiwać zawsze zgodnie z ogólnymi zasadami BHP.
- Wszelkich napraw urządzenia może dokonywać jedynie osoba uprawniona.
- Nie stosować rozpuszczalników do czyszczenia maszyny.
- Głowica jest wykonana z materiałów najwyższej jakości, może jednak w pewnych przypadkach ulegać uszkodzeniom mechanicznym i wyładowaniom statycznym. Jest to związane z wilgotnością w pomieszczeniu w którym pracuje urządzenie. Nie należy nigdy dotykać głowicy (nawet przy czyszczeniu lub wymianie) bez wcześniejszego rozładowania.
- Powierzchnia głowicy ze względu na swoją budowę może pęknąć lub rysować się w kontakcie z twardymi powierzchniami, aby więc zmniejszyć ryzyko uszkodzenia:
 - należy zapewnić brak kontaktu głowicy z metalem,
 - używać najniższej mocy wymaganej do druku aby osiągnąć żądaną jakość wydruku,

- upewnić się że zadane parametry i miejsce druku są poprawne, powierzchnia materiału na którym drukujemy jest czysta i wolna od wad

2. Generalne informacje

Urządzenie Foil Xpress / Foil Xpress Automat to kompaktowe, nabiurkowe urządzenie do wykonywania złocień i nabłyszczeń na płaskich powierzchniach, takich jak: twarde i miękkie okładki do opraw, karton, papier, a także całe książki, pamiętniki czy fotoksiążki. Urządzenie z powodzeniem może zastąpić tradycyjną metodę termo lub sitodruku. Foil Xpress / Foil Xpress Automat to niewielkie koszty eksploatacji. Dzięki zastosowaniu folii w rolce nie ma potrzeby stosowania drogich matryc, tuszy czy innych drogich materiałów. Urządzenie doskonale nadaje się do indywidualizacji zarówno w niskich jak i dużych nakładach. Dzięki specjalnej podstawie O.Goldchannel Base Xpress istnieje możliwość wykonania nabłyszczeń na metalowych kanałach systemu METABLIND oraz C-BIND.



Foil Xpress - automatyczne pozycjonowanie głowicy drukującej w osi X, ręczne pozycjonowanie w osi Y
Foil Xpress Automat - funkcja autopozycjonowania głowicy drukującej w osiach X i Y

3. Transport i instalacja

W opakowaniu znajdują się:

- a. Urządzenie Foil Xpress / Foil Xpress Automat
- b. Kabel zasilający
- c. 2 rolki z folią
- d. Papier do czyszczenia głowicy
- e. Płyta CD (oryginał instrukcji obsługi, sterowniki, film instruktażowy), klucz imbusowy.
- f. Kabel USB
- g. Karta gwarancyjna
- h. Deklaracja zgodności CE

Przed pierwszym uruchomieniem urządzenia należy zapoznać się z instrukcją obsługi.

3.1. Rozpakowywanie urządzenia Foil Xpress Automat

Urządzenie zapakowane jest w jedno, zbiorcze pudło. Stół roboczy spakowany jest osobno i ułożony jest na urządzeniu. Kabel zasilania, kabel USB, papier do czyszczenia głowicy oraz rolki z folią umieszczone są w jednym pudełku, znajdującym się pod opakowaniem ze stołem roboczym.

Krok 1. Wyciągnij z opakowania zapakowany stół roboczy oraz małe pudełko z narzędziami i folią



Zdjęcie nr 1

Krok 2. Połóż opakowanie na boku (jak na zdjęciu nr 3).



Zdjęcie nr 2.

Krok 3. Ostrożnie wysuń urządzenie z opakowania. Urządzenie zabezpieczone jest pianką ochronną.



Zdjęcie nr 3.

Krok 4. Z urządzenia zdejmij piankę i wypakuj z worka.



Zdjęcie nr 4.

3.2. Usuwanie podkładki zabezpieczającej

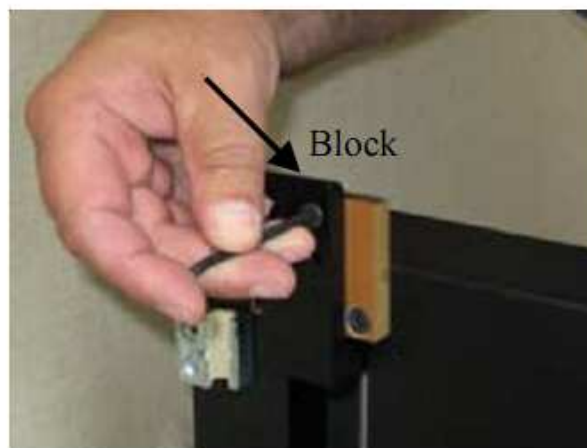
Przed nałożeniem na urządzenie stołu roboczego konieczne jest usunięcie drewnianej podkładki zabezpieczającej, przykręconej do wspornika stołu roboczego. Chroni ona mechanizm przesuwania stołu przed uszkodzeniami w trakcie transportu. **Uwaga!** Przy każdorazowym transporcie maszyny należy zabezpieczyć ją za pomocą podkładki, dlatego też nie należy jej wyrzucać.

Krok 1. Za pomocą dołączonego do urządzenia klucza imbusowego usuń śruby przytrzymujące podkładkę.



Zdjęcie nr 5.

Krok 2. Odkręć dwie śruby, za pomocą których podkładka przymocowana jest do ramy urządzenia



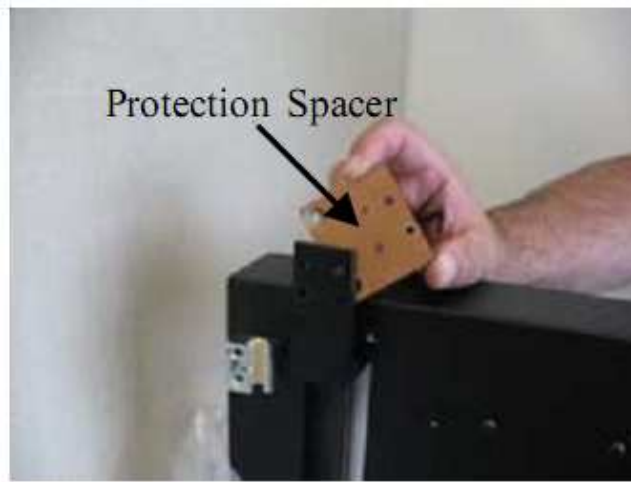
Zdjęcie nr 6.

Krok 3. Usuń dwie pozostałe śruby



Zdjęcie nr 7.

Krok 4. Usuń podkładkę i zachowaj ją razem z 4 odkręconymi śrubami. Śruby będą potrzebne do zamocowania stołu roboczego do urządzenia!



Zdjęcie nr 8

3.3. Usuwanie klamry zabezpieczającej

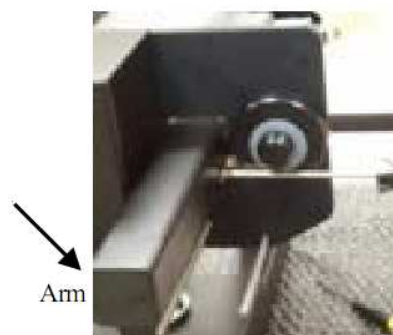
Przed zainstalowaniem stołu roboczego na urządzeniu niezbędne jest usunięcie klamry zabezpieczającej. Chroni ona mechanizm głowicy złocącej przed uszkodzeniami w trakcie transportu urządzenia. **Uwaga!** Przy każdorazowym transporcie maszyny należy zabezpieczyć ją za pomocą klamry, dlatego też nie należy jej wyrzucać.

Krok 1. Do usunięcia klamry potrzebny jest śrubokręt krzyżakowy



Zdjęcie nr 9

Krok 2. Usunąć śruby przytrzymujące klamrę do prowadnicy. Uwaga! Obok znajduje się namagnesowana piasta pod rolkę z folia.



Zdjęcie nr 10

Krok 3.Usuń śruby znajdujące się na lewo od piasty



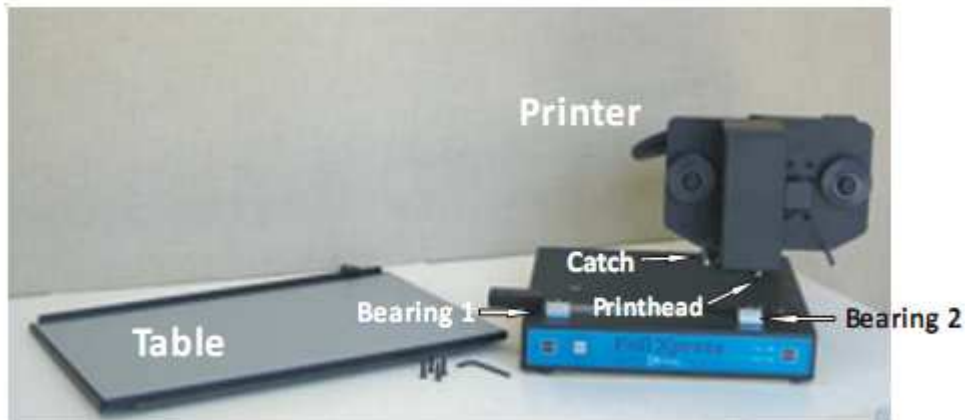
Foil Hub

Zdjęcie nr 11

Krok 4. Zachowaj klamrę gdyż przy każdorazowym transporcie urządzenia musi być ona zamontowana by uniknąć uszkodzenia maszyny.

3.4. Instrukcja montażu stołu roboczego

Stół roboczy musi być przymocowany do urządzenia. Aby tego dokonać poprawnie, zastosuj się do poniższych instrukcji.



Zdjęcie nr 12.

Table – stół roboczy

Bearing 1 – prowadnica 1

Bearing 2 – prowadnica 2

Printer – OPUS Foil Xpress Automat

Catch – zaczep

Printhead – głowica złącząca

Krok 1. Stół roboczy należy zamocować na urządzeniu wsuwając go w prowadnicę 1

Krok 2. Tak poprowadź stół, by drugi jego bok został poprawnie umieszczony w zaczepie znajdującym się pod głowicą złączącą, a następnie wsuń go w prowadnicę 2.

Uwaga! Przy wsuwaniu stołu zwróć uwagę by nie uszkodzić głowicy złączącej. Prowadź go powoli i cały czas w pozycji poziomej.



Zdjęcie nr 13

Krok 3. Stół musi być dokręcony do wspornika z wywierconymi 4 dziurami, do którego wcześniej przykręcona była drewniana podkładka zabezpieczająca. Znajduje się on na lewo od prowadnicy 1. Do przykręcenia stołu do bloku użyj 4 śrub, które wykręciłeś z podkładki zabezpieczającej.



Zdjęcie nr 14

Krok 4. Zamocuj poprawnie stół na urządzeniu, przesunij go w prawo tak, by jego prawy bok zrównał się z obudową urządzenia.

Krok 5. Umieść urządzenie na stole w taki sposób, by uzyskać łatwy dostęp do spodu stołu roboczego i jego wspornika

Krok 6. Wyrównaj stół względem wspornika tak, aby dziurki w nich wywiercone nachodziły na siebie

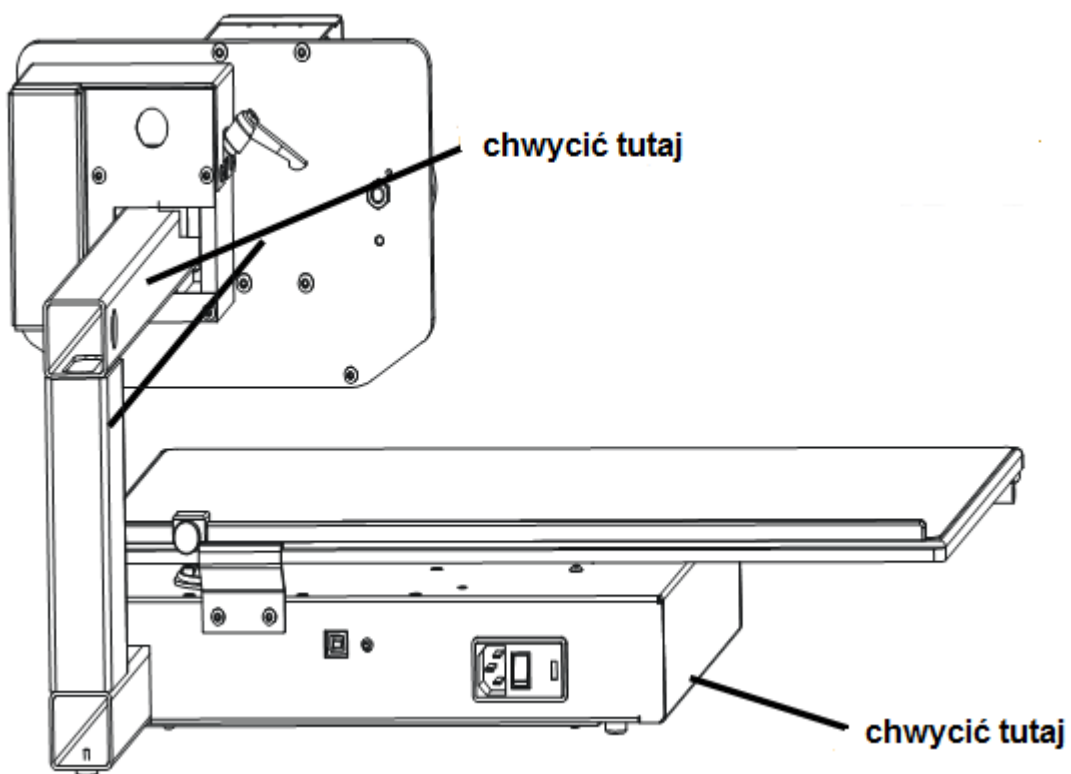
Krok 7. Za pomocą 4 śrub oraz klucza imbusowego przymocuj stół roboczy do wspornika



Zdjęcie nr 15

3.5. Podnoszenie i przenoszenie urządzenia

By uniknąć uszkodzenia maszyny oraz by zapewnić bezpieczeństwo w trakcie podnoszenia/przenoszenia urządzenia należy: jedną ręką złapać maszynę od spodu, a drugą chwycić za ramię. Uwaga! Nie chwycić urządzenia za stół roboczy!



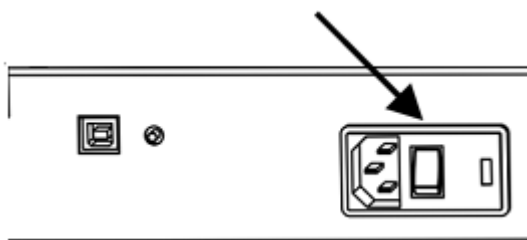


Zdjęcie nr 16

Przezroczysta folia umieszczona na stole roboczym powinna być ściągnięta przed pierwszym uruchomieniem maszyny. Użyj alkoholu izopropylowego do czyszczenia stołu.

3.6. Podłączanie urządzenia do sieci i instalacja sterownika

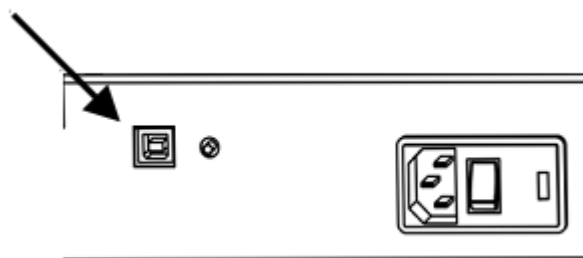
Upewnij się, że główny włącznik maszyny jest w pozycji OFF.



Krok 1. Podłącz kabel zasilania do urządzenia. Gniazdko znajduje się z tyłu urządzenia

Krok 2. Następnie podłącz kabel zasilania do gniazdko z uziemieniem.

Urządzenie wyposażone jest wejście USB, znajdujące się z tyłu urządzenia. Obok znajduje się przycisk serwisowy. Urządzenie nie będzie działało jeśli przycisk jest wciśnięty.



Krok 1. Umieść urządzenie w zasięgu 2 metrów od komputera

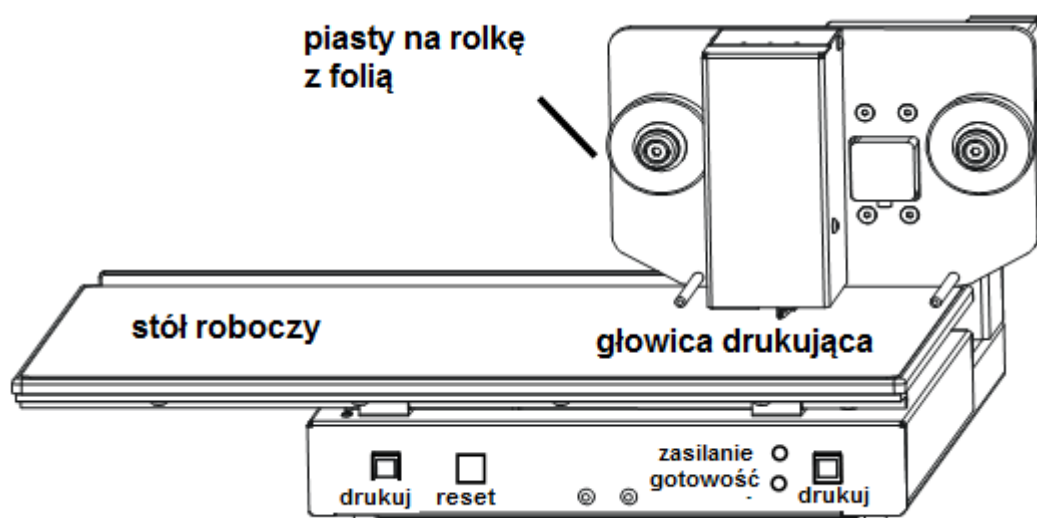
Krok 2. Komputer oraz złociarka powinny być wyłączone.

Krok 3. Podłącz kabel USB do urządzenia

Krok 4. Następnie drugi koniec kabla podłącz do komputera

Uwaga! Najpierw włącz złociarkę, a następnie swój komputer.

4. Opis urządzenia

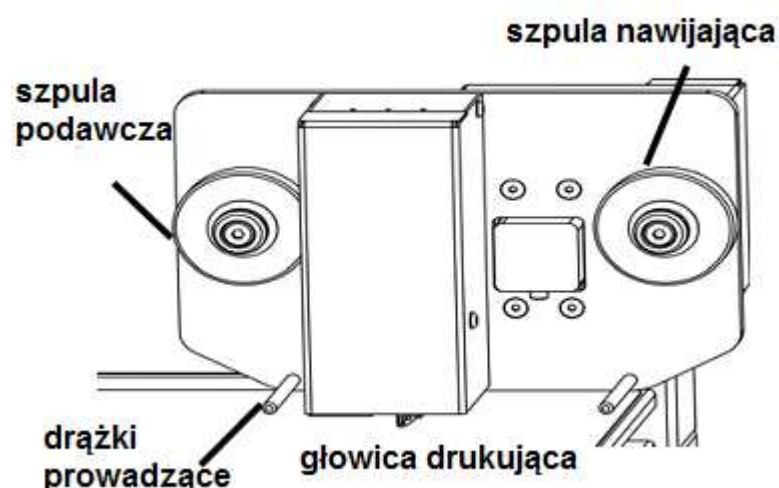


Zasilanie – dioda świeci się na zielono kiedy urządzenie jest podpięte do sieci i włączone

Gotowość – dioda świeci się na pomarańczowo kiedy urządzenie gotowe jest do złączenia

Drukuj – naciśnij przycisk aby rozpocząć proces złączenia

Reset – naciśnij przycisk kiedy chcesz przerwać proces złączenia

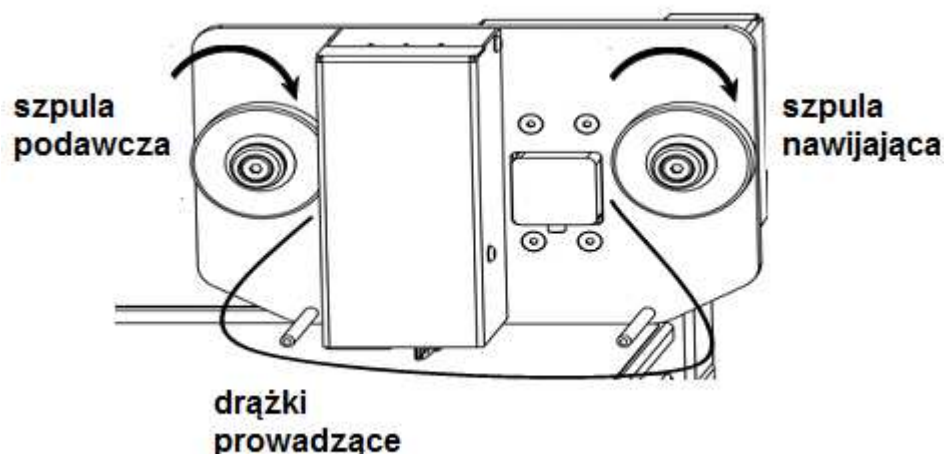


Na **szpuli podawczej** nawinięta jest folia do złączenia, na **szpuli nawijającej** gromadzona jest wykorzystana folia. Reguluje ona również poprawne napięcie folii. Folia powinna być przeciągnięta pod **drażkami prowadzącymi**.

Głowica drukująca składa się z szeregu niewielkich elementów grzewczych. Ułatwia tym samym transfer energii niezbędny do przeniesienia tekstu/grafiki z komputera na złocony materiał.

Stół roboczy ma wymiary: 34x 53 cm (13.5"x21"). Umożliwia to druk na powierzchni 20.3x25.4cm (8"x10")

4.1. Instalowanie rolek z folią



Na szpulę podawczą nałóż rolkę z folią. Każda rolka posiada metalową podstawę, dzięki czemu łatwiej jest ją zamocować do namagnesowanych piast. Odwiń kawałek i przeciągnij pod drążkami prowadzącymi. Następnie nawiń na pustą rolkę i wszystko razem nałóż na namagnesowaną szpulę nawijającą. **Uwaga!** Folia zawsze powinna być skierowana swoim kolorem w kierunku głowicy złocącej.

4.2. Instalowanie sterowników

Sterowniki powinny być zainstalowane na komputerze przed podłączeniem urządzenia. Oprogramowanie możesz znaleźć na płycie CD dołączonej do maszyny. Wymagany system: Windows XP, Windows Vista (32bit i 64bit), Windows 7 i nowsze.

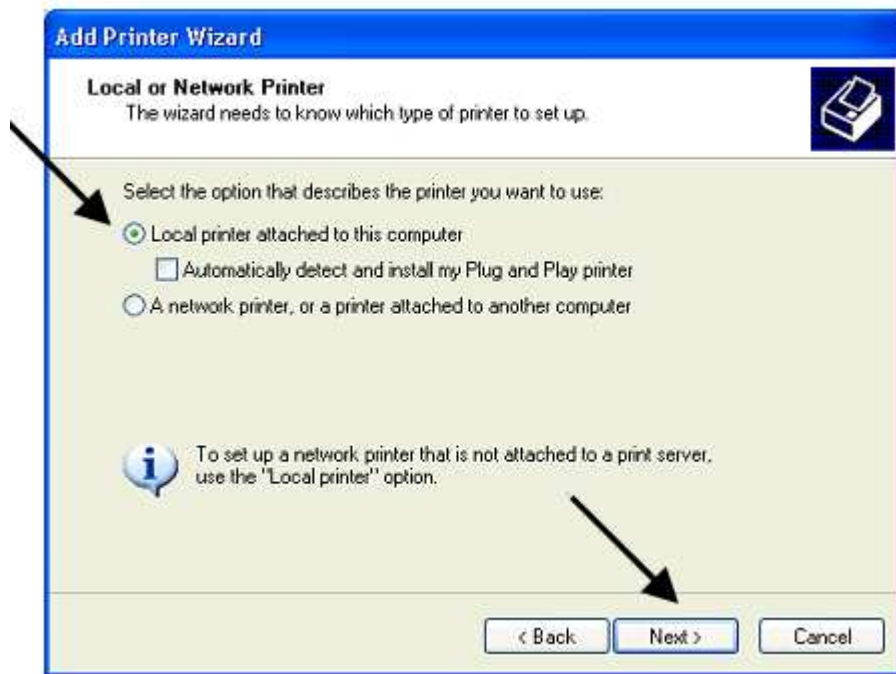
Aby zainstalować złociarkę:

- Wybierz menedżera urządzeń -> urządzenia i drukarki -> dodaj drukarkę lokalną

Wybierz „Next”



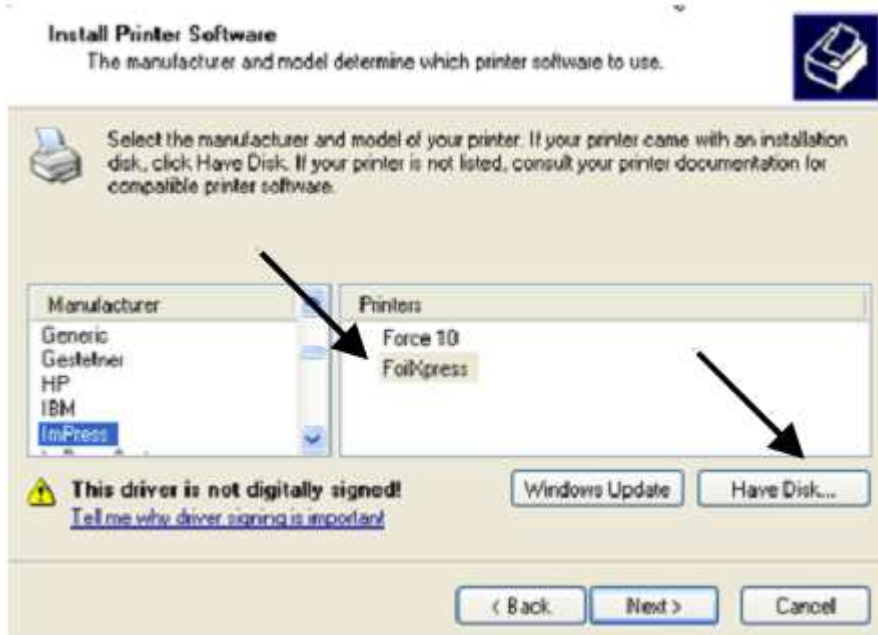
Wybierz „Local printer” i naciśnij przycisk „Next”



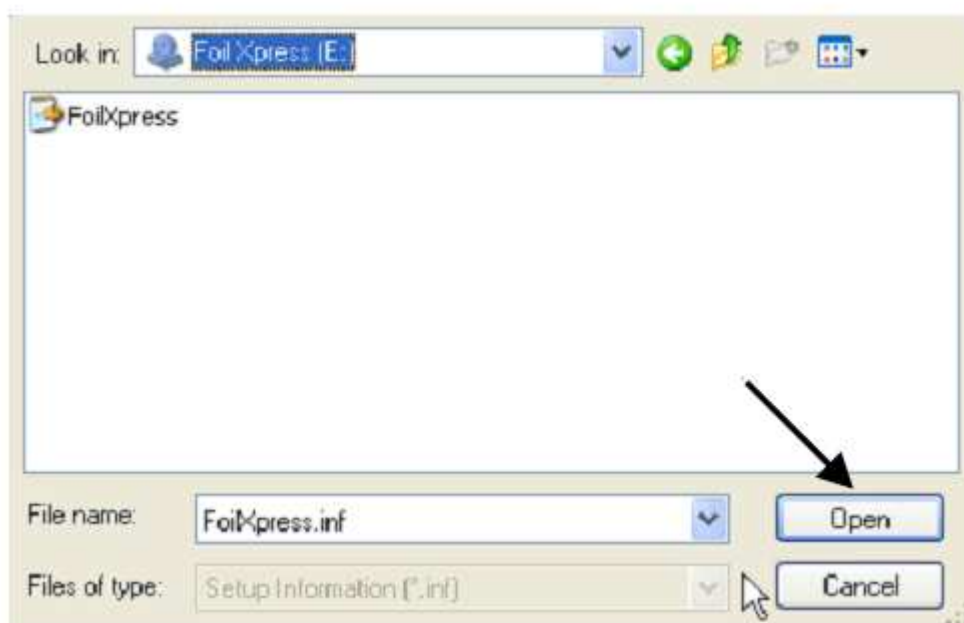
Wybierz wirtualny port drukarki dla USB



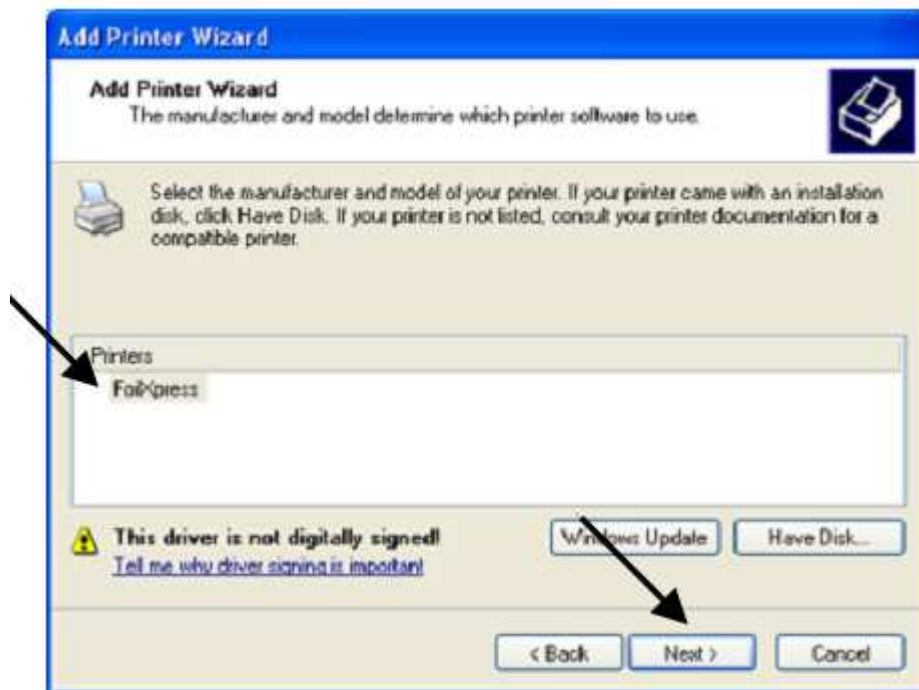
Wybierz „FoilXpress” i naciśnij przycisk „z dysku”



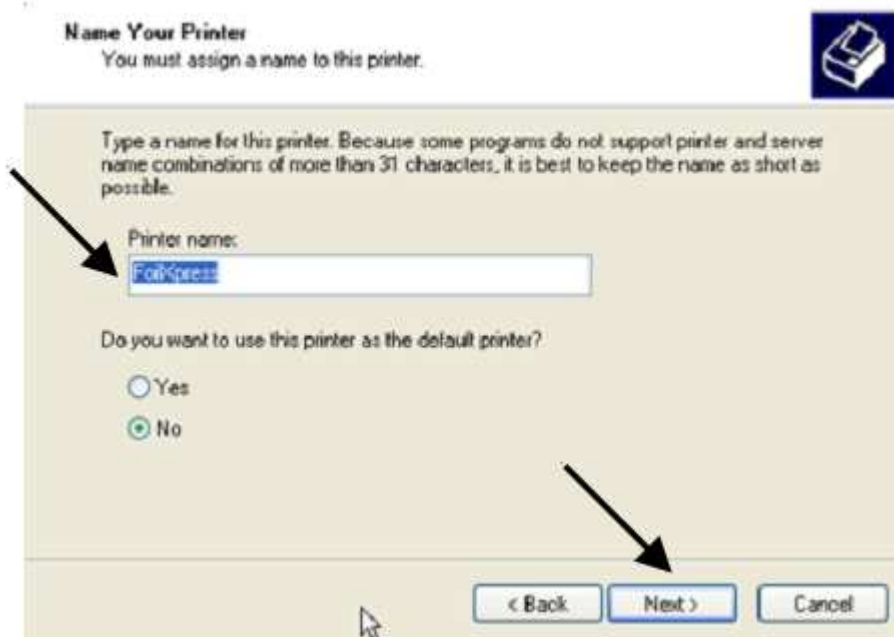
Wybierz „przeglądaj” a następnie znajdź na załączonej płycie CD plik FoilXpress.inf (znajduje się w katalogu z plikami instalacyjnymi). Potwierdź.



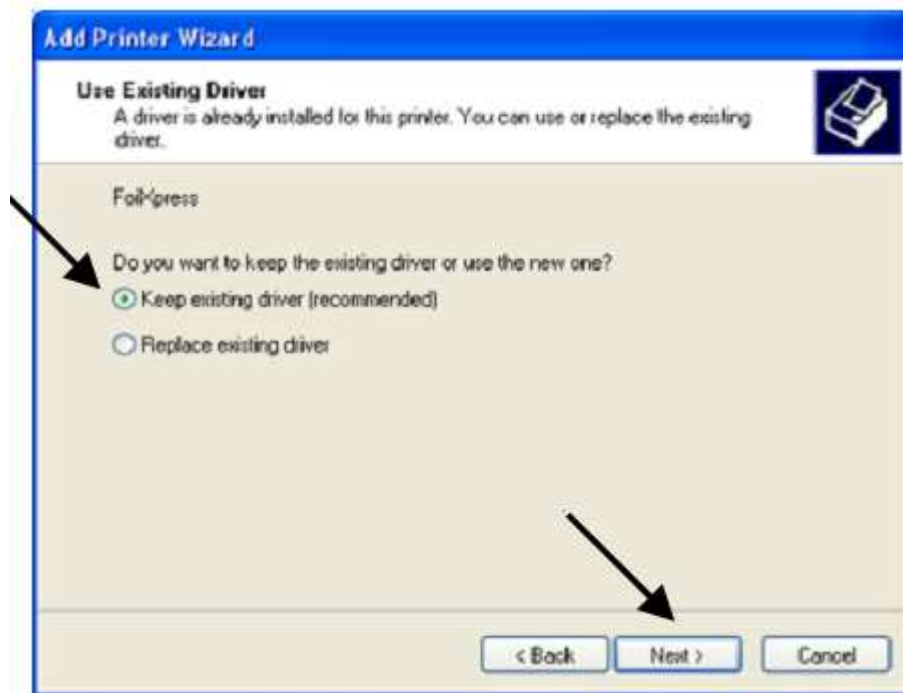
Wybierz FoilXpress i naciśnij „dalej”



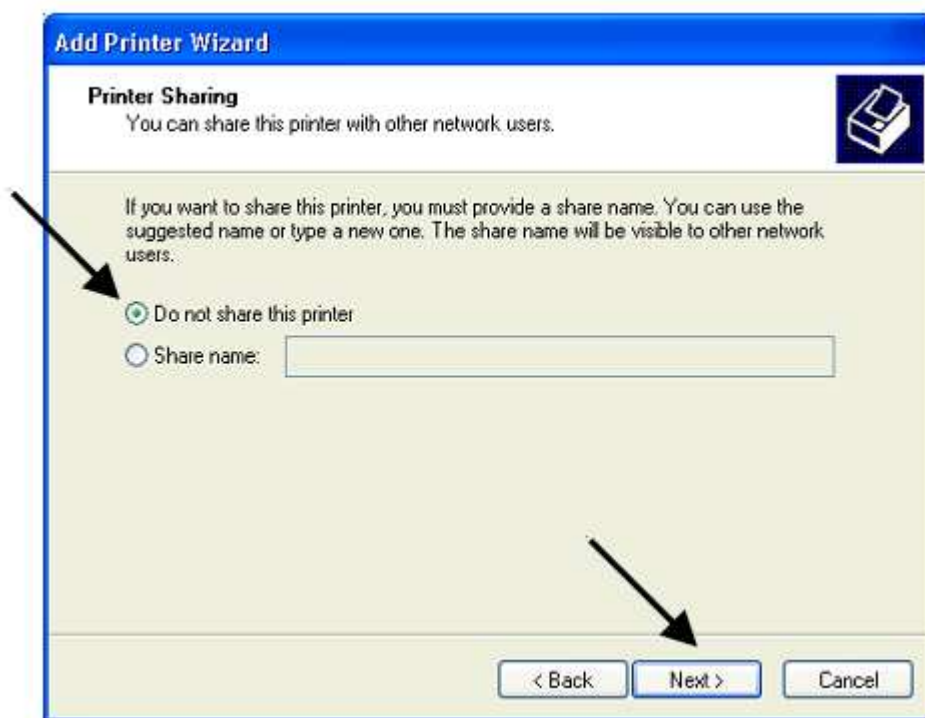
Wybierz nazwę dla złoćiarki



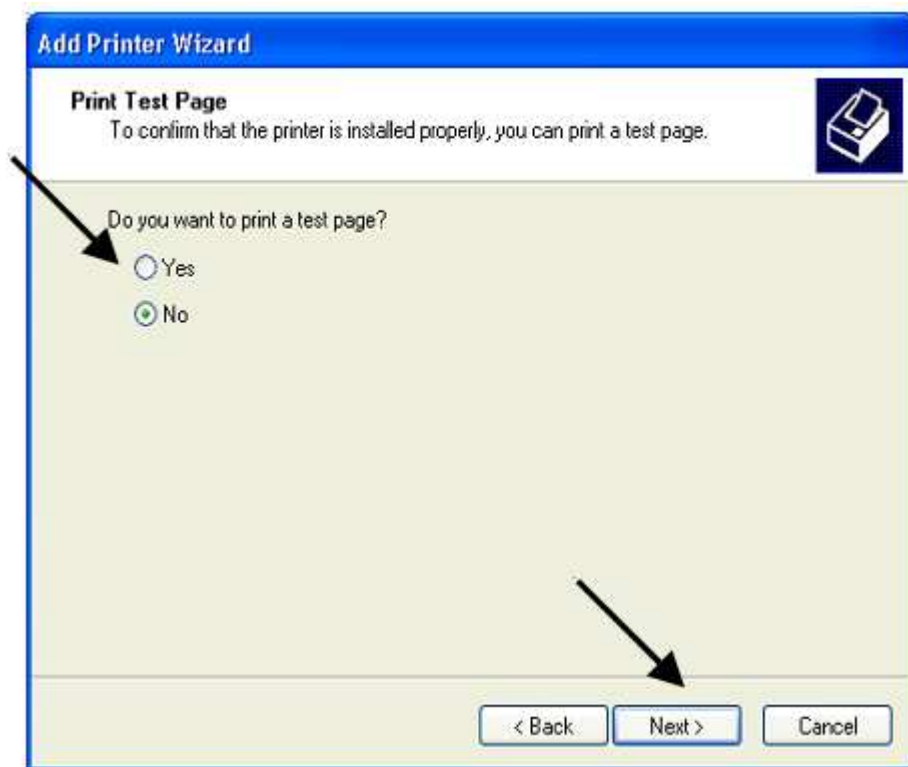
Jeśli pojawi się ten ekran, naciśnij dalej:



Wybierz opcję:



A następnie:



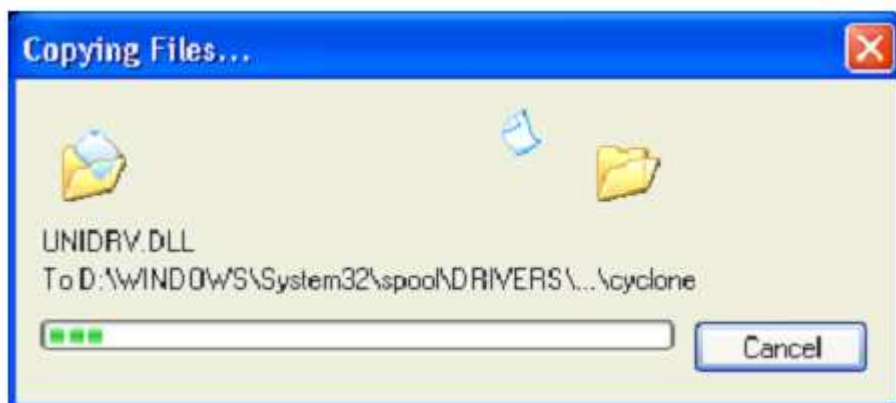
Zakończ instalację:



Jeśli pojawi się komunikat poniżej, nie przerywaj instalacji



Sterownik zainstalowany



5. Obsługa urządzenia

5.1. Przed pierwszym uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić, czy:

- Urządzenie podłączone jest do komputera
- Folia jest prawidłowo zainstalowana na urządzeniu
- urządzenie i komputer są podłączone do sieci i włączone
- materiał przeznaczony do złączenia leży na stole roboczym

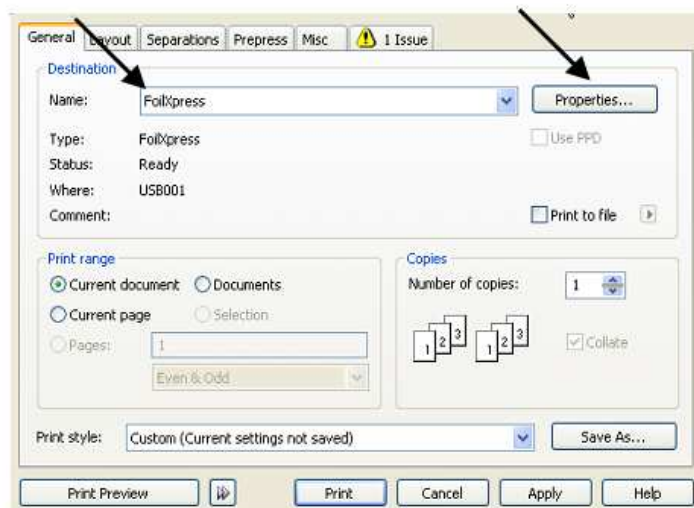
Następnie:

- uruchom odpowiedni program zainstalowany w systemie operacyjnym WINDOWS, np. Corel Draw, Microsoft Word.

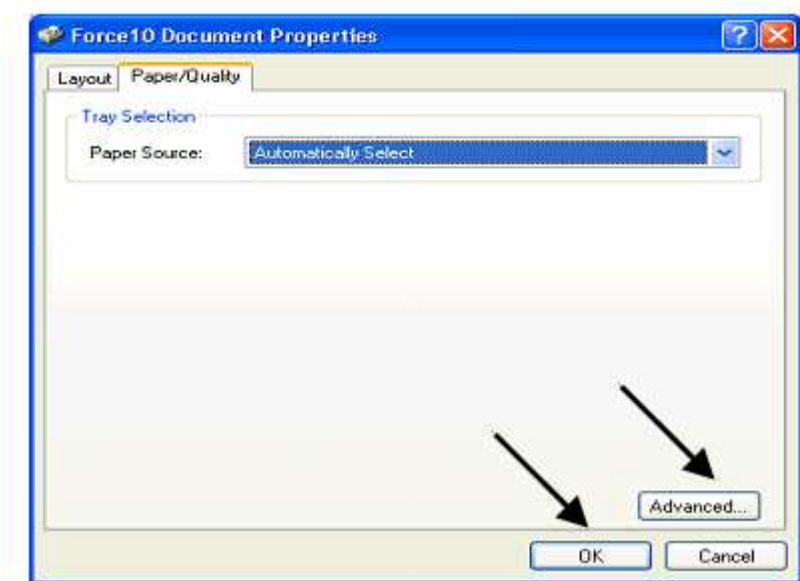
- dostosuj w programie obszar drukowania, tj. w ustawieniach wybierz rozmiar drukowanej strony, jej orientację, ustal marginesy.
- zaprojektuj/ułóż grafikę lub tekstu
- naciśnij drukuj

5.2. Ustawienie właściwości drukowania

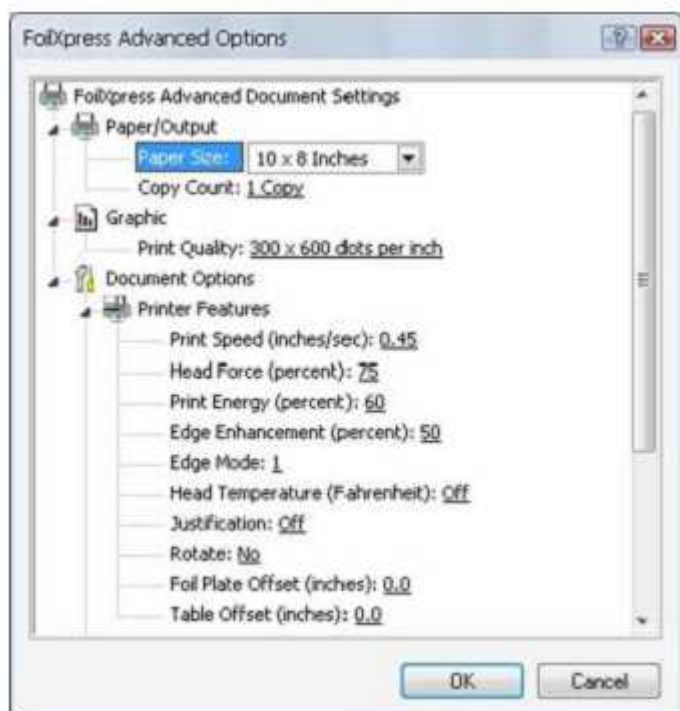
Po naciśnięciu drukuj, pojawi się okno



Z dostępnych drukarek wybierz FoilXpress (kopia1), a następnie wejdź we właściwości drukowania.



Wybierz „Zaawansowane”. Przy pierwszym uruchomieniu pojawią się ustawienia fabryczne.



Paper Size: tutaj ustawia się rozmiar materiału, na którym dokonujemy złocenia. Ten sam rozmiar musi być zadany w pliku, który chcemy drukować

Copy Count: Wybór ilości kopii

Print Resolution: Wybór rozdzielczości złocenia. Dostępne są dwie opcje: 300x300 dpi bądź 300x600 dpi. Sugerujemy używać większej rozdzielczości dla uzyskania lepszego efektu

Print Speed: Prędkość złocenia liczona w calach na sekundę. Dla różnych ustawień i dla różnych materiałów prędkość powinna być ustawiana indywidualnie. Sugerowane ustawienia dla gładkiej kartki papieru wynosi .35 do .55 cali na sekundę.

Head Force: Regulacja docisku głowicy. Jej zwiększenie bądź zmniejszenie powoduje zmiany w przyczepności folii do złoczonego materiału. Siła jest mierzona w funtach. Sugerujemy ustawienie w przedziale 50-75%

Print Energy: Energia dostarczana do wszystkich elementów głowicy złocącej. Determinuje to ich temperaturę w trakcie złocenia. Zwiększenie wartości poprawia krawędzie złoczonych elementów oraz ich wypełnienie. Zmniejszenie zapobiega przywieraniu i topieniu się folii. Zwiększenie prędkości złocenia będzie wymagało większej energii. W większości przypadków, energia powinna być ustawiona na poziomie 65. **Uwaga!** Ustawienia powyżej 65-70 spowodują przyklejanie się folii do głowicy złocącej.

Edge Enhancement: Energia przekazywana do elementów głowicy złocącej w celu wyostrenia krawędzi złoczonych elementów. **Uwaga!** Przy złoceniu tekstu ustaw wartość o 5% większą niż Print Energy (np. przy 70 Edge Enhancement wartość Print Energy powinna wynieść 65.) Kiedy wyłączanym elementem jest grafika, która ma dużą powierzchnię, podnieś wartość by polepszyć jakość ostrość jej krawędzi.

Edge Mode: Ustawienie niezbędne przy złoceniu niewielkich elementów. Im mniejszy tekst/grafika tym większa wartość.

Head Temperature: służy do ustawiania temperatury grzałki głowicy złocącej. Użyj tej opcji, w przypadku złocenia na trudnej powierzchni, kiedy Head Force, Print energy czy Edge Enhancement są

ustawione na ponad 80% a jakość złocenia jest niewystarczająca. **Uwaga!** Czerwona dioda będzie migłała, a grzałka nie osiągnie zadanej temperatury.

Justification: Domyślnie opcja jest wyłączona. Aktywując ustawienie urządzenie wyrównuje pozycję obrazka z przodu głowicy. Użycie tej opcji może być niezbędne w trakcie złocenia w dolnym rogu np. okładki

Rotating an image: Aby obrócić obraz należy wybrać „Yes”. Złoczony element zostanie naniesiony na okładkę obrócony o 180°

Foil Plate Offset: Przesunięcie w dół złocenia względem zawartości pliku. Wartość mierzona w calach.

Table Offset: Przesunięcie w lewo złocenia względem zawartości pliku. Wartość mierzona w calach.

5.3. Sugestie dotyczące złocenia:

Każdy złoczony materiał wymaga osobnych ustawień dlatego też przed właściwym złoceniem należy wykonać odpowiednie testy. **Uwaga!** Kiedy folia w trakcie złocenia przyklei się do głowicy złocącej, niezbędnym będzie przeprowadzenie procedury czyszczenia, która jest opisana w punkcie Konserwacja.

- a) Zawsze kiedy to możliwe używaj rozdzielczości (Print Resolution) 300x600dpi
- b) Zmniejszenie prędkości złocenia (Print Speed) spowoduje wydłużenie czasu pracy urządzenia
- c) Kiedy temperatura grzałki głowicy złocącej (Head Temperature) jest włączona (ON) zarówno energia (Print Energy) jak i wyostrzenie krawędzi (Edge enhancement) powinny mieć niską wartość
- d) Zwiększenie docisku (Head Force) poprawia przyczepność folii ale może spowodować, że folia będzie się marszczyć i zostawiać zabrudzenia na złoczonej powierzchni
- e) Zwiększaj ilość energii (Print Energy) oraz wyostrzanie krawędzi (Edge enhancement) co 5% aż uzyskasz pożądany efekt
- f) Jeżeli jakość złocenia jest wciąż niezadowalająca, zmniejsz prędkość (Print Speed) o 5%, aż do uzyskania zadowalającego efektu.
- g) Używając energii (Print Energy) większej niż 65-70 może dojść do uszkodzenia folii i zabrudzenia głowicy złocącej

W opcjach drukowania istnieje również funkcja notatnika, jak i możliwość zapisywania i wczytywania odpowiednich, indywidualnych ustawień.

5.4. Złocenie

Na stole roboczym połóż materiał, który chcesz wyzłocić. Ważnym jest to, aby materiał znalazł się bezpośrednio pod głowicą złocącą. Mechanizm głowicy i sama głowica poruszają się z prawej strony do lewej. Na stole roboczym znajduje się skala oraz ruchomy ogranicznik. Ustaw go w wybranym przez siebie miejscu i dosuń materiał, na którym zamierzasz dokonać złocenia.



Zdjęcie nr 17

Zawartość pliku, który chcesz nanieść na materiał otwórz, a następnie wejdź w ustawienia drukowania. W menadżerze ustaw opcje złączenia dla konkretnego materiału a następnie naciśnij drukuj. Kiedy dioda gotowości do pracy zacznie świecić światłem ciągłym naciśnij jeden z dwóch przycisków PRINT w urządzeniu.

6. Konserwacja

Głowica jest wykonana z materiałów najwyższej jakości, może jednak w pewnych przypadkach ulegać uszkodzeniom mechanicznym i wyładowaniom statycznym. Jest to związane z wilgotnością w pomieszczeniu w którym pracuje urządzenie. Nie należy nigdy dotykać głowicy (nawet przy czyszczeniu lub wymianie) bez wcześniejszego rozładowania.

Część powierzchni głowicy, która styka się w trakcie procesu złączenia z materiałem, pokryta jest krzemionką. Jest to bardzo wytrzymałą substancją ale może ulec popękać lub ulec wyszczerbieniu. Postępuj zgodnie ze wskazówkami, aby zmniejszyć ryzyko uszkodzenia:

- a) Nie pozwól, aby powierzchnia głowicy nie miała styczności z metalowymi przedmiotami.
- b) O ile to możliwe, używaj jak najmniejszego nacisku (Head Force)
- c) Upewnij się, że złożony materiał zawsze znajduje się bezpośrednio pod głowicą.
- d) Upewnij się, że złożony materiał jest czysty i nie ma na nim żadnych uszkodzeń, nierówności, pyłku, itp.

6.1. Czyszczenie głowicy

Głowica powinna być czyszczona co 5000 wydruków oraz za każdym razem, gdy folia bez przyczyny przywrze do powierzchni głowicy. **Uwaga! Przed każdorazowym czyszczeniem folia powinna być zdjęta.**

- a) Wyłącz urządzenie
- b) Zdejmij folię z maszyny
- c) Na szpulę podawczą nałóż specjalny papier do czyszczenia, który znajdziesz w dołączonym pudełku
- d) Na szpulę nawijającą nałóż pustą gilzę i za pomocą taśmy samoprzylepnej przytwierdź do niej koniec papieru do czyszczenia
- e) Naciśnij i przytrzymaj lewy przycisk PRINT znajdujący się na urządzeniu. Jednocześnie włącz maszynę
- f) Kiedy dioda gotowości do pracy zaświeci się, puść przycisk PRINT. Urządzenie przejdzie w tryb czyszczenia
- g) Dioda gotowości do pracy świeci się światłem ciągłym na pomarańczowo

- h) Naciśnij przycisk PRINT. Urządzenie wyłóci wzorcowy kształt
- i) Powtórz cały proces 10 razy. Spowoduje to usunięcie pozostałości zabrudzeń z głowicy złocącej
- j) Zdejmij papier do czyszczenia, załóż folię do złocenia. Możesz przystąpić do dalszej pracy.

6.2. Błędy

Jeżeli temperatura głowicy jest niższa niż zadana w ustawieniach, dioda gotowości do pracy będzie migotać dopóki temperatura nie osiągnie właściwego pułapu.

Dioda gotowości do pracy będzie również migotać aby zasygnalizować ewentualne błędy. Na przykład: dioda zamigota dwa razy, nastąpi pauza, a po niej znowu zamigota dwa razy – odzwierciedla to błąd w ruchu mechanizmu głowicy złocącej na osi Z.

Lista błędów:

- a) pojedyncze migotanie – błąd w mechanice przesuwania stołu roboczego
- b) podwójne migotanie – błąd w mechanice przesuwania głowicy złocącej na osi Z
- c) potrójne migotanie – błąd temperatury głowicy złocącej
- d) poczwórne migotanie – błąd w mechanice głowicy złocącej
- e) pięciokrotne migotanie – jeden z elementów głowicy złocącej nie działa poprawnie.
- f) sześciokrotne migotanie – błąd w złoceniu:
 - plik o rozmiarze większym niż 8" (20,32cm) nie może zostać wyłócony. Zmniejsz wielkość pliku do długości mniejszej niż 20,32 cm
 - zadanie drukowania zostało wysłane do urządzenia kilkakrotnie. Wyłącz urządzenie i w oknie statusowym usuń zadania.
- g) ośmiokrotne migotanie – błąd mechanizmu folii. Strona o długości powyżej 12' (30,48 cm) została wysłana do druku.
- h) dziewięciokrotne migotanie – błąd braku pamięci – błąd występuje gdy na stronie 8"x 12" (20,32 cm x 30,48 cm) jest wybrana jakość druku 600x300 dpi. Zmień jakość druku 300x300 dpi lub ustaw stronę 8" x 10" (20,32cm x 25,40 cm).

Jeśli jakikolwiek z błędów wystąpi, postępuj zgodnie z poniższą instrukcją:

- a) Wyłącz i włącz urządzenie by zrestartować zadania
- b) Wydrukuj plik raz jeszcze
- c) Jeśli problem nie zostanie rozwiązany, skontaktuj się z serwisem.

7. Dane techniczne

Software:	Windows XP, Vista, Windows 7 (32&64bit)
Wymiary (SxWxG):	510x330x560mm
Waga netto:	20kg
Rozdzielczość złocenia:	300x300dpi lub 300x600dpi
Powierzchnia złocona:	gładkie, półgładkie i płaskie, powlekane powierzchnie
Max wysokość złocenia:	20,3cm
Max szerokość złocenia:	25 cm
Max prędkość złocenia:	25 mm/sek.
Wymagania dot. grafiki:	czarna bądź biała z min. rozdzielczością 600x600dpi.
Sterownik:	Impress Systems Custom Printer Driver
I/O Interfejs:	port USB
Prąd:	115-230V
Moc:	120W
Środowisko pracy:	10°C - 35°C, wilgotność: 45%-85% (bez kondensacji)
Warunki transportu:	5°C - 45°C, wilgotność: 20%-85% (bez kondensacji)
Warunki przechowywania:	0°C - 45°C, wilgotność: 20%-85% (bez kondensacji)
Poziom hałasu:	mniej niż 70dB



Declaration of Conformity Deklaracja Zgodności

OPUS Sp.z o.o. hereby declares that the machine specified below is in accordance with the following directives and standards:

Opus Sp.zo.o. deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że urządzenie, którego dotyczy niniejsza deklaracja jest zgodne z postanowieniami następujących dyrektyw UE oraz powiązanych z nimi normami zharmonizowanymi:

2006/95/WE; 2004/108/WE

PN-EN 60950-1:2007+A11:2009+A1:2011; PN- EN 55022: 2006+A1:2008; PN-CISPR 16-1:1997;

PN-CISPR 16- 2 : 1999

Name/ Nazwa : **OPUS Sp. z o. o.**

Address/ Adres : **ul. Toruńska 8 44-122 Gliwice**

Type of the machine / typ : **drukarka złocąca/ foil printer**

Model No / model : **Foil Xpress**

POLAND / Polska

(Place / Kraj)

13.01.2014

(Date / Data)

(Signature / podpis)

Krystian Nawrat

(Full Name/ Imię i Nazwisko)



Declaration of Conformity Deklaracja Zgodności

OPUS Sp.z o.o. hereby declares that the machine specified below is in accordance with the following directives and standards:

Opus Sp.zo.o. deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że urządzenie, którego dotyczy niniejsza deklaracja jest zgodne z postanowieniami następujących dyrektyw UE oraz powiązanych z nimi normami zharmonizowanymi:

2006/95/WE; 2004/108/WE

PN-EN 60950-1:2007+A11:2009+A1:2011; PN- EN 55022: 2006+A1:2008; PN-CISPR 16-1:1997;

PN-CISPR 16- 2 : 1999

Name/ Nazwa : **OPUS Sp. z o. o.**

Address/ Adres : **ul. Toruńska 8 44-122 Gliwice**

Type of the machine / typ : **drukarka złącząca/ foil printer**

Model No / model : **Foil Xpress Automat**

POLAND / Polska

(Place / Kraj)

13.01.2014

(Date / Data)


.....
(Signature / podpis)

Krystian Nawrat

(Full Name/ Imię i Nazwisko)

Spis treści

1. Zasady bezpieczeństwa.....	1
2. Generalne informacje	2
3. Transport i instalacja.....	2
3.1. Rozpakowywanie urządzenia Foil Xpress Automat.....	3
3.2. Usuwanie podkładki zabezpieczającej	4
3.3. Usuwanie klamry zabezpieczającej.....	6
3.4. Instrukcja montażu stołu roboczego.....	7
3.5. Podnoszenie i przenoszenie urządzenia	9
3.6. Podłączanie urządzenia do sieci i instalacja sterownika	10
4. Opis urządzenia.....	11
4.1. Instalowanie rolek z folią	12
4.2. Instalowanie sterowników	12
5. Obsługa urządzenia	18
5.1. Przed pierwszym uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić, czy:.....	18
5.2. Ustawienie właściwości drukowania	19
5.3. Sugestie dotyczące złączenia:.....	21
5.4. Złączenie.....	21
6. Konserwacja	22
6.1. Czyszczenie głowicy.....	22
6.2. Błędy	23
7. Dane techniczne.....	23
8. Deklaracja zgodności.....	24